

# Комбинированный стреппинг инструмент для стальных лент GD 35

CE



Продажа упаковочного оборудования и материалов

[www.world-packing.su](http://www.world-packing.su) [info@world-packing.su](mailto:info@world-packing.su)  
+7 (495) 971-53-02

Тип машины (модель)

**GD 35**

## 1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Внимательно прочитайте эти инструкции. Несоблюдение этих инструкций может привести к серьезным травмам.



Опасность травмы глаз

Отказ от ношения защитных очков с боковыми щитками может привести к серьезным травмам или слепоте.



Операция

Инструмент не должен использоваться лицами, не прошедшими соответствующую подготовку. Перед натяжением ленты прочитайте и усвойте инструкцию по эксплуатации. Несоблюдение инструкций по эксплуатации или неправильное расположение могут привести к поломке ленты.

Ознакомьтесь с вашим инструментом и держите пальцы подальше от областей, которые могут защемить или порезать.

Соединения

Вы несете полную ответственность за проверку соединений, сделанных вашим инструментом. Ознакомьтесь с настройками уплотнения и регулировки натяжения, описанными в данном руководстве по эксплуатации. Неправильное соединение может не закрепить груз и стать причиной серьезных травм. Никогда не работайте с грузом с неправильно сформированными соединениями.

Диспенсер

Только диспенсер образует дозатор, специально предназначенный для ленты. Закрепите конец ленты обратно в диспенсер, когда он не используется.

Защитные перчатки

При упаковке продукции лентой, всегда надевайте защитные перчатки.



Лента - предупреждения

Никогда не используйте ленту для снятия или подъема груза. Несоблюдение этих предупреждений может привести к серьезным травмам.

## Опасность поломки ленты

Неправильная работа инструмента. Чрезмерное натяжение. Для этого инструмента не рекомендуется использовать ленту, иначе острые углы могут привести к внезапной потере натяжения ленты или его поломке во время натяжения. Что может привести к снижению:

- Внезапная потеря баланса вызывает падение.
- Оба инструмента и лента летят к вашему лицу.

## Обратите внимание на следующее

Если углы нагрузки острые, используйте защитные кромки.

Правильно разместите ленту вокруг правильно расположенного груза.

Расположение вашей ленты на одной линии с лентой во время натяжения и герметизации может привести к серьезным травмам летящей ленты или инструмента. При натягивании уплотнения, расположите его на одной стороне ленты и держите всех посторонних лиц подальше.

Используйте для вашего инструмента правильное качество ленты, ширину ленты, толщину ленты и прочность ленты, рекомендованные в данном руководстве. Использование ленты, не рекомендованного для этого инструмента, может привести к его поломке во время натяжения.

## Резка натянутой ленты

При разрезании лент пользуйтесь подходящим ножом для обвязки и держите других людей и себя на безопасном расстоянии от ленты. Всегда стойте сбоку от ленты, вдали от направления, в котором ослабленный конец ленты полетит. Используйте только фрезы, предназначенные для ленты и никогда не бейте, плоскогубцы, ножовки, топоры и т. д.

## Опасность падения

Держите вашу рабочую зону в чистоте, если ваша рабочая зона может

- стать причиной риска.
- поддержание правильной опоры и / или основания при работе с инструментом может привести к падению.

Перед натяжением, особенно на возвышенных участках, всегда устанавливайте хороший баланс. Обе ноги должны быть надежно размещены на плоской твердой поверхности, особенно при работе на возвышенных участках. Не используйте инструмент, если вы находитесь в неловком положении. Обратите внимание на правила и нормы несчастного случая, которые действительно для рабочего места.

## Опасность инструмента

Ухоженный инструмент - это безопасный инструмент!

Регулярно проверяйте инструмент на наличие сломанных или изношенных деталей. Не пользуйтесь инструментом, который сломал или сломаны детали.

Никогда не модифицируйте и не используйте инструмент. Модификация может привести к серьезным травмам.

## **2. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ**

Все упаковочные инструменты и основные продукты гарантированы на хороший ремонт

Изнашиваемые детали: 3 месяца с момента покупки.

Вся машина: 6 месяцев с момента покупки.

Любое повреждение машины или травмы, полученные в результате неправильного использования или произошедшие, когда машина не используется, не являются ответственностью компании. Компания не обязана компенсировать.

Гарантия не распространяется на:

Изнашивающиеся части

Недостатки, результат неправильной установки, неправильного обращения и обслуживания инструмента. Недостатки результата использования инструмента без или с неисправной защитой - и защитными устройствами.

Несоблюдение указаний в руководстве по эксплуатации

Произвольные модификации инструмента. Недостаточный контроль изнашиваемых деталей

Дефицитные ремонтные работы инструмента

Неприемлемое использование инструмента

Компания оставляет за собой право изменять товар в любое время с целью повышения его качества.

## **3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

### **Инструмент**

Длина: 400 мм

Ширина: 100 мм

Высота: 330 мм

Вес: 4,2 кг

Сила разрыва

Приблизительно 80 % от прочности ленты на растяжение

### **Стальная лента**

Ширина: 16—19 мм (см. Таблицу типов)

Толщина: 0,55 мм - 0,75 мм

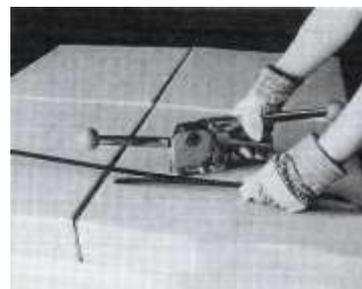
Качество: Принципиально, GD35 позволяет использовать все существующие стальные ленты с десятками прочностей от 700 до 850 Н / м<sup>2</sup> / 100000—12 OOPsi

Ленты с низким разрывом - не подходят.

## 4. РАБОТА

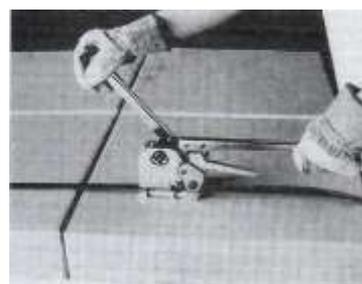
При использовании машины обязательно надевайте защитные перчатки и защитные

Подаче ленты вокруг упаковки  
Обвязка подается вокруг упаковки в направлении, показанном на рисунке. Стягивающий конец плотно прилегает левой рукой к оператору правой рукой.



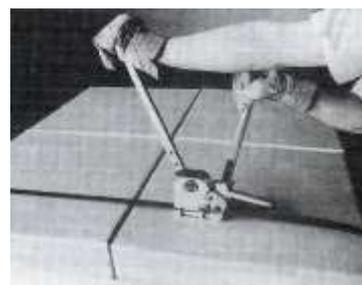
### Загрузка ленты

Рычаг поднимается правой рукой. Левая рука вставляет две ленты, лежащие точно друг на друга, в инструмент до тех пор, пока они не коснутся упоров ремня. Нижний конец планки должен выступать конец.



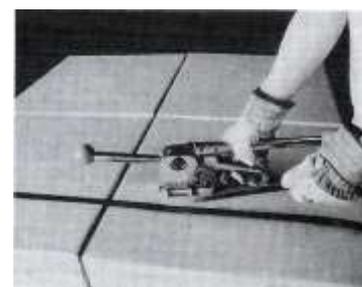
### Обвязка

Упаковка всегда движется вперед левой рукой до упора. Затем рычаг возвращается в исходное положение. При уплотнении правая рука поглощает усилие уплотнения, удерживая рукоятку натяжения.



### Натяжение обвязки

Инструмент крепко удерживается рукой, установленной на уплотнительном рычаге. Натяжная рукоятка теперь перемещается вперед и назад с правой стороны, пока не достигнуто желаемое натяжение.



### Выпуск инструмента

Удерживая отрезанный конец ленты левой рукой, нажмите на рычаг правой рукой и протолкните инструмент от надетой ленты вправо.

## 5. УПРАВЛЕНИЕ УПАКОВКОЙ

Необходим регулярный контроль за креплением. Упаковка может быть проверена визуально, и лицо, контролирующее ее, может легко оценить качество крепления. При проверке уплотнения необходимо сравнить нижеследующие иллюстрации.

### Правильное крепление

Правильная печать должна соответствовать иллюстрации. Это означает, что глубина, с которой верхняя лента крепится к нижнему, должен составлять 1 мм в мин. и 2 мм в макс. Верхняя лента должна быть срезана, и резак не должен оставлять царапин на нижней ленте.



### Неправильное уплотнение (механизм уплотнения отрегулирован слишком высоко)

Это штампованное уплотнение недостаточно глубокое, а верхняя лента не срезана. Прочность на разрыв этого уплотнения недостаточна, и обвязка должна быть удалена из упаковки. Инструмент должен быть немедленно перенастроен (см. РЕГУЛИРОВКА ПЕЧАТИ)



### Неправильное уплотнение (механизм уплотнения установлен слишком низко)

Это штампованное уплотнение слишком глубокое, и нижняя лента поцарапана ножом. Несмотря на то, что предел прочности этого уплотнения достаточен, обвязка должна быть удалена из упаковки из-за поцарапанной ленты. Инструмент должен быть немедленно перенастроен (см. РЕГУЛИРОВКА ПЕЧАТИ)



## 6. РЕГУЛИРОВКА КРЕПЛЕНИЯ

Расстояние между натяжным колесом (GD35-19) и захватом (GD32A-5) установлено на 0,6 мм.

Открутите контргайку (NI-M5) и отрегулируйте зазор 0,6 мм на регулировочном винте (S2-M2-25).

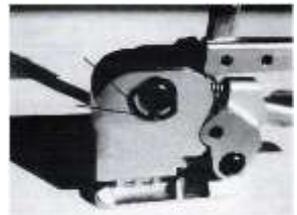
Закрепите контргайку (NI-M5) после завершения регулировки.



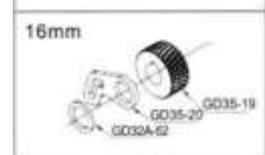
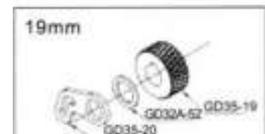
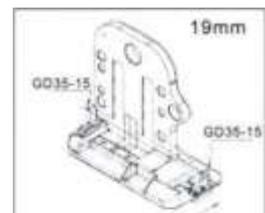
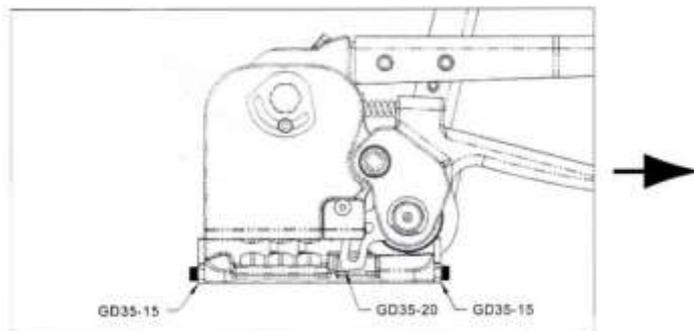
Регулировка толщины ленты GD35 можно отрегулировать для соответствующей толщины в случае различной толщины ленты.

Инструмент можно легко отрегулировать по толщине ленты, ослабив винт (S1-M4-08) и вращая регулировочную пластину (GD35-14) на боковой стороне инструмента.

Закрутите винт (SI-M4-08) после завершения регулировки.



Регулировка ширины ленты GD35 можно отрегулировать для остановки ленты (GD35-15) и направляющей ленты (GD35-20) для соответствующей ширины 16 мм или 19 мм, как показано на рисунке.



## 7. ЧИСТКА

В случае сильной грязи и при использовании застегнутых лент пуансон, штампы, захваты и корма должны регулярно очищаться.

Нормально достаточно продувать детали с помощью пневматического пистолета.



<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>QUANTITY</b>
GD35 - 01	FRAME	1
GD35 - 02	DIE HOLDER	1
GD35 - 03	CAM ROLL	1
GD35 - 04	SHAFT	1
GD35 - 05	CUTTER	1
GD35 - 06	DIE	3
GD35 - 07	SEALING HANDLE	1
GD35 - 08	BUSHING	2
GD35 - 09	CAM	1
GD35 - 10	SHAFT	1
GD35 - 11	EJECTOR	1
GD35 - 12	SIDE COVER	1
GD35 - 13	COVER	1
GD35 - 14	ADJUSTMENT PLATE	1
GD35 - 15	STRAP STOP	2
GD35 - 16	RETURN PLATE	1
GD35 - 17	LIFTING HANDLE	1
GD35 - 18	BUSHING	1
GD35 - 19	TENSION WHEEL	1
GD35 - 20	STRAP GUIDE	1
GD35 - 21	SHAFT	1
GD35 - 22	PIN	1
GD35 - 23	SPRING	1
GD32A- 5	GRIPPER	1
GD32A- 36	SCREW	1
GD32A- 48	SLIDE - BEARING	1
GD32A- 52	WASHER	1
GD36 - 18	TENSION HANDLE	1

<b>PART NO.</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>QUANTITY</b>
GD36 - 35	DISK	2
GD36 - 37	TENSION SHAFT	1
GD36 - 38	CATCH PAWL	4
GD36 - 39	SPRING	4
GD36 - 40	CONNECT WASHER	1
GD36 - 41	DRIVER	1
B2 - 2012	NEEDLE BEARING	1
K2 - 4 - 16	KEY	1
N1 - M5	NUT	1
P1 - 410	PIN	3
P1 - 2516	PIN	50
P1 - 425	PIN	1
P1 - 520	PIN	1
P1 - 620	PIN	3
P2 - 306	PIN	2
P2 - 612	PIN	2
P2 - 816	PIN	2
R1 - 10	SAFETY DISC	1
R2 - 21	SECURITY RING	1
S1 - M3 - 08	SCREW	6
S1 - M4 - 08	SCREW	1
S1 - M4 - 10	SCREW	4
S1 - M8- 20	SCREW	4
S2 - M5 - 08	SCREW	1
S2 - M5 - 16	SCREW	1
S2 - M10- 10	SCREW	1
S3 - M4 - 10	SCREW	2