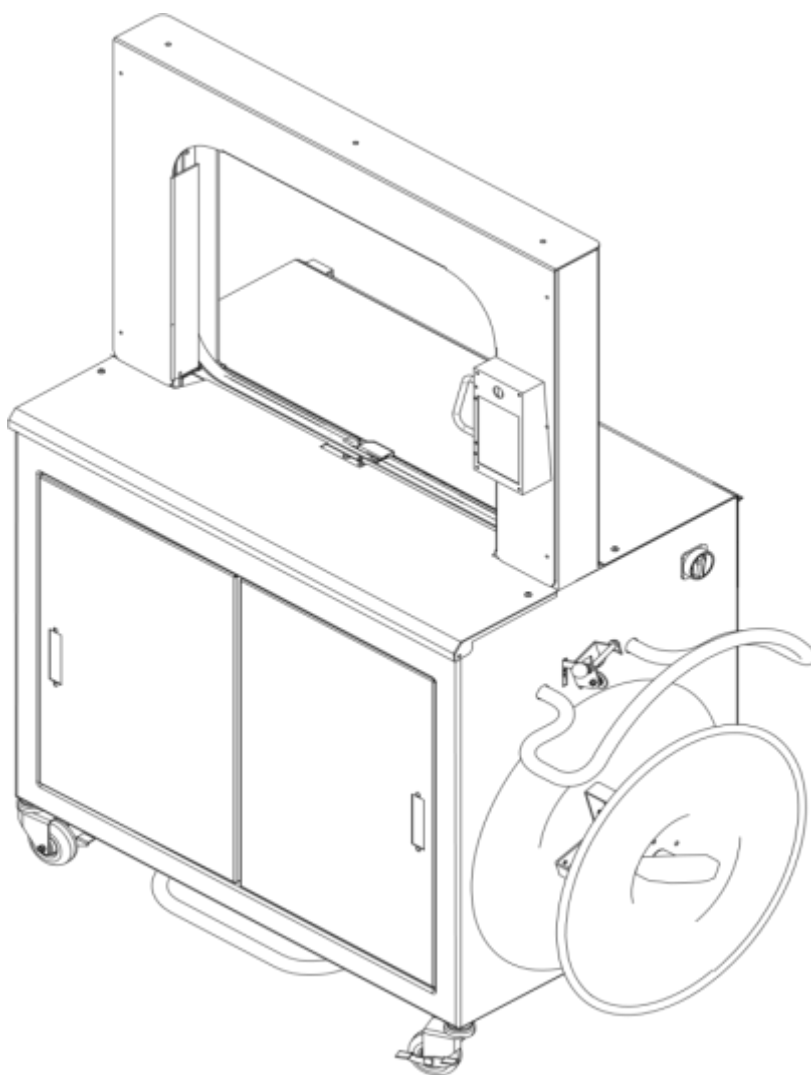


# Установка, использование и техническое обслуживание Автоматическая стреппинг машина SP



Тип машины (модель)

**SP**



## **1 Общие правила техники безопасности**

### **1.1. Основные операции**

**Прочтите руководство перед использованием стреппинг машины.**

- Машина может эксплуатироваться только соответствующим персоналом.
- Руководство должно быть всегда прикреплено к машине.

Стреппинг машина была изготовлена в соответствии с передовыми стандартами и признанными правилами безопасности. Однако неправильное использование может привести к травмам персонала или повреждению машины и другого имущества.

- Машина может эксплуатироваться только в соответствии с ее назначением.
- Регулярно проводите проверки и техническое обслуживание. Обратитесь к разделу «Техническое обслуживание» данного руководства.
- Запрещается вводить машину в эксплуатацию до проверки соответствующих устройств.
- Защитные устройства не должны быть устранены или перекрыты каким-либо образом.
- Запрещается вносить изменения в схемы и устройство без разрешения производителя.
- Транспортируйте оборудование, используя только подъемные устройства и погрузочные устройства достаточной грузоподъемности.
- Всегда отсоединяйте машину от внешнего источника питания во время движения машины, даже если местоположение должно быть изменено только незначительно. Правильно подключите источник питания, прежде чем вводить его в эксплуатацию.
- Не изменяйте и не обходите защитные блокировки.

### **1.2. Основные меры предосторожности**

Пользователь должен быть проинструктирован обо всех общепринятых правовых или обязательных правилах, касающихся безопасности или окружающей среды, кроме инструкций по эксплуатации.

- Ношение свободной одежды, длинных волос, часов или перстней и других украшений может представлять угрозу безопасности. Закрепите эти предметы перед эксплуатацией оборудования.
  - Тщательно соблюдайте все инструкции по технике безопасности и предупреждения, прилагаемые к машине. И держите этикетки безопасности в чистоте и читаемы
  - Используйте защитное оборудование, когда это необходимо или когда это требуется по закону.
  - Люди, которые проходят подготовку по эксплуатации или обслуживанию оборудования, должны находиться под наблюдением опытного персонала.
  - Любые электрические работы, выполняемые на машине, должны выполняться квалифицированным электриком или под наблюдением опытного электрика.
- Надлежащая электротехническая практика и местные стандарты электропроводки и правила безопасности должны соблюдаться для всех работ.

### **1.3. Инструкции по безопасности в отношении конкретных этапов эксплуатации**

- Следует избегать небезопасной работы машины.
- Эксплуатируйте машину только тогда, когда она находится в хорошем рабочем состоянии и безопасным образом. Все защитные и защитные устройства должны быть на месте и полностью функционировать, включая съемные защитные устройства, оборудование аварийного отключения и т. Д.
- Убедитесь, что область свободна и безопасна перед запуском машины.
- Машина должна быть немедленно остановлена и заблокирована в случае неисправности до устранения неисправности.
- Машина должна проверяться на наличие повреждений и дефектов не реже одного раза в каждую рабочую смену. О любых изменениях, включая рабочее поведение машины, следует сообщать немедленно. Машина должна быть остановлена и заблокирована немедленно, если это необходимо.
- Не ставьте на машину какие-либо инструменты или детали.
- Эксплуатационный персонал должен быть хорошо подготовлен перед выполнением специальных операций и технического обслуживания, которые должны выполняться под надлежащим надзором.
- Всегда проверяйте и закрепляйте соединения, а также проверяйте работоспособность всех защитных устройств после технического обслуживания или ремонта перед эксплуатацией оборудования.
- Следует избегать эксплуатации машины способом, который может повлиять на ее устойчивость.
- Все расходные материалы и замененные детали должны быть утилизированы безопасным способом, чтобы минимизировать воздействие на окружающую среду.
- Перед запуском машины убедитесь, что принадлежности были надежно уложены.

#### **1.4. Предупреждение об опасности поражения электрическим током**

- Отключите электропитание перед перемещением машины.
- Регулярно проверяйте электрооборудование машины. Затяните все ослабленные соединения. Замените выжженную проводку после проверки проводки на наличие ожогов, определите и устраните причину перегрева.
- Используйте изолированные инструменты для электромонтажных работ. При работе на работающем оборудовании убедитесь, что в аварийной ситуации имеется второй человек, который может отключить питание. При необходимости закрепите рабочую зону защитной лентой и предупреждающим знаком.
- Немедленно отключите электропитание в случае неисправности в электрической системе. Особое внимание должно быть уделено согласованию указанного напряжения и тока. В случае выхода из строя предохранителя замените его на аналогичный по стилю и номинальным характеристикам.
- Любые электрические работы, выполняемые на машине, должны выполняться квалифицированным электриком или под наблюдением опытного электрика. Надлежащая электротехническая практика и местные стандарты электропроводки и правила безопасности должны соблюдаться для всех работ.
- Тщательно установите и подтяните все детали, снятые для транспортировки, прежде чем подключать их к источнику питания.

## **1.5. Инструкции по заземлению**

- Машина должна быть заземлена. Заземление снижает риск поражения электрическим током в случае короткого замыкания. Этот продукт оснащен шнуром с заземляющим проводом и соответствующей вилкой заземления. Вилка должна быть подключена к розетке, которая правильно установлена и заземлена в соответствии со всеми местными нормами и правилами.
- Во время ремонта или замены шнура или вилки провод заземления должен быть подключен к клемме заземления вилки. Провод с зеленой изоляцией (с желтыми полосами или без них) является заземляющим проводом.
- Проконсультируйтесь с квалифицированным электриком или специалистом по техобслуживанию, если инструкции по заземлению не ясны или если в два раза правильное заземление машины. Не модифицируйте прилагаемый штекер; если она не подходит к розетке, обратитесь к квалифицированному электрику для установки соответствующей розетки.

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Неправильная установка заземления может привести к поражению электрическим током.

## **1.6. Перед эксплуатацией**

- Прочитайте руководство и подготовьтесь, прежде чем приступить к работе на машине для вашей безопасности.
- Проверьте все детали машины. Если что-то сломалось, замените его новым (рекомендуется оригинальная деталь).
- Убедитесь, что на машине нет инструментов или других предметов, и содержите ее в чистоте.

### **Внимательно прочитайте инструкции по эксплуатации и обслуживанию.**

- Внимательно прочтите пояснения и важные указания по применению машины.
- Убедитесь, что напряжение питания правильное.
- Машина должна быть надлежащим образом заземлена во избежание поражения электрическим током. Вся проводка должна соответствовать местным стандартам.
- Обвязочная машина может работать только с полипропиленовой (ПП) обвязкой; не используйте полиэстер (ПЭТ) или полиэтилен (ПЭ) шнур.

## **1.7. Во время работы**

- Не надевайте свободную одежду, если она запуталась в машине.
- Не проводите техническое обслуживание босиком.
- Не кладите руки или другие предметы в рабочую зону.
- Не связывайте продукты, которые выходят за рамки его привязки, так как они могут связывать только те продукты, которые входят в сферу его применения.
- Проверьте машину на наличие необычных звуков или выбросов дыма во время работы.
- Держитесь подальше от внутренней части арки во время работы машины; не кладите руки или тело в арку, когда машина работает.

## 1.8. После работы

- Удалите пыль и грязь с машины; Обратите особое внимание на интерьер арки.
- Пожалуйста, убедитесь, что все переключатели выключены.

## 1.9 Правила обслуживания и безопасности

- Пожалуйста, сохраняйте содержание сервиса.
- Не проводите настройки и не добавляйте смазку во время работы машины.
- Пожалуйста, отключите питание, прежде чем открывать крышку.
- Не устанавливайте дополнительные детали, не авторизованные нашей компанией.
- Пожалуйста, используйте оригинальные запчасти.
- Пожалуйста, используйте систему электропитания, соответствующую требованиям машины.
- Не отрывайте и не накрывайте спецификации типа или предупреждающие надписи на машине.
- Пожалуйста, используйте руководство по эксплуатации при необходимости.

### **ВНИМАНИЕ!**

Для правильной работы машины, пожалуйста, содержите машину и ее детали в чистоте, регулярно смазывайте детали, требующие смазки, а также обслуживайте и ремонтируйте электрооборудование.

Машина может эксплуатироваться только соответствующим техническим персоналом.

## 1.10 Предупреждающие знаки и символы

Следующие знаки не могут быть удалены или заменены по желанию, которые используются в положении, когда опасность может быть легко причинена человеческому телу.

Отключите электропитание перед обслуживанием машины.

1. Знаки, показанные на рис. 1-1, не могут быть удалены или заменены по желанию, которые используются в положении нагрева машины. Не прикасайтесь к деталям в случае ожогов.



Рис 1-1

2. Знаки, показанные на рис. 1-2, указывают на опасность поражения электрическим током после снятия двери. Они не могут быть изменены или удалены по желанию. Часто они используются на электрических деталях.



Рис 1-2

3. Знаки, показанные на рисунке 1-3, указывают на то, что движущиеся части или режущие устройства могут легко зацепиться и поранить руки, что приведет к серьезным травмам, поэтому не обслуживайте машину, когда она работает, и не доходите руками до положения с предупреждением знаки показаны, держась подальше от частей.



Рис 1-3

4. Знак, показанный на рис. 1-4, указывает, что обслуживание движущихся частей или заряженного оборудования может привести к серьезным травмам, поэтому не обслуживайте машину, когда она работает, и перед техническим обслуживанием источник питания должен быть заблокирован.



Рис 1-4

5. Знак, показанный на рис. 1-5, указывает, что посторонним лицам запрещается эксплуатировать машину.



Рис 1-5

6. Знак, показанный на рис. 1-6, указывает, что запрещается вытягивать тело или руки в арку.



Рис 1-6

7. Знак, показанный на рис. 1-7, указывает на то, что источник питания должен быть отключен перед открытием дверцы электрического шкафа.



Рис 1-7

8. Знак, показанный на рис. 1-8, указывает, что машина должна быть надежно заземлена во время ее использования.

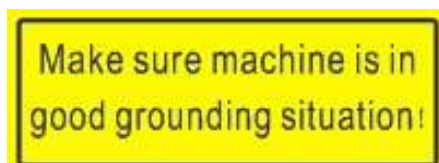


Рис 1-8

9. Знак, показанный на рис. 1-9, указывает, что перед использованием оборудования вы должны прочитать и понять руководство по эксплуатации и все другие инструкции по технике безопасности.



Рис 1-9

## ВНИМАНИЕ!

**Четко просматривайте другие знаки при работе, чтобы убедиться, что машина работает безопасно и правильно, чтобы избежать опасностей!**

## 2. Информация о машине

### 2.1 Области применения

Обвязочная машина предназначена для обвязки упаковок, картонных коробок, бумажных коробок, газет, журналов и других товаров с использованием

полипропиленовой (ПП) обвязки. Продукты, которые должны быть связаны, ограничены в пределах арки, внутренние характеристики которой могут быть настроены в соответствии с требованиями клиента (стандартные характеристики: W650mm × H500mm). Будьте осторожны с жесткостью рабочих материалов и не пытайтесь связывать влажную, пепельную, порошковую или слишком тяжелую (обычно максимальная нагрузка 80 кг) упаковку.

Эта машина была разработана только для обвязки. Мы настоятельно рекомендуем, чтобы эта машина не была модифицирована и / или использована для каких-либо приложений, кроме тех, для которых она была разработана. Обратите внимание на несущую способность, описанную в руководстве. Не используйте машину, пока вы не знаете все предметы.

Это оборудование не подходит для взрывоопасных сред. При использовании во взрывоопасных средах машина должна быть специально изготовлена по индивидуальному заказу.


Если он используется для обвязки пищевых продуктов или медикаментов, рекомендуется использовать специально изготовленную машину из нержавеющей стали, которую также следует очищать и дезинфицировать дезинфицирующими средствами в соответствии с отраслевыми правилами.

Если он используется для обвязки агрессивных продуктов (например, морепродуктов и т. Д.), Обратите внимание на защиту от ржавчины и не допускайте попадания агрессивной жидкости в обвязочную головку. В случае попадания в обвязочную головку ее следует немедленно высушить, чтобы предотвратить коррозию обвязочной головки, что приведет к перегрузке двигателя.

В случае разлива предметов или жидкостей, разбросанных по земле вокруг машины, немедленно удалите эти разливы, чтобы избежать риска скольжения персонала.

## 2.2. Табличка

Пожалуйста, сообщите вашему поставщику номер заказа и модель, если вы оставите отзыв. Смотрите рисунок ниже для деталей машины.

产品名称: Machine Name:	<input type="text"/>	型号: Model:	<input type="text"/>	重量: Net Weight:	<input type="text"/>	kg
出厂日期: Delivery date:	<input type="text"/>	序列号: Serial NO.:	<input type="text"/>	额定功率: Rated Power:	<input type="text"/>	kW
额定电压: Rated Voltage:	<input type="text"/>	V	<input type="checkbox"/>	P/N/PE	<input type="checkbox"/>	Hz
额定电流: Rated Current:	<input type="text"/>	A				

## 2.3. Информация об окружающей среде

Обвязочная машина должна быть установлена на площадке, отвечающей следующим условиям:

- Температура окружающей среды: **-20 °C - 40 °C**
- Влажность: **≤98%**
- База: Макс. грузоподъемность **350 кг / м<sup>2</sup>**
- Пространство: мин. **2000 мм × 1500 мм**
- Атмосфера: Вдали от дыма, чрезмерной пыли, кислотных паров, огня и коррозионных веществ и соли, а также в сухом и хорошо проветриваемом помещении.



- Избегайте воздействия аномальной вибрации
- Не используйте машину в опасной среде.
- Не используйте машину во влажных или влажных местах и не подвергайте ее воздействию дождя.
- Обеспечьте подходящее освещение вокруг машины для безопасной работы.
- На рабочем месте пользователей должны быть огнетушители или другие устройства, которые соответствуют их местным правилам безопасности, и всегда будьте осторожны.
- Внутренние детали, требующие частой проверки и регулировки, а также зоны технического обслуживания должны быть снабжены соответствующим освещением вокруг машины.

Если во время нагрева могут образовываться вредные газы, пары или пыль, пользователь или системный интегратор должен установить выхлопную систему для удаления вредных веществ.

Выхлопная система должна быть расположена в соответствии с расположением вентиляционного отверстия.

Пользователь должен обратиться к профессиональному эксперту или соответствующему органу, чтобы предотвратить опасные вещества / газы, выбрасываемые подходящими средствами в соответствии с местными / национальными экологическими / санитарными нормами / правилами.

#### **2.4. Описание машины**

- Автоматическая обвязочная машина для полипропиленовой (ПП) обвязки
- Ширина ленты от 5 мм до 9 мм
- Электронный регулятор температуры нагревателя
- Жесткая конструкция
- Простое, безопасное и удобное управление
- Автоматическая система подачи ремней
- Автоматическое определение конца ремня
- Мобильный с большой площадью стола и катушкой для большой емкости
- Натяжение ремня регулируется от мягкого до очень высокого

#### **2.5. Устройства безопасности**

Машина была сконструирована в соответствии с действующим законодательством.

Машина надежна в эксплуатации. Однако, если он используется ненадлежащим образом, это может привести к опасностям.

Опасные точки, которых невозможно избежать из-за конструкции оборудования, оснащены защитными устройствами. Эти точки отмечены на машине предупреждающими знаками и, при необходимости, в руководстве по технике безопасности.

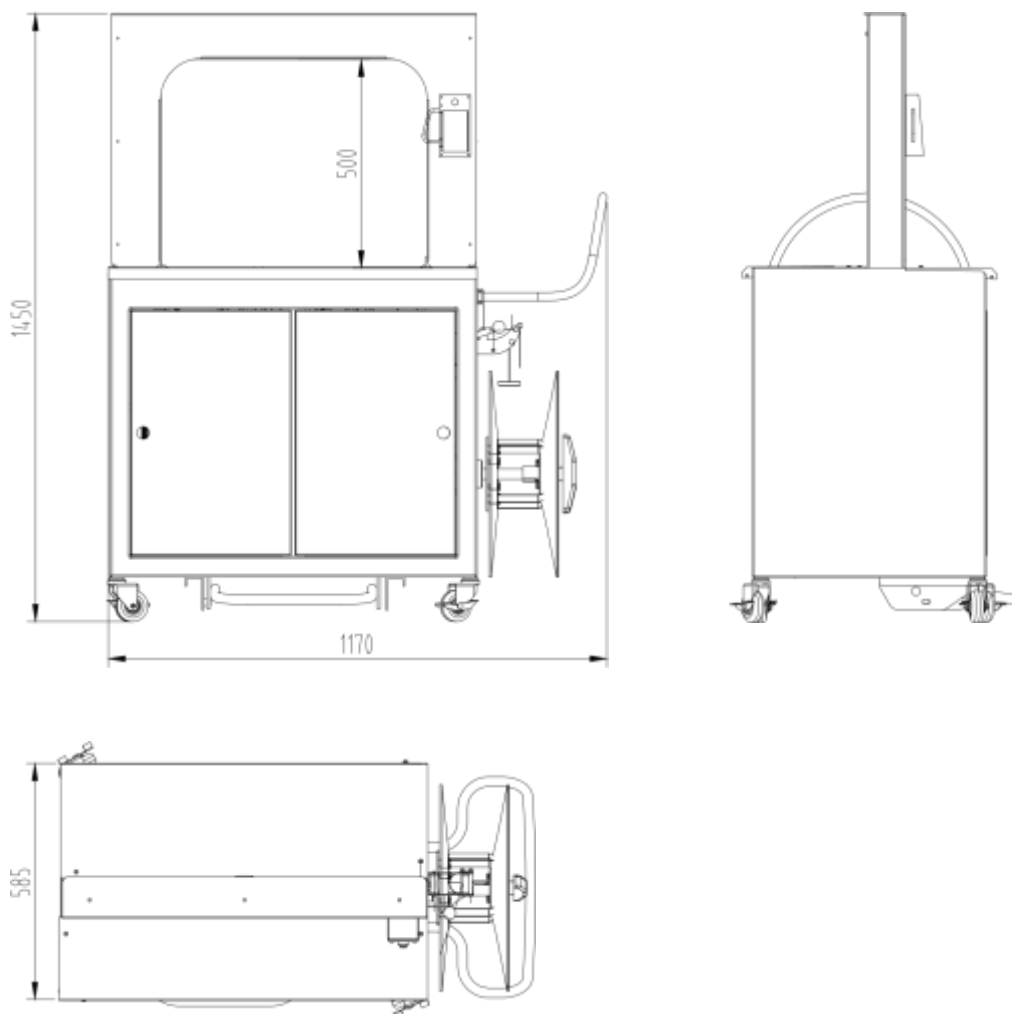
Машина оснащена следующими защитными устройствами:

1. Предупреждающие знаки в опасных точках машины
2. Токоведущие части защищены крышкой.

## **ВНИМАНИЕ!**

Нагревательный блок работает при очень высокой температуре, чтобы расплавить полипропиленовую ленту. Чтобы избежать ожогов, избегайте контакта с этой областью.

## **2.6 Технические характеристики**



## **Параметры производительности**

Размер \*\*: **L1 170 мм × W585 мм × H 1450 мм**

Размер упаковки \*\*: **L1,220 мм × Ш650 мм × В1600 мм**

Высота рабочего стола: **850 мм**

Несущая способность: **80 кг**

Вес нетто \*\*: **150 кг**

Ширина ремешка: **5-9 мм**

Катушка ленты **Внутренний диаметр ленты 200мм-210мм**

Наружный диаметр **400мм-450мм**

Ширина **175мм-190мм**

Скорость обвязки \*\*: **65 ударов / мин.**

Характеристики обвязки:

**Минимальный размер упаковки: W80mm × H60mm;**

**Максимальный размер упаковки: в пределах размера арки**

**Техника адгезии: горячее плавление**

**Тип адгезии: нижняя адгезия, адгезионная поверхность  $\geq 90\%$ , позиционное отклонение адгезии  $\leq 2$  мм**

**Прочность на растяжение: 0-30 кг**

**Мощность: 600 Вт, 4А**

**Источник питания: 1Р, 220 В, 50 Гц (см. Заводскую табличку)**

**Уровень шума:  $\leq 75$ дБ (А)**

**Регулируемые элементы: размер арки, ширина ленты**

**Примечания: \*\* Стандартный размер арки: W650mm × H500mm**

**\* Возможны изменения без предварительного уведомления**

### **3 Подготовка перед эксплуатацией машины**

#### **3.1 Транспортировка и хранение**

Для транспортировки на большие расстояния или длительного хранения машины она должна быть упакована в деревянную или жесткую картонную коробку и закреплена на прочном поддоне.

Влагопоглотитель должен быть помещен в упаковочную коробку, а антикоррозионный агент должен быть распылен внутри машины.

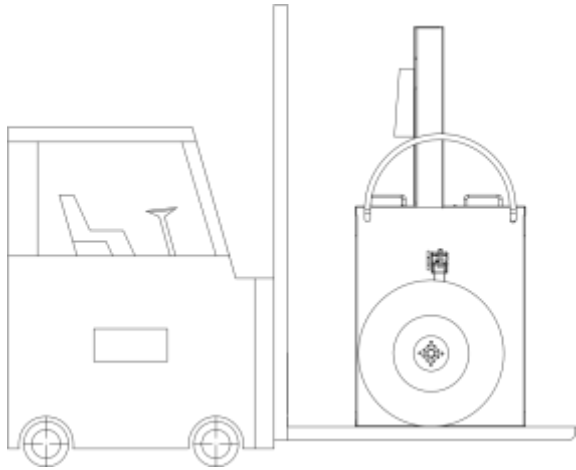
Не кладите ничего тяжелого поверх деревянного ящика или картонной коробки. И машину нельзя перевернуть во время транспортировки и хранения.

Установите машину на ровный пол, чтобы избежать каких-либо искажений. Среда хранения должна быть сухой. Не подвергайте машину воздействию экстремально низких или высоких температур.

После транспортировки на большие расстояния или длительного хранения машины рекомендуется проверять все движущиеся части вручную перед подключением машины к источнику питания, чтобы избежать перегрузки электрического оборудования.

#### **3.2 Погрузочно-разгрузочные работы**

Для перемещения машины используется вилочный погрузчик, как показано на рис. 3-1, во время которого обратите внимание на центр тяжести и соблюдайте осторожность, чтобы избежать сильных столкновений, чтобы избежать любого повреждения машины или ослабления деталей, приводящих к сбою в работе ,



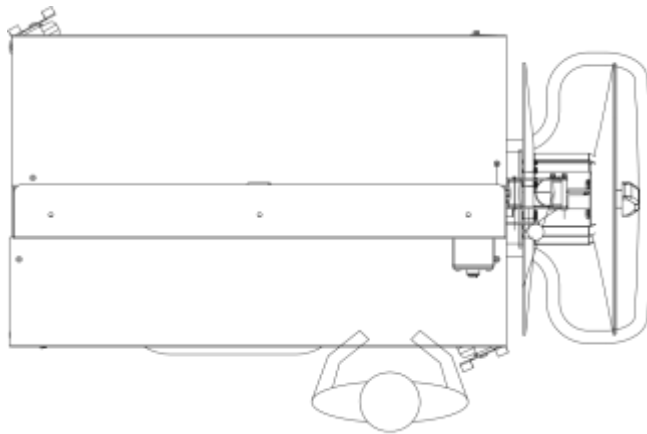
**Рис 3-1**

**ВНИМАНИЕ!**

**Не переносите машину, держа вилку погрузчика под аркой, но только под рамой машины.**

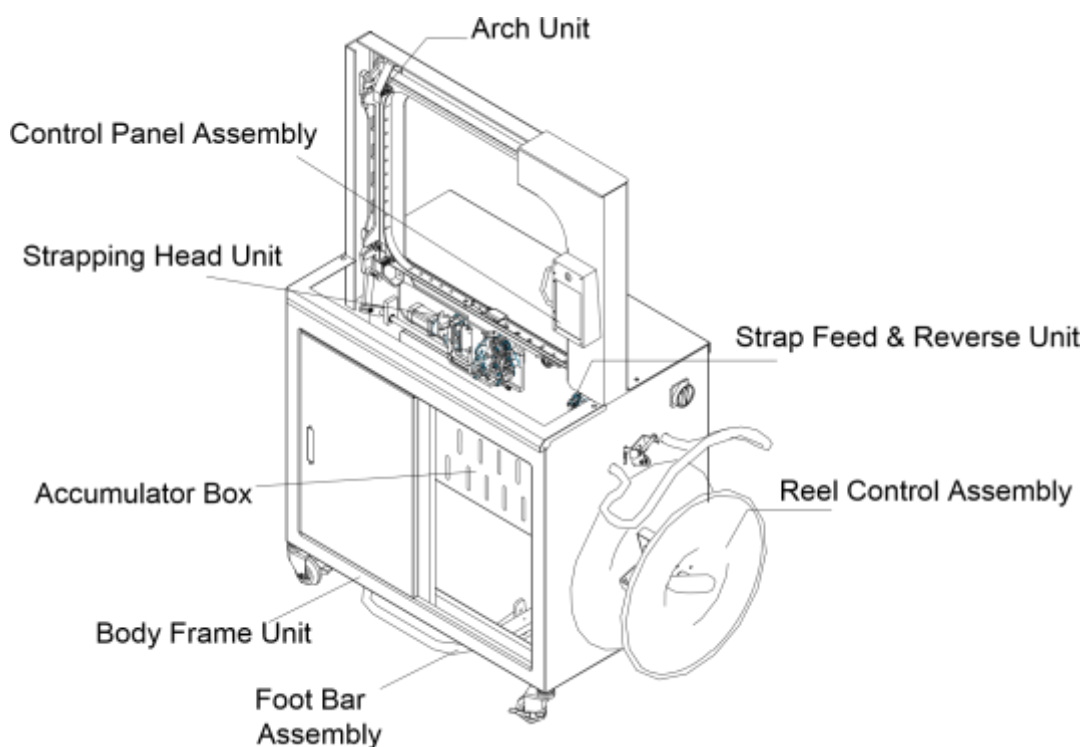
**3.3. Иллюстрация рабочего положения**

**Во время работы оператор должен стоять перед машиной на расстоянии около 100 мм от нее (на расстоянии, на котором он может свободно им управлять), см. Рисунок 3-2.**



**Рис 3-2**

### 3.4. Строительная схема



### 3.5 Установка и установка

1. Удалите упаковочный материал и проверьте, укомплектована ли машина без повреждений при транспортировке.
2. Машина должна быть надежно установлена на ровном, сухом и твердом полу, рядом должен быть блок питания. Блок питания должен соответствовать требованиям, указанным на паспортной табличке, на боковой части машины.
3. Отрегулируйте высоту стола, переставив винты под рамой машины. Обязательно затяните все крепежные винты после регулировки.
4. После того, как машина готова к работе, заблокируйте два передних ролика (с тормозом), чтобы избежать движения машины.
5. При перемещении машины обязательно разблокируйте два передних запираемых ролика. Повторно заблокируйте два ролика после изменения положения машины.
6. Не перемещайте машину, если в этом нет необходимости. Перед началом движения обязательно выключите питание, отсоедините его от сети, наденьте шнур питания на машину и разблокируйте два передних запираемых ролика.

## 4. Эксплуатация машины.

### 4.1. Меры предосторожности перед эксплуатацией

Проверьте, соответствует ли блок питания указанному на паспортной табличке, на боковой части устройства. Убедитесь, что ширина используемого полипропиленового ремня соответствует внутренней ширине ремня между столами.

При установке бобины из полипропиленовой ленты на блок управления катушкой вы должны установить ее в соответствии с направлением, указанным стрелкой на внешнем фланце. Неправильная установка ремня приведет к сбою в работе машины.

1) Не разрешается использовать машину при следующих обстоятельствах, таких как:

- ①. Когда крышка платы не на своем месте;
- ②. Когда машина не стабильна.

2) Не допускается использование машины во взрывоопасных зонах.

3) **ВНИМАНИЕ!**

Не надевайте браслеты, часы, кольца для пальцев, цепные браслеты, галстуки или шнурки во время работы, и работники должны быть свободны от движения, чтобы избежать травм, причиненных им самим. Одежда операторов должна соответствовать правилам техники безопасности при обслуживании и эксплуатации машины.

4) Предварительная обработка

После того, как машина вынута из упаковки, проверьте:

- ①. Есть ли недостающие и поврежденные части машины;
- ②. Удалить обвязочные материалы в упаковочной коробке;
- ③. Проверьте модель;
- ④. Проверьте аксессуары и руководство, которое мы предоставляем с машиной; а также
- ⑤. Сообщайте о любых повреждениях, причиненных во время транспортировки.

5) Вопросы безопасности при эксплуатации машины

- ①. Пожалуйста, проверьте источник питания и не вставляйте неправильный источник питания. Машина использует однофазную трехпроводную систему, а двухцветный шнур является заземляющим проводом для защиты от утечек.
- ②. Не прикасайтесь головой или руками к ремню при работе.
- ③. Не прикасайтесь к плите нагревателя руками.
- ④. Не используйте воду для мытья машины. Если рабочее место мокрое, персонал не должен работать босиком.
- ⑤. Не меняйте детали по желанию.
- ⑥. Когда машина не используется, сверните ремешок в коробке аккумулятора на катушку для ремешка, если она будет не в форме при следующем использовании.
- ⑦. Убедитесь, что на роликовом транспортере нет масла.
- ⑧. Отключайте шнур питания, когда машина не используется.
- ⑨. Регулярно смазывайте его основные детали.

## **4.2. Проверка перед эксплуатацией**

- 1) Проверьте, нет ли ослабленных крепежных элементов.
- 2) Убедитесь, что моторное устройство и электрооборудование сухие и имеют хорошую изоляцию.
- 3) Проверьте, соответствует ли внешний источник питания требованиям источника питания машины.
- 4) Проверьте, есть ли другие предметы на рабочем столе.
- 5) Машина не может быть подключена к источнику питания для запуска до конца всех проверок.

б) Проверьте, хорошо ли работает машина через 2-5 минут после подключения к источнику питания.

**ВНИМАНИЕ!**

Устройство может использовать только штепсельную вилку, поставляемую с ним, поэтому не отсоединяйте штепсельную вилку от шнура.

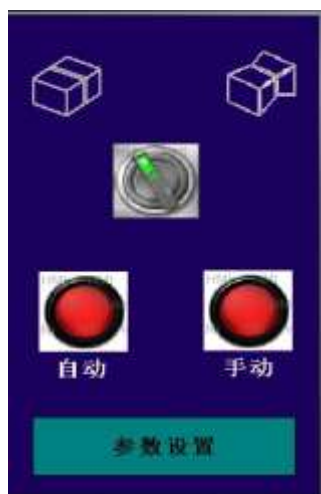
#### 4.3 Принцип работы машины

Объект для обвязки находится в основном в середине машины. Сначала поднимается правая планка, плотно прижимает передний конец ленты и натягивает ленту вокруг предмета, обвязывая его. Затем левая планка поднимается, плотно прижимается в нужном положении ленту к нижнему слою, и в это время пластина нагревателя вставляется между двумя слоями ленты. Затем средняя полоса поднимается, обрезая ленту. И, наконец, лента для следующей обвязки отправляется в правильное положение, таким образом, рабочий цикл завершен.

#### 4.4. Работа с сенсорным экраном

1) Запустить интерфейс, выбрать язык.

На китайском: на английском:



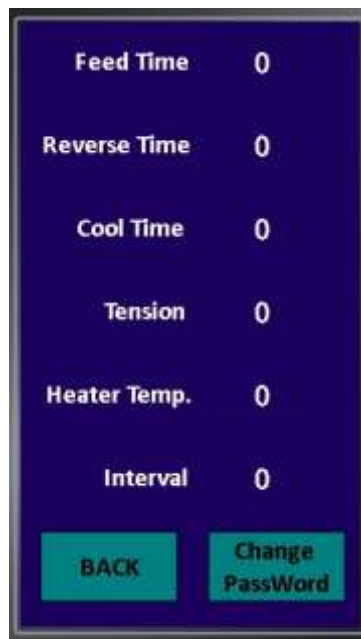
2) Интерфейс настройки параметров

в интерфейсе запуска, перейдя к интерфейсу ввода пароля, а затем введите пароль «123456», перейдя на экран настройки параметров.

На китайском: на английском:



2 Интерфейс настройки параметров  
 На китайском: на английском:



## 4.6. Установка и заправка бобины из полипропиленовой ленты

### 4.6.1 Характеристики ленты из полипропилена

Мы рекомендуем следующие полипропиленовые ленты.

Сырье: ПП

Технические характеристики: ширина: 5 мм - 9 мм

Толщина: 0,5 - 0,8 мм

Ширина катушки ленты: 170мм - 190мм

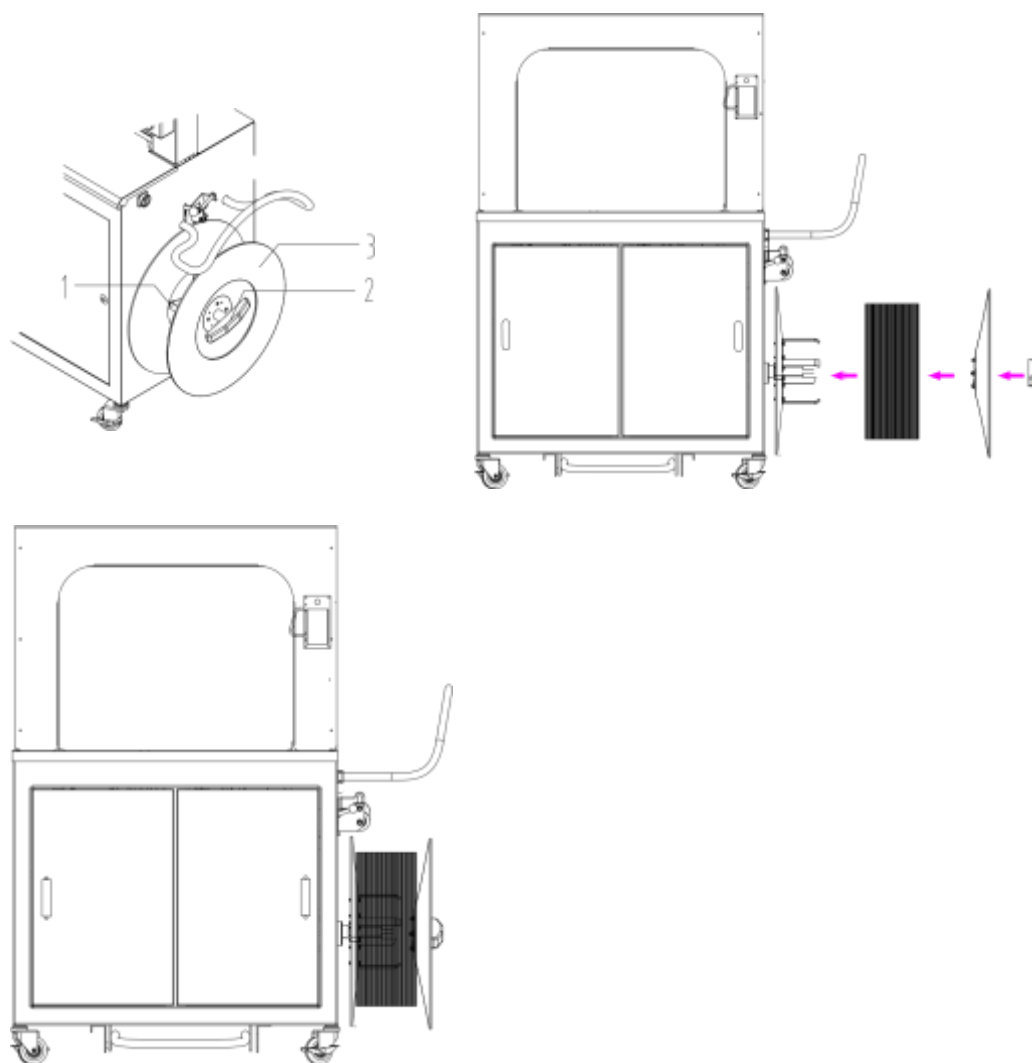
Внутренний диаметр сердечника катушки: 200мм - 210мм



Наружный диаметр сердечника катушки: 400мм - 450мм  
Максимальное натяжение: 30 кг

#### 4.6.2 Установка катушки из полипропиленовой ленты

- 1) Открутите маховик и снимите внешний фланец катушки.
- 2) Затем установите катушку для ленты из полипропилена в соответствии с направлением вращения, отмеченным на внешнем фланце, и катушку для ленты поддерживают опорный захват.
- 3) Установите внешний фланец и обратите внимание, что паз на внешнем фланце должен быть выровнен с осевым штифтом.
- 4) Затем затяните маховик.



1- опорный коготь 2- маховик 3- наружный фланец  
**Рис 4-1**

### 4.6.3. Пропускание ленты РР (Автоматическая подача ленты РР)

Процесс пропускания ленты выглядит следующим образом:

- 1) Вставьте полипропиленовую ленту во входное отверстие для ленты, и вам нужно нажать на приводной рычаг, когда лента навинчена на ролик предварительной подачи, чтобы два ролика подачи ленты имели движение.
- 2) Продолжайте заправлять ленту на 5-20 мм внутрь, отпустите рычаг управления, а затем нажмите кнопку ручного управления (INCHING) или ножной педальный переключатель, лента РР автоматически отправляется на подающий и реверсивный ролик.
- 3) Затем ролик предварительной подачи отправляет ленту ПП в накопительную коробку, пока она не заполнится.
- 4) После того, как накопительная коробка заполнена, двигатель подачи и реверсирования продолжает отправлять ленту на арку, чтобы машина обеспечивала автоматическую подачу ленты.

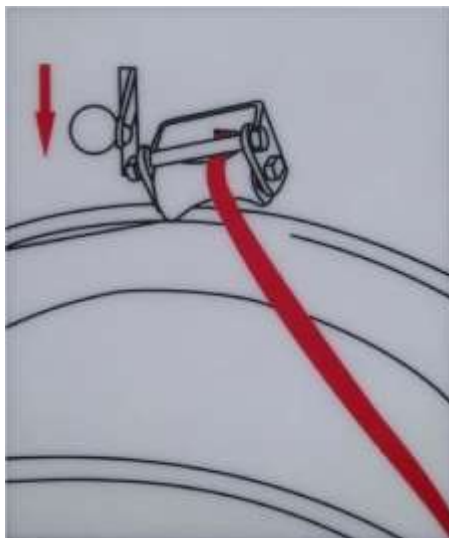
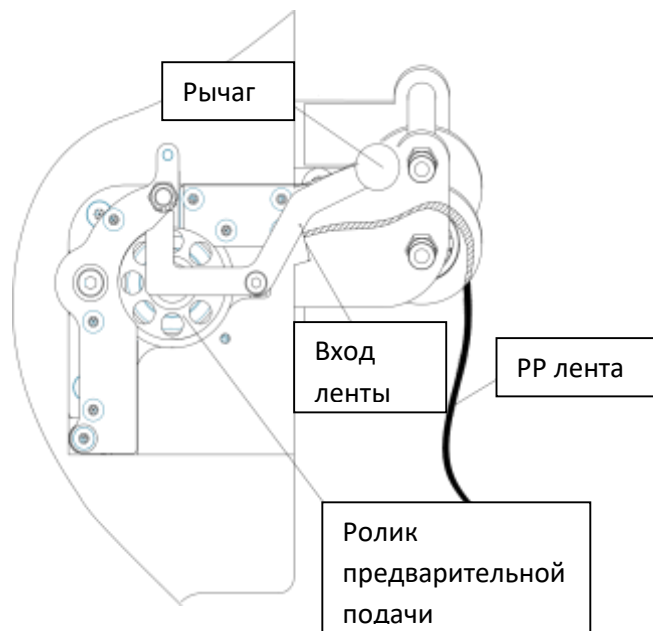


Рис 4-2

## **ВНИМАНИЕ!**

**На режущей кромке ленты не должно быть заусенцев, чтобы избежать сбоя при автоматической подаче ленты.**

### **4.7 Операционные шаги**

- 1) См. 4.5 выше для работы с сенсорным экраном.
- 2) Заправьте полипропиленовую ленту в соответствии с резьбой ленты, как описано в 4.6.3. Затем нажмите кнопку Manual (Inching) на сенсорном экране, чтобы начать автоматическую подачу ленты.
- 3) Если в полосе нет ленты PP или лента PP не направлена в правильное положение, двигатель подачи и реверса автоматически отправит и перевернет дважды; если ремень все еще не отправлен в правильное положение, арка откроется, вытягивая ремень. В это время хорошо потяните за ремень, нажмите кнопку «Ручной» (Inching), и машина отправит ленту в правильное положение после прямой обрезки этой ненужной части ленты. Если ленты по-прежнему нельзя отправить в правильное положение для выполнения двух вышеуказанных последовательных действий, машина автоматически вытолкнет всю ленту, поэтому вам необходимо перезапустить с шага 2.
- 4) После того, как нагревательная пластина достигнет необходимой температуры, можно выполнить операцию обвязки.
- 5) Выбор типа обвязки:
  - ① Руководство:  
Объект привязывается один раз, если вы нажмете кнопку «Ручной» (Inching) или нажмете педаль. Этот режим подходит для производства с низкой скоростью или спорадической обвязки.
  - ② Автоматически:  
Переключатель датчика находится снизу или слева и справа от панели настройки. Машина выполнит обвязку один раз, когда сенсорный переключатель обнаружит объект, и будет непрерывно обвязывать объекты через заданные интервалы времени. Этот режим подходит для упрощения работы при большом объеме производства.
- 6) Объекты должны быть в центре машины, когда они привязаны.

## **ВНИМАНИЕ!**

**Держите руки подальше от зоны крепления.**

**Если руки случайно зацепились за PP-ленту, обязательно сначала выключите главный выключатель питания, а затем обрежьте ленту.**

## **5 Корректировки**

### **5.1 PP Предел натяжения ленты. Регулировка.**

Метод регулировки силы натяжения ленты PP: перейдите в интерфейс настройки параметров через сенсорный экран и установите силу натяжения, нажав «Натяжение», как показано в 4.5. Как правило, оно устанавливается на 4 перед доставкой. Чем больше число, тем больше будет сила натяжения, и вы не сможете отрегулировать слишком много раз.

## 5.2 Регулировка длины ленты РР в накопитель

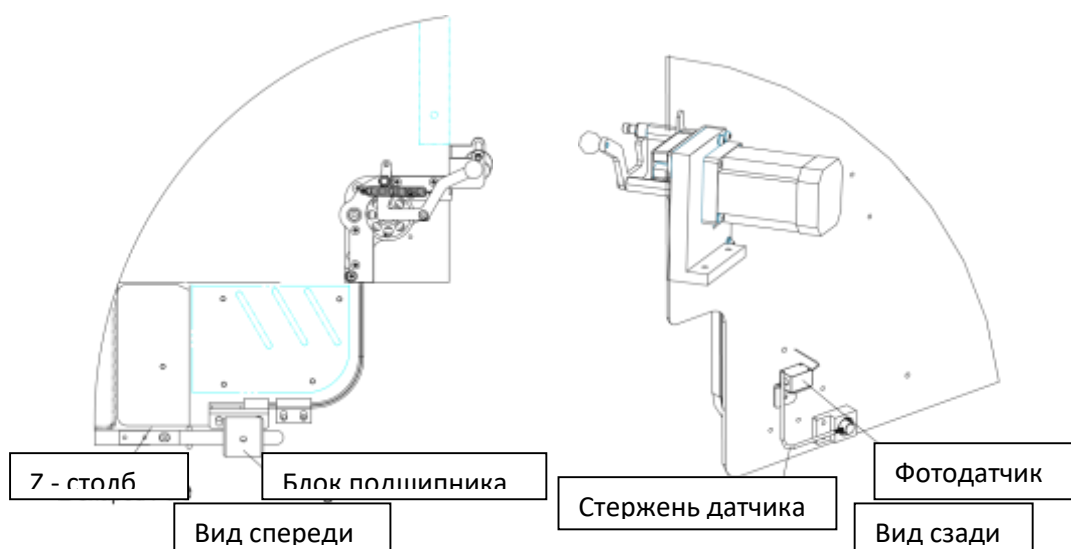
Длина полипропиленовой ленты в накопительной коробке определяется обхватом обвязываемых предметов. Когда обхват объекта длиннее, длина полипропиленовой ленты в накопителе должна быть больше. Когда обхват объекта короче, длина полипропиленовой ленты в накопителе должна быть короче. Длина ленты из полипропилена в накопителе должна быть в 1,5 раза больше общей длины арки и полосы.

Регулировка длины поставляемой ленты: если лента РР в накопительной коробке недостаточно длинный, отрегулируйте опорный блок вправо. Если лента в накопительной коробке слишком длинный, отрегулируйте опорный блок влево.

### **ВНИМАНИЕ!**

**Чрезмерное количество ленты в накопительной коробке может привести к застреванию ленты (слишком изогнутому) и вызвать проблемы с подачей.**

**Недостаточное количество ленты в накопителе может привести к неполадкам при подаче или снизить скорость обвязки.**



**Рис 5-1**

## 5.3 Регулировка времени охлаждения.

Отрегулируйте время охлаждения в соответствии с разными лентами и разной силой натяжения для лучшего сцепления. Способ настройки: перейдите в интерфейс настройки параметров через сенсорный экран и установите время охлаждения, нажав «Cool Time», как показано в 4.5. Чем больше число, тем дольше будет время охлаждения.

## 5.4 Регулировка температуры нагревателя

Когда температура на рабочем месте сильно меняется, температуру нагревателя следует отрегулировать. Способ регулировки: перейдите в интерфейс настройки параметров через сенсорный экран и установите температуру, нажав «Температура нагревателя», как показано в 4.5. Как правило, оно устанавливается между 4-6 до доставки. Чем больше число, тем дольше будет время охлаждения.

## 6.2 Предупреждение о неисправности

### **ВНИМАНИЕ!**

**В случае поломки машины, пожалуйста, обратитесь к профессиональному персоналу, который должен иметь профессиональные знания, как в области электротехники, так и в области механики, для поиска неисправностей. Перед обслуживанием убедитесь, что вокруг машины достаточно места, чтобы обслуживающий персонал мог избежать повреждений при обслуживании.**

При проведении технического обслуживания выполните следующие действия:

- 1) Остановите машину.
- 2) Отключить питание.
- 3) Снимите другие механические части машины.
- 4) Извлеките машину из оборудования.
- 5) Закрепите незакрепленные детали и подготовьтесь к транспортировке машины.

Если машина не работает, выполните следующие действия:

- 1) Снять защитные инструменты.
- 2) Классифицируйте детали по материалу (металл, пластик, резина и т. Д.), Затем сделайте классификацию мусора.

## 7 Техническое обслуживание

### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

**Перед любым обслуживанием или ремонтом машины установите главный выключатель питания в положение ВЫКЛ. Подождите около 5 минут для охлаждения нагревателя, чтобы избежать ожогов в этой области.**

### 7.1 Ежедневная уборка

Регулярное и правильное техническое обслуживание и уход за обвязочной машиной не только продлевает срок ее службы, но и уменьшает поломку машины, тем самым повышая эффективность работы.

### 7.2 Смазка

Обвязочные машины работают очень быстро, и каждая машина должна работать по 16 часов каждый день при большом объеме работы, поэтому их детали часто должны быть в хорошем состоянии смазки. Следующие детали необходимо смазывать раз в неделю маслом марки N68. Другие части, не перечисленные в этом руководстве, также необходимо смазывать через неравные промежутки времени.

★ детали, требующие смазки:

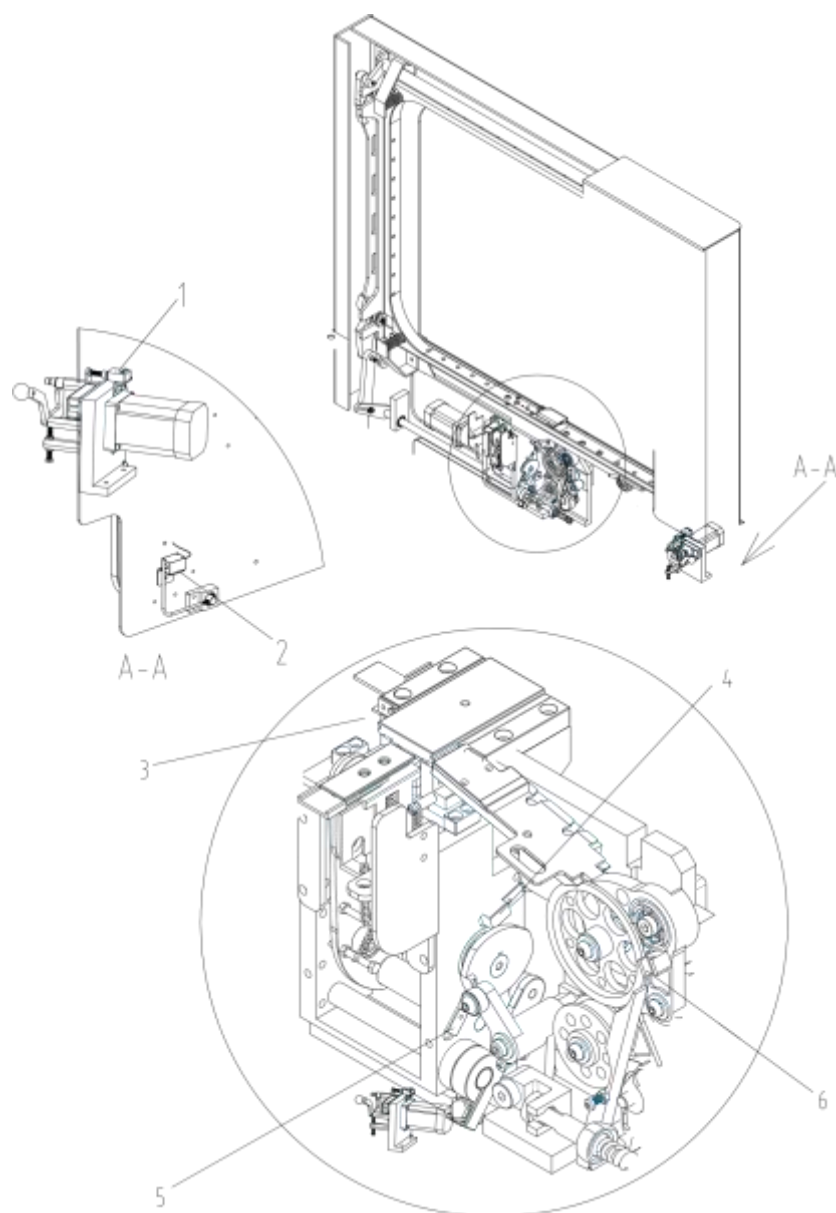
- 1) Беговая поверхность кулачков и их роликов.
- 2) трущаяся поверхность между шатунами.

### 7.3 Регулярный осмотр

Регулярно проверяйте надежность бесконтактных выключателей и их датчиков. Изменения в относительном положении бесконтактных выключателей и их зондов в результате их ненадежной фиксации приведут к изменению положения остановки машины, а также времени подачи и реверсирования ленты, и машина не сможет

работать должным образом из-за несогласованности, которая влияет на качество обвязки.

### 7.3.1 Регулировка бесконтактного переключателя



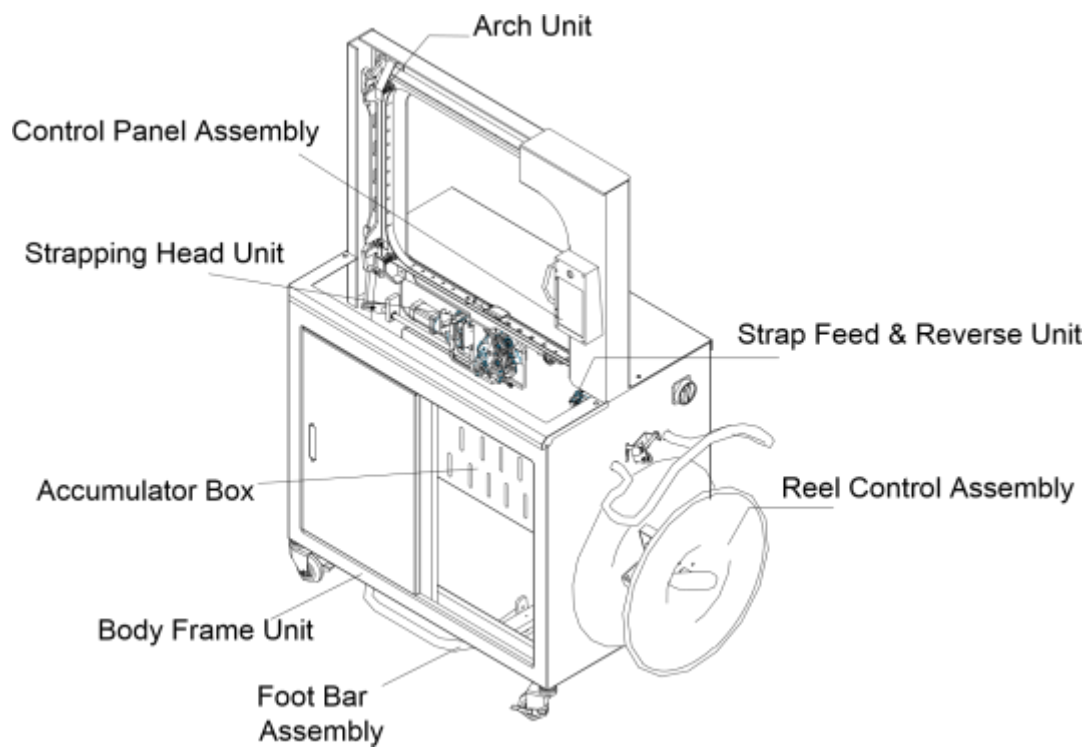
- 1 Датчик приближения обнаружения конца ленты
- 2 Ленточный предварительный датчик положения аккумулятора
- 3 Лента в правом положении бесконтактного переключателя
- 4 Датчик приближения в исходном положении
- 5 Лента обратного натяжения бесконтактный переключатель
- 6 Датчик приближения ролика подачи ленты

**Таблица 3 Функция бесконтактных переключателей**

1	Конец ленты Обнаружение Индикатор Датчик	<b>Индикатор горит, когда есть лента; Индикатор не горит, когда нет ленты.</b>	Обнаружение, есть ли лента на бобине.
2	Накопительная коробка Бесконтактный переключатель	<b>Индикатор загорается, когда в накопителе достаточно ленты. Индикаторная лампа не горит, если в накопителе недостаточно ленты.</b>	Обнаружение количества ленты, сохраненного в коробке накопителя
3	Лента в правом положении бесконтактного переключателя	<b>Индикатор горит, когда конец ленты находится в правильном положении; Он выключен, когда конец ленты не в правильном положении;</b>	Обнаружение конца ленты в правильном положении или нет
4	Датчик положения в исходном положении	<b>Индикатор горит, когда главная ось находится в исходном положении (когда арка и скользящий стол сброшены), и в других случаях она выключена.</b>	Определение исходного положения главной оси обвязочной головки
5	Лента реверсивного натяжения, Бесконтактный переключатель	<b>Индикаторная горит, когда лента находится в положении реверса и натяжения, а в других случаях он выключен.</b>	Обнаружение ленты реверса и позиции натяжения
6	Подача ленты, Обнаружение ролика, Бесконтактный переключатель	<b>Индикатор выключателя мигает, когда конец ленты идет на подающий ролик, и горит, когда на подающем ролике нет ленты.</b>	Обнаружение ремня на подающем ролике

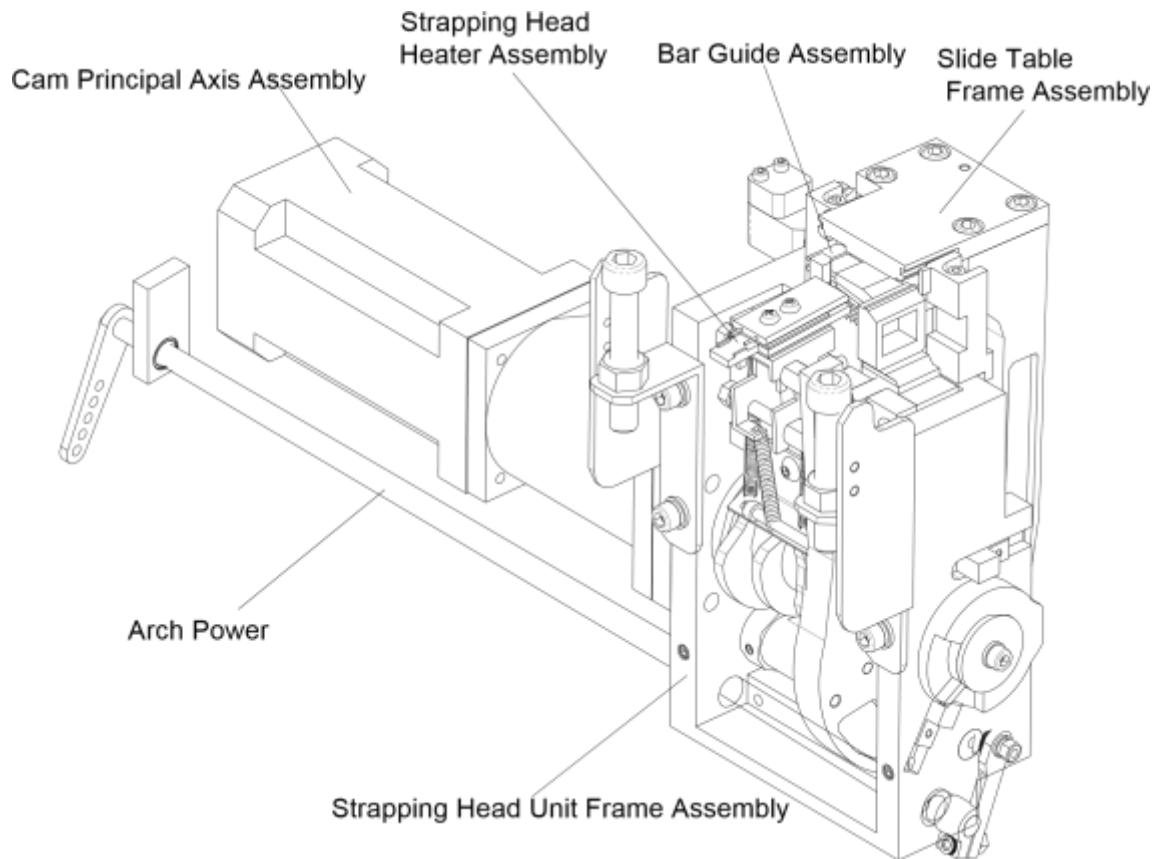
## ЧАСТЬ II

### 1 Основные детали и подробные списки деталей

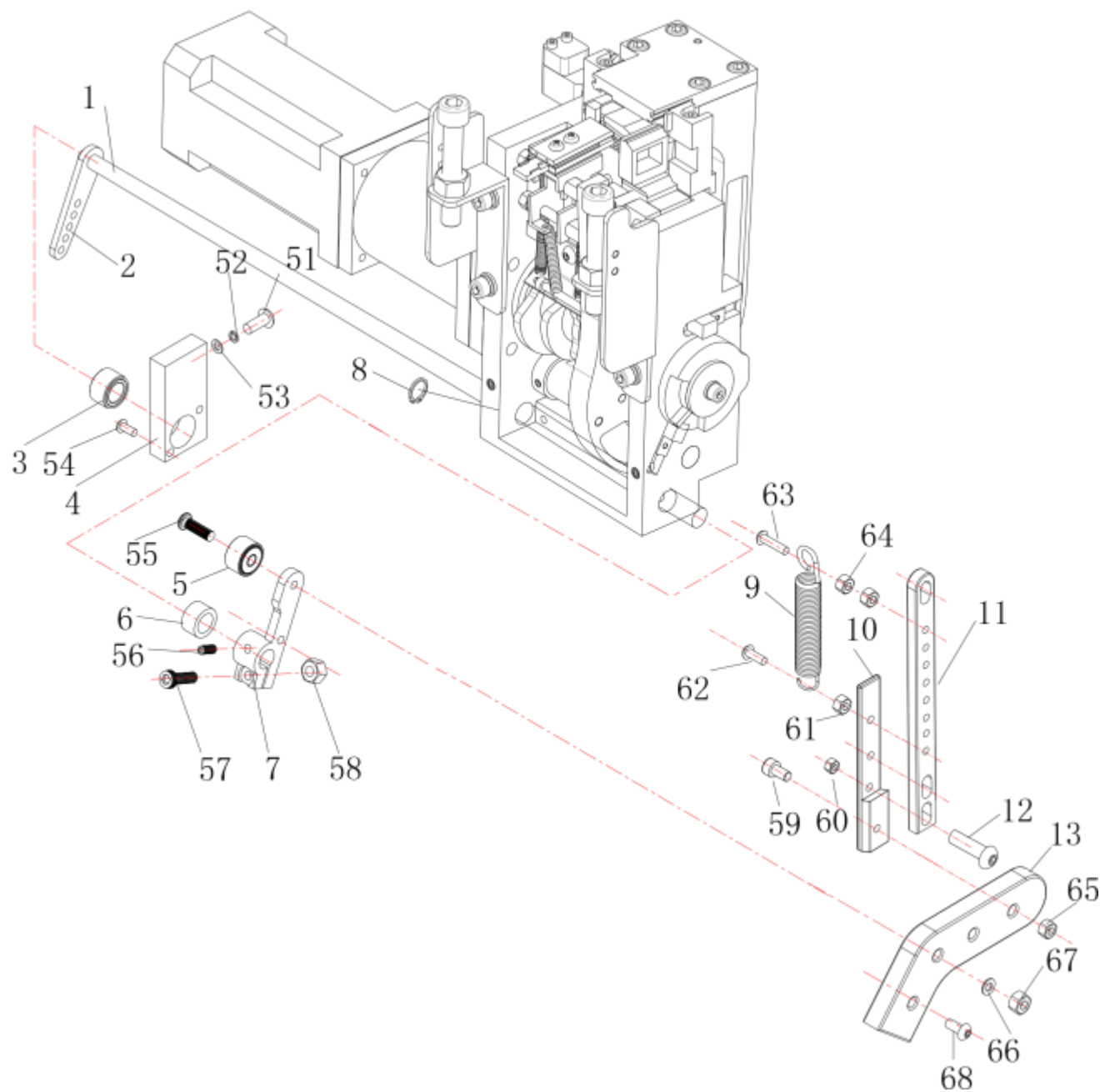




## 1.1 Связывание головного устройства

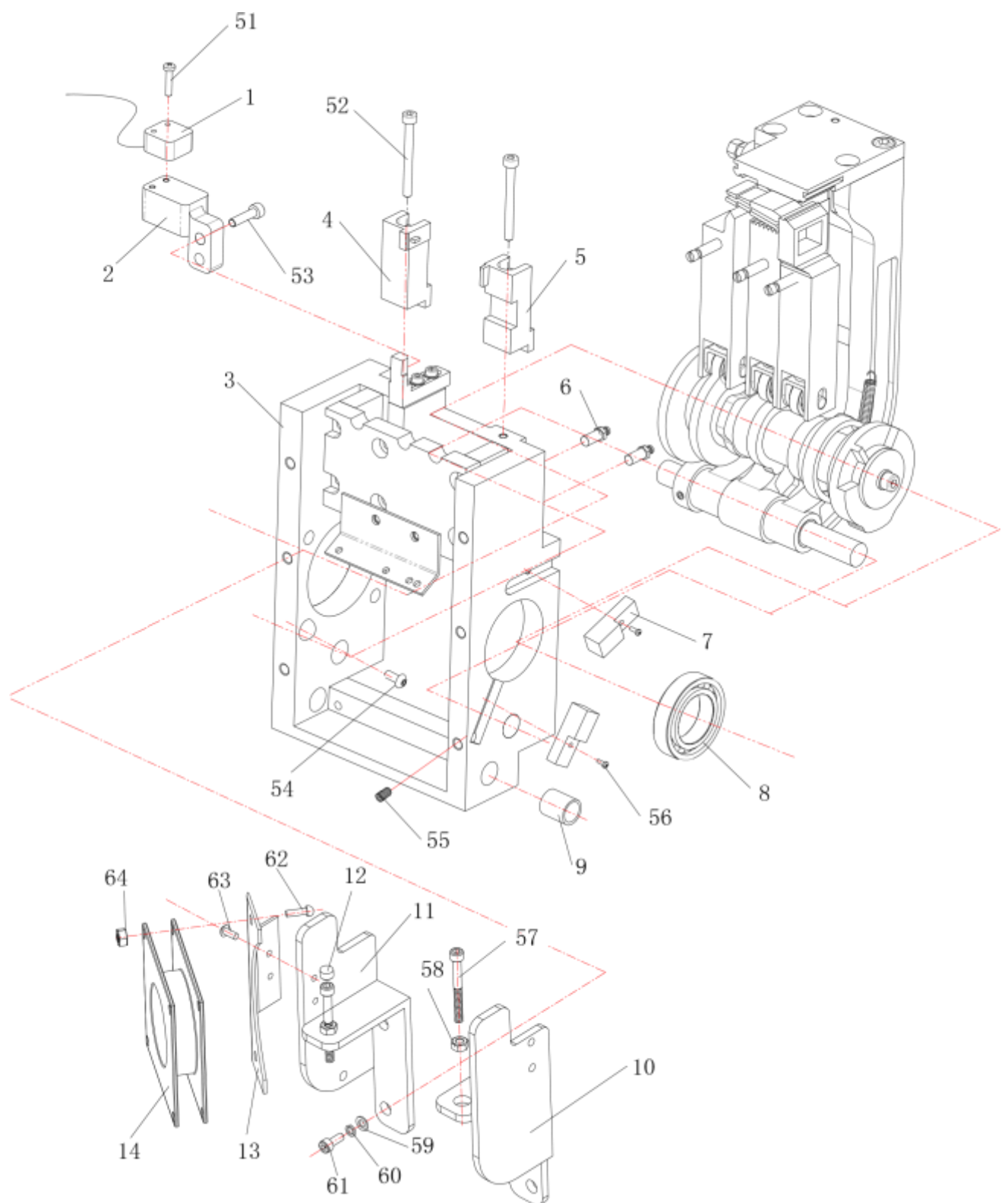


### 1.1.1 Мощность арки



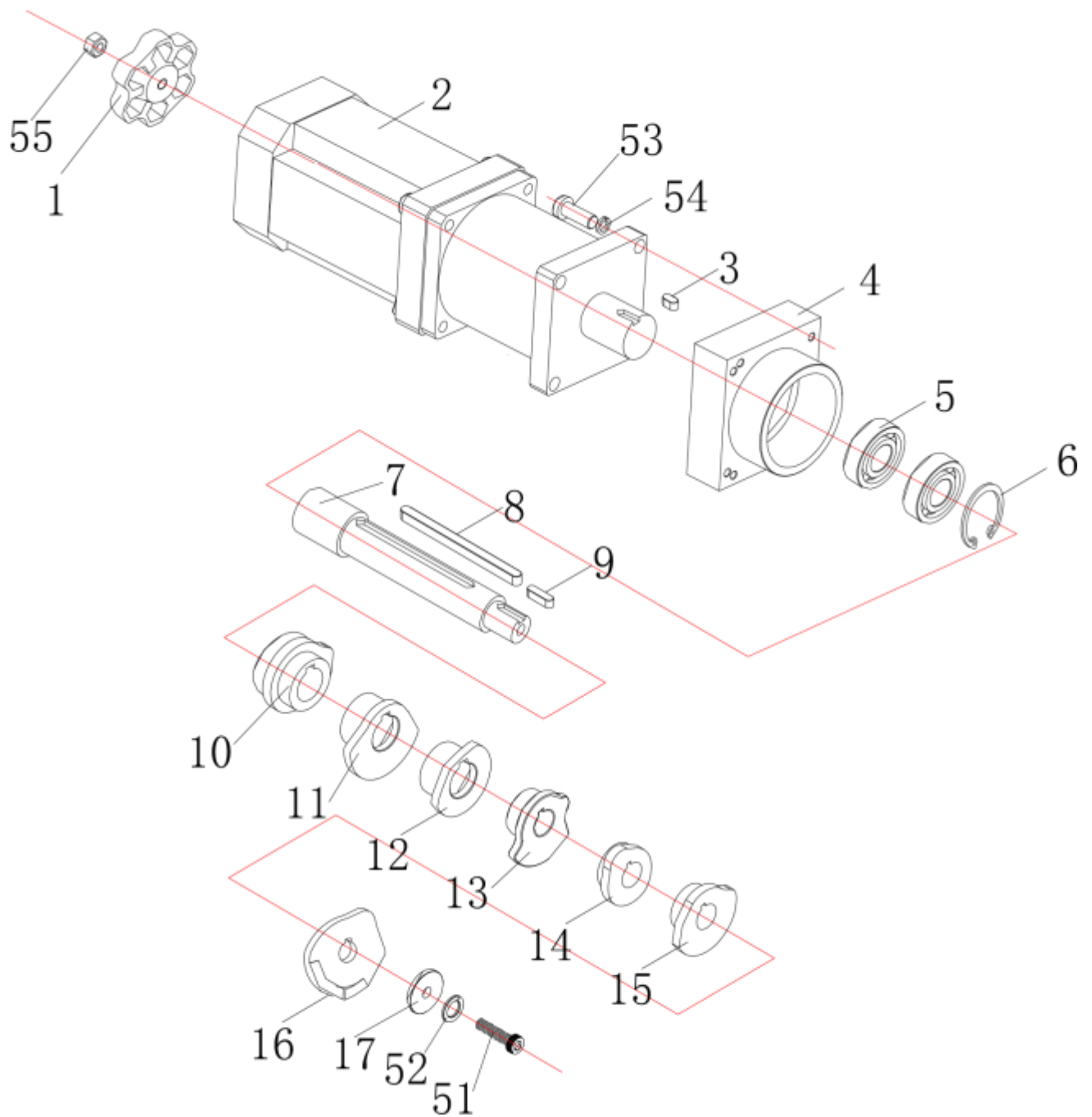
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-Z305-137	Drive Rod (length depending on the arch size)	1	
2	YS-4A-146B	Connecting Plate	1	
3	NKC2K2	Bearing	1	
4	YS-4A-148A	Fixing Plate	1	
5	MCYR6S	Bearing	1	
6	YS-4A-147	Spacer Sleeve	1	
7	YS-04-155 S-12	Clamping Block	1	
8	YS-4A-163	Clamp Spring	1	
9	YS-4A-166	Tension Spring	1	
10	YS-4A-167	Tensioner Pendulum Block	1	
11	J50-59	Tensioner	1	
12	YS-4B-222	Screw	2	
13		Connecting Plate	1	
	M6×16			
51	□6	Inner Hexagon Screw	2	
52	□6	Spring Washer	2	
53	M5×10	Flat Washer	2	
54	M6×25 (Grade 12.9)	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
55	M5×6	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
56	M6×20 (Grade 12.9)	Set Screw	1	
57	M6	Inner Hexagon Screw	1	
58	□6×10	Retaining Nut	2	
59	M4	Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	
60	M5	Retaining Nut	2	
61	M5×12	Hexagon Nut	1	
62	M5×16	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
63	M5	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
64	M5	Hexagon Nut	2	
65	□6	Retaining Nut	1	
66	M6	Spring Washer	1	
67	M6×12	Retaining Nut	1	
68		Cup Head Inner Hexagon Screw	1	

### 1.1.2 Узел рамной головки



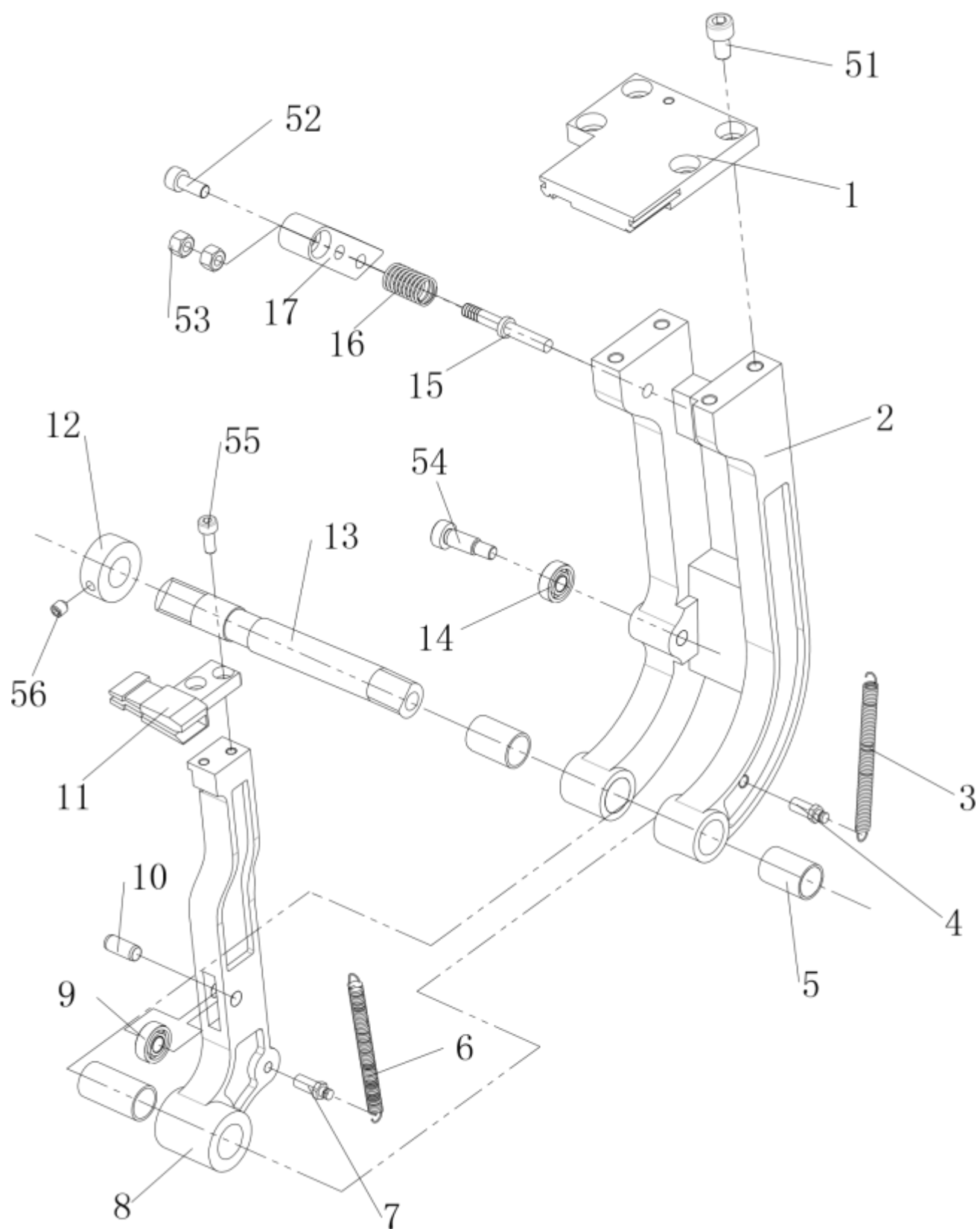
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	NBN5-F7-E0	Proximity Switch	1	DC24V
2	YS-Z305-133	Switch Base	1	
3	YS-Z305-100	Strapping Head Frame	1	
4	YS-Z305-131	Left Limiting Block	1	
5	YS-Z305-132	Right Limiting Block	1	half-thread
6	YS-Z305-135	Tension Spring Pillar	2	
7	E2S-W23	Proximity Switch	2	
8	6004	Bearing	1	
9	1214	Oil Bearing	2	
10	YS-Z305-134	Right Support Plate	1	
11	YS-Z305-134A	Left Support Plate	1	
12	YS-04-168	Panel Pad	2	
13	YS-4A-150 8025	Fan Bracket Fan	1	
14				
	M3×25 M5×45			
51	M5×16	Cross Pan Head Screw	2	
52	M5×25 M5×10	Inner Hexagon Screw	2	
53	M3×12	Inner Hexagon Screw	2	
54	M10×60	Cup Head Inner Hexagon Screw	4	
55	M10	Set Screw	2	
56	□6	Inner Hexagon Screw	2	
57	□6	Inner Hexagon Screw	2	
58	M6×16	Hexagon Nut	2	
59	M4×30	Flat Washer	4	
60	M4×8	Spring Washer	4	
61	M4	Inner Hexagon Screw	4	
62		Inner Hexagon Screw	2	
63		Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
64		Hexagon Nut	2	

### 1.1.3 Сборка главной оси кулачка



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4A-180	Hand Wheel	1	
2	M1	Motor	1	
3	5×5×20	Flat Key	1	
4	YS-4B-101	Motor Board	1	
5	61905 R-42	Bearing	2	
6	YS-Z305-111	Clamp Spring	1	
7	6×6×95	Main Shaft	1	
8	5×5×13	Flat Key	1	
9	YS-Z305-117	Flat Key	1	
10	YS- Z305-114	Upper Slide Table Cam Left Bar	1	
11	YS- Z305-116	Cam	1	
12	YS- Z305-113	Lower Slide Table Cam	1	
13	Z305-112 YS-	Middle Bar Cam	1	
14	Z305-115	Right Bar Cam	1	
15	YS- Z305-118	Heater Cam	1	
16	YS-2A-65	Frame Cam Washer	1	
17			1	
	M6×20			
	□6	Outer Hexagon Screw Spring		
51	M5×20	Washer	1	
52	□5	Inner Hexagon Screw	1	
53	M6 (Left-hand)	Spring Washer	4	
54		Hexagon Nut	4	
55			1	

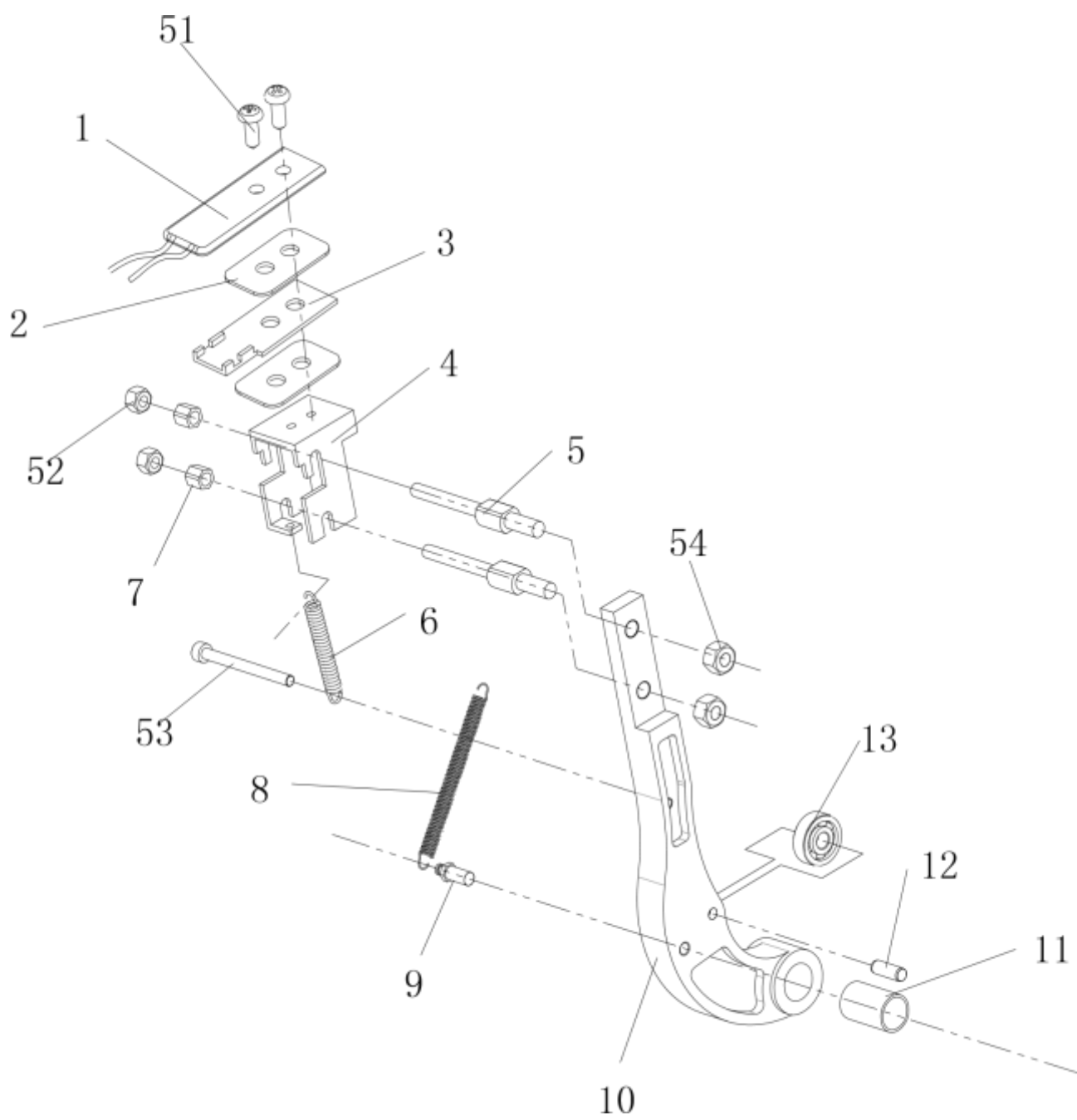
### 1.1.4 Узел кривошипа скользящего стола





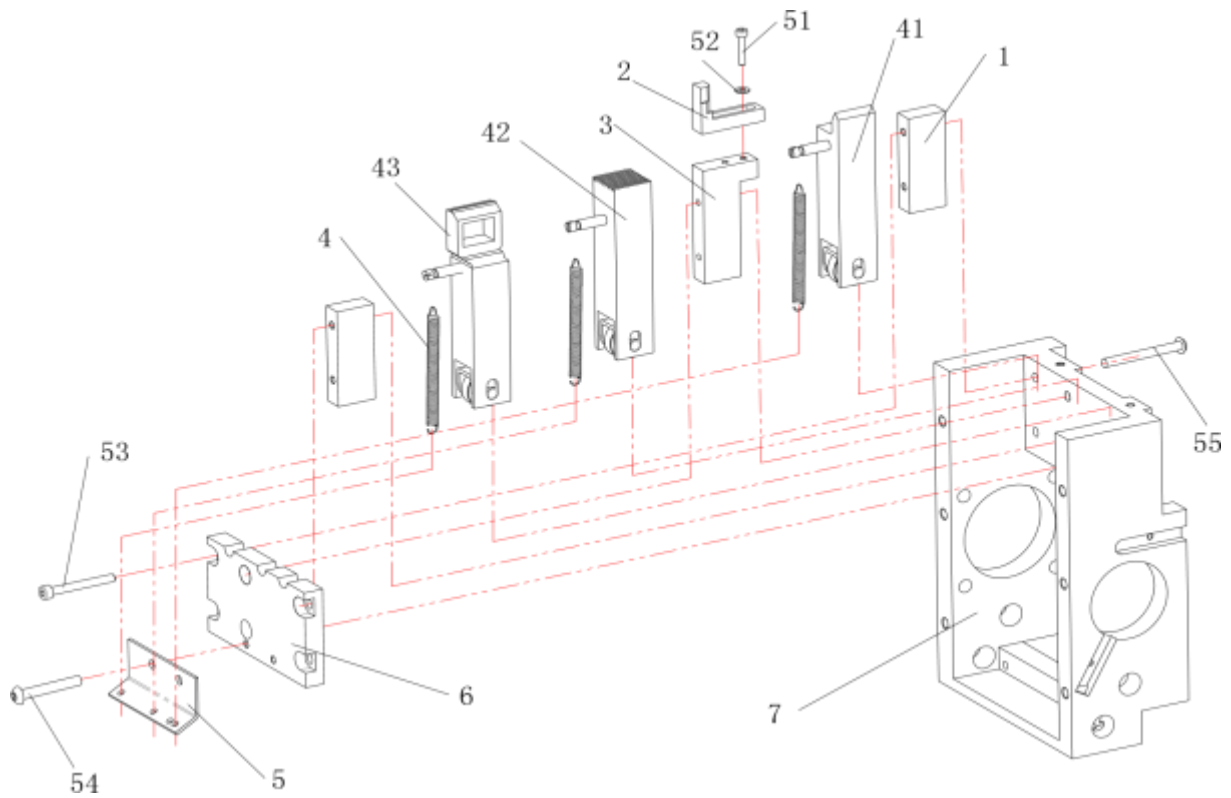
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-Z305-129	Upper Slide Table	1	
2	YS-Z305-126	Slide Table Crank	1	
3	YS-Z305-139	Upper Slide Table Crank Tension Spring	1	
4	YS-Z305-135 1214	Tension Spring Pillar	1	
5	YS-Z305-140	Oil Bearing	4	
6	YS-Z305-136	Lower Slide Table Crank Tension Spring	1	
7	YS-Z305-124	Tension Spring Pillar	1	
8	635 (thickened)	Lower Slide Table Crank	1	
9	□5×14 YS-Z305-125- (5)	Bearing	1	
10	YS-Z305-125- (9)	Spring Pin	1	
11	YS-Z305-125- (12)	Lower Slide Table	1	
	YS-Z305-120		1	
	YS-Z305-119 6000		1	
12	YS-Z305-128 YS-4A-159	Spacer Bush	1	
13	YS-Z305-127	Crank Shaft	1	
14		Bearing	1	
15		Sensing Rod	1	
16	M6×16	Reset Compressed Spring Spring	1	
17	M4×16 M5	Housing	1	
	□10×12			
51	M4×8		4	
52	M5×6	Inner Hexagon Screw	2	
53		Inner Hexagon Screw	2	
54		Hexagon Nut	1	
55		Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	2	
56		Inner Hexagon Screw	1	
		Set Screw		

### 1.1.5 Плечо нагревателя в сборе



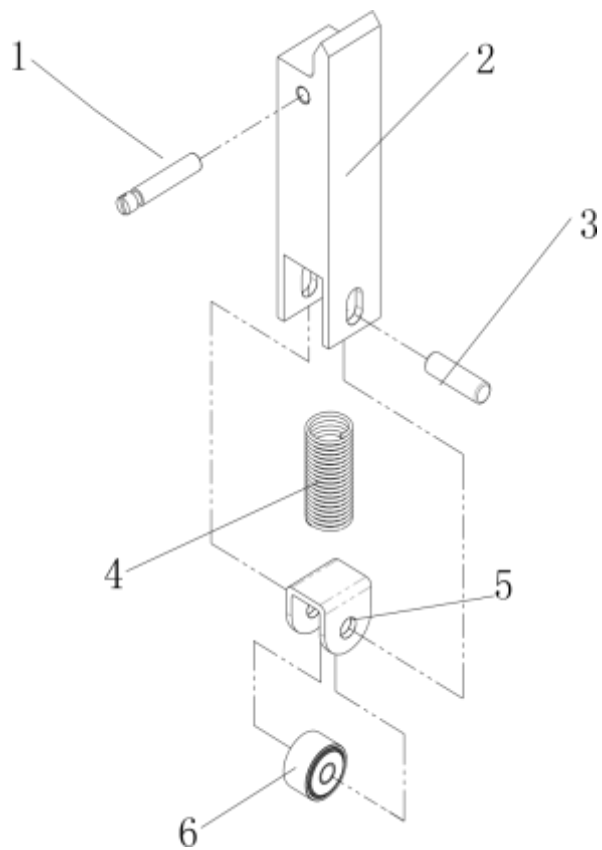
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4A-119	Heater	1	
2	YS-4A-121	Insulating Sheet	2	
3	J50-57	Heater Fixing Plate	1	
4	YS-4A-116A	Heater Rack	1	
5	YS-Z305-122 YS-2A-71	Bolt	2	
6	YS-Z305-123	Tension Spring	1	
7	YS-4A-157	Base Plate	2	
8	YS-4A-140	Heater Crank Tension Spring	1	
9	YS-Z305-121	Tension Spring Pillar	1	
10	1220	Heater Crank	1	
11	□5×14	Oil Bearing	1	
12	635 (thickened)	Spring Pin	1	
13		Bearing	1	
51	M4×10		2	
52	M5	Cross Flat Head Screw	2	
53	M4×40 (半螺纹) M6	Retaining Nut	1	
54		Inner Hexagon Screw	2	
		Retaining Nut		

### 1.1.6 Блок с брусками



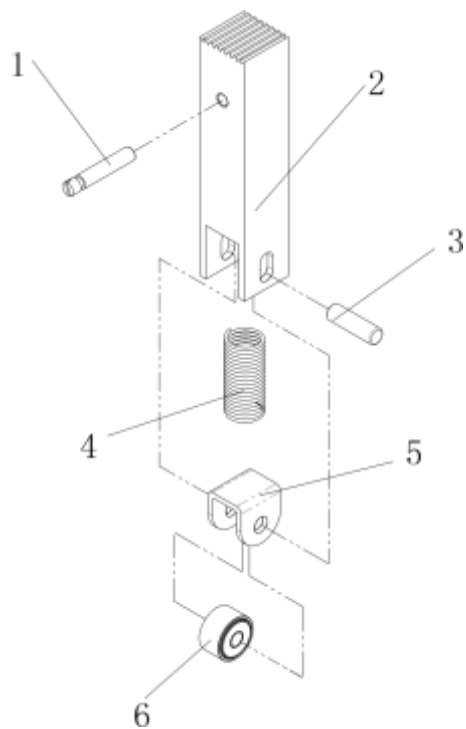
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-Z305-106	Left and Right Partition Plate	2	
2	YS-Z305-108	Limiting Block	1	
3	YS-Z305-107 A1088	Middle Partition Plate	1	
4	YS-Z305-109	Middle Bar Reset Spring	3	
5	YS-Z305-105	Spring Pulling Plate	1	
6	YS-Z305-100	Rear Plate	1	
7	YS-Z305-10	Strapping Head Frame	1	
41	YS-Z305-11	Left Bar Assembly	1	
42	YS-Z305-12	Middle Bar Assembly	1	
43		Right Bar Assembly	1	
51	M4×16	Inner Hexagon Screw	2	
52	□4	Flat Washer	2	
53	M5×12	Inner Hexagon Screw	10	
54	M5×10	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
55	M5×16	Inner Hexagon Screw	2	

### 1.1.6.1 Сборка левого (отрезного) бруска



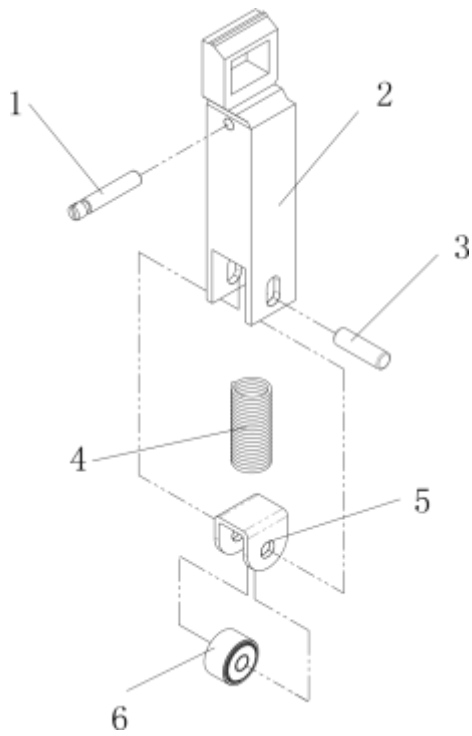
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-Z305-110	Bar Screw	1	
2	YS-Z305-103	Left Bar	1	
3	YS-04-140	Small Shaft	1	
4	YS-04-161	Compressed Spring	1	
5	YS-Z305-104	Pressing Plate	1	
6	MCYR6S	Bearing	1	

### 1.1.6.2 Сборка среднего бруска



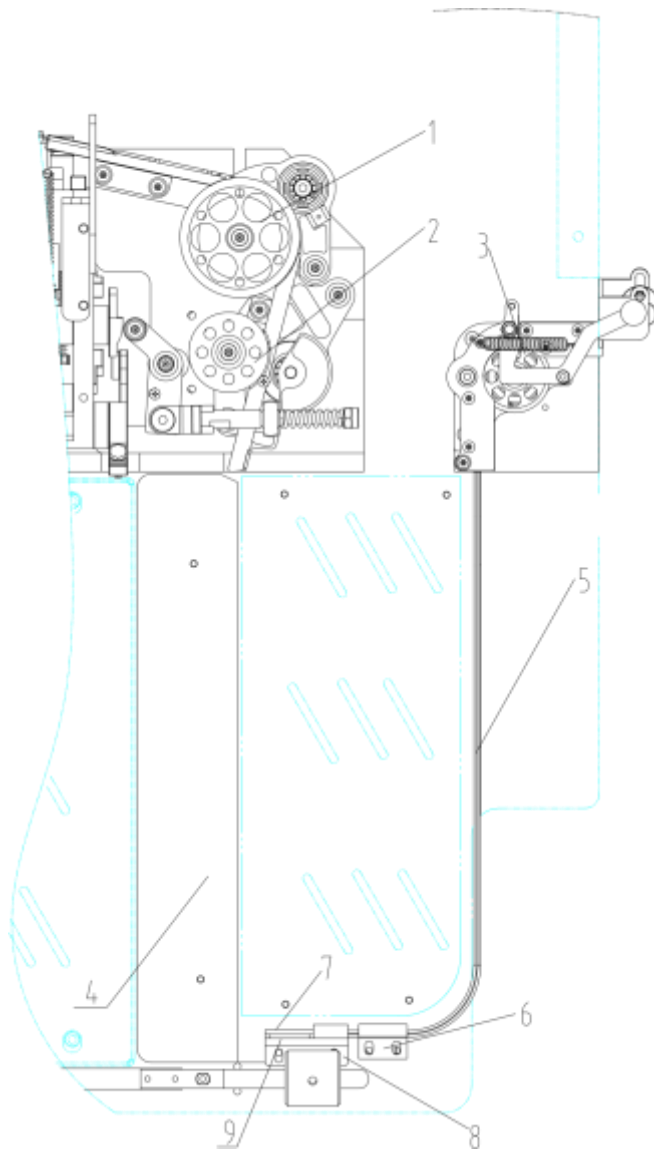
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-Z305-110	Bar Screw	1	
2	YS-Z305-102	Middle Bar	1	
3	YS-04-140	Small Shaft	1	
4	YS-04-160	Compressed Spring	1	
5	YS-Z305-104	Pressing Plate	1	
6	MCYR6S	Bearing	1	

### 1.1.6.3 Сборка правого бруска



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-Z305-110	Bar Screw	1	
2	YS-Z305-101	Right Bar	1	
3	YS-04-140	Small Shaft	1	
4	YS-04-161	Compressed Spring	1	
5	YS-Z305-104	Pressing Plate	1	
6	MCYR6S	Bearing	1	

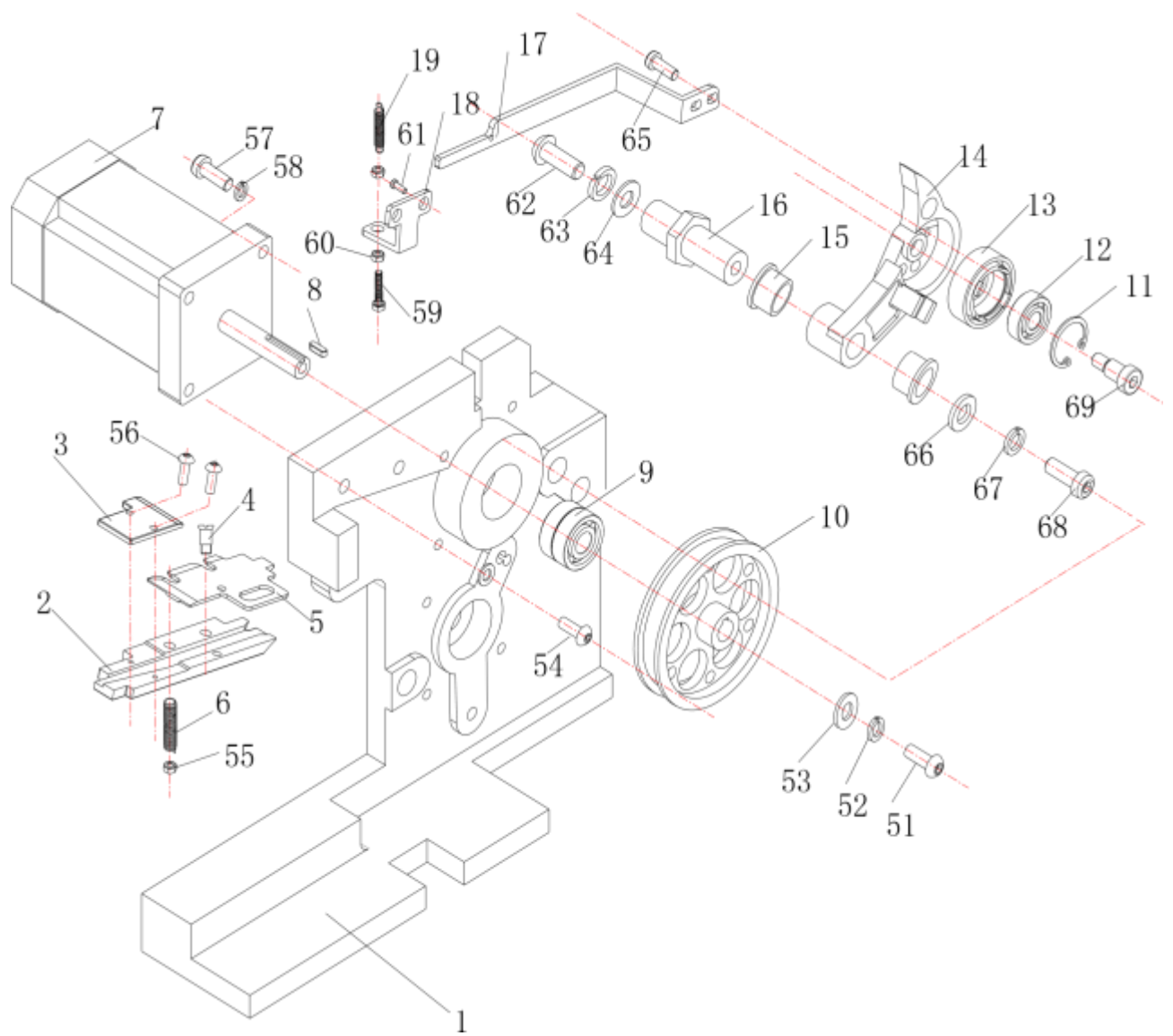
## 1.2 Блок подачи и реверса ленты



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4B-20	Feeding & Reversing Motor Assembly	1	
2	YS-4B-21	Tension Motor Assembly	1	
3	YS-4B-22	Pre-feeding Motor Assembly	1	
4	YS-4B-23	Automatic Strap Feeding Assembly Strap	1	
5	YS-4A-235B	Guide Groove	1	
6	YS-04-280	Strap Guide Groove Pressing Plate	1	
7	YS-04-278	Strap Inlet Pressing Plate	1	
8	YS-04-277	Strap Guide Groove Fixing Plate	1	
9	YS-04-279-(9)	Strap Inlet Adjustment Plate	1	



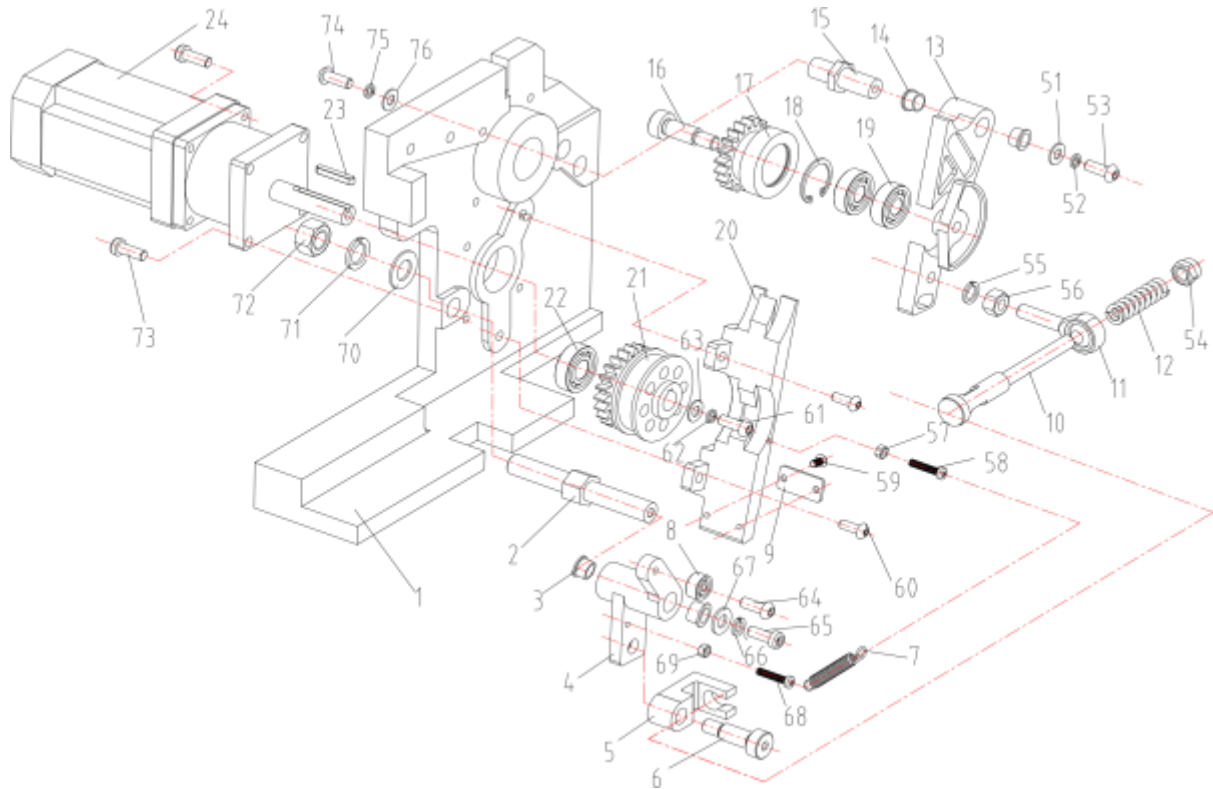
### 1.2.1 Подающая и реверсивная сборка двигателя



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4B-200	Roller Wallboard	1	For 5mm
2	YS-4B-201-(5)	Strapway	1	For 9mm
	YS-4B-201-(9)	Strapway	1	
3	YS-4B-203	Cover Plate	1	
4	YS-4B-216	Bolt	2	
5	YS-4B-202	Pressing Plate	1	
6	YS-4B-217	Compressed Spring	2	
7	M2	Motor	1	
8	3×3×18	Flat Key	1	
9	6200	Bearing	1	
10	YS-4B-204	Strap Feeding Wheel	1	
11	R-19	Clamp Spring	1	
12	619/8	Bearing (imported)	1	
13	YS-4B-206	Strap Feeding Wheel	1	
14	YS-4B-205	Strap Feeding Wheel Carrier	1	
15	15×12×10	Self-Lubricated Flange Bearing	2	
16	YS-4B-210	Strap Feeding Shaft	1	
17	YS-4B-220	Pull Rod	1	
18	YS-4B-221	Spring Hook Plate	1	
19	YS-04-212	Tension Spring	1	
51	M5×12 Φ5	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
52	Φ5×18	Spring Washer	1	
53	M6×16 M5	Flat Washer	1	
54	M4×8	Inner Hexagon Screw	2	
55	M5×20 Φ5	Retaining Nut	2	
56	M5×35	Cross Countersunk Head Screw	2	
57	M5	Inner Hexagon Screw Spring	4	
58	M5×10	Washer	4	
59	M6×12 Φ6	Outer Hexagon Screw	1	
60	Φ6×18	Hexagon Nut	2	
61	M4×8	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
62	Φ6×18 Φ6	Inner Hexagon Screw	1	
63	M6×12	Spring Washer	1	
64	Φ8×10	Flat Washer	1	
65		Inner Hexagon Screw	2	
66		Flat Washer	1	
67		Spring Washer	1	
68		Cup Head Inner Hexagon Screw	1	

69		Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	
----	--	--------------------------------	---	--

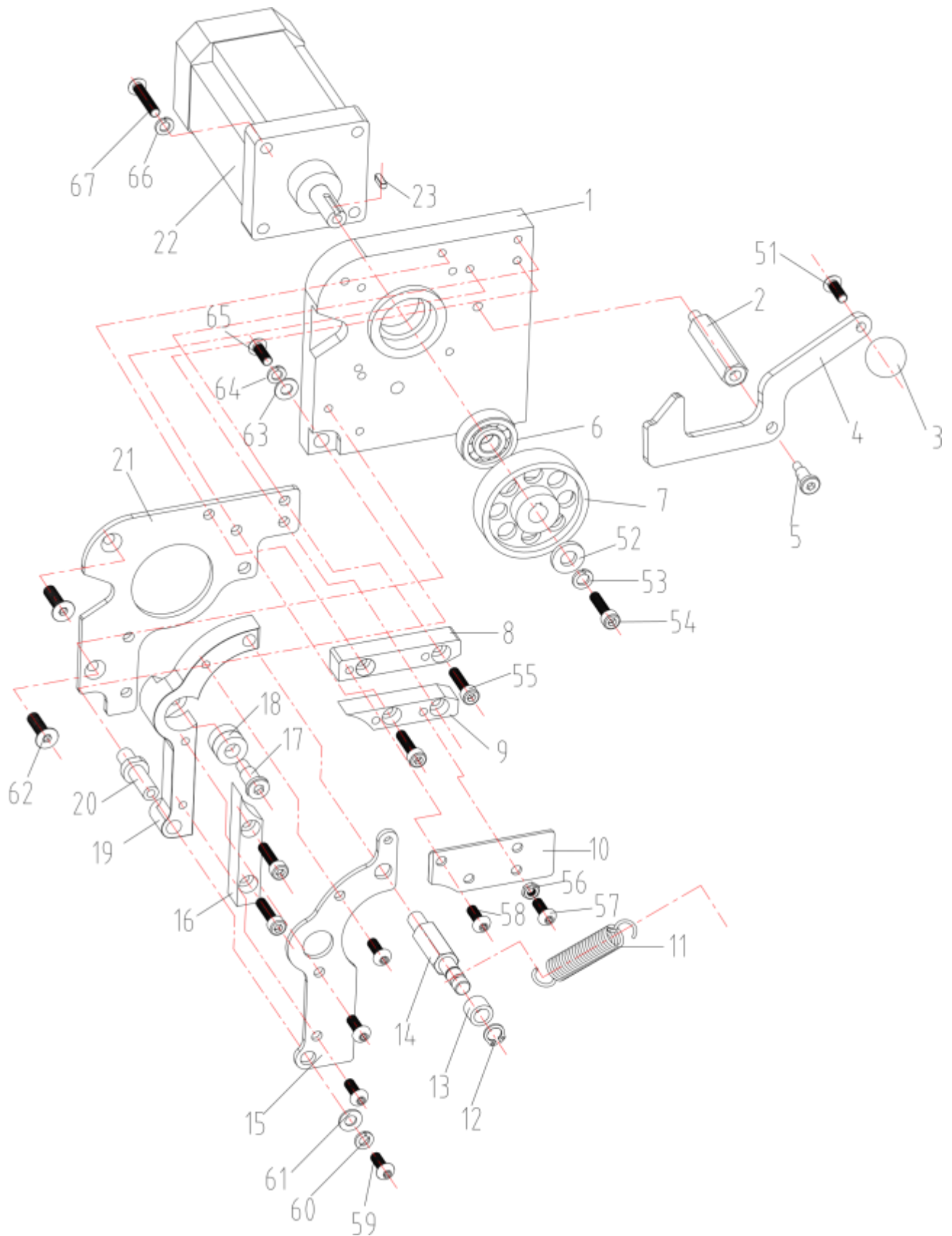
### 1.2.2 Сборка натяжного двигателя



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4B-200	Roller Wallboard	1	
2	YS-4B-215	Swing Axle	1	
3	15×12×12	Self-Lubricated Flange Bearing	2	
4	YS-4B-213	Swing Block	1	
5	YS-4B-218 Φ10×20	Tension Block	1	
6	YS-04-212	Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	
7	MCYR6S	Tension Spring	1	
8	YS-4B-212	Bearing	1	
9	YS-4B-214	Cover Plate	1	
10	SA8T	Pull Rod	1	
11	A1100	Joint Bearing	1	
12	YS-4B-209	Tension Compressed Spring	1	
13	15×12×10	Tension Wheel Carrier	1	
14	YS-4B-210	Self-Lubricated Flange Bearing	2	
15	Φ10×16	Strap feeding shaft	1	
16		Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	

17	YS-4B-208	Tension Roller	1
18	R-22	Clamp Spring	1
19	6900	Bearing	2
20	YS-4B-211	Guide Plate	1
21	YS-4B-207	Tension Roller	1
22	6201	Bearing	1
23	4x4x 24	Flat Key	1
24	M3	Motor	1
51	Φ6×18	Flat Washer	1
52	Φ6	Spring Washer	1
53	M6×12	Cup Head Inner Hexagon Screw	1
54	M8	Retaining Nut	2
55	Φ8	Spring Washer	1
56	M8	Hexagon Nut	1
57	M5	Hexagon Nut	1
58	M5×12	Inner Hexagon Screw	1
59	M4×10	Inner Hexagon Screw	2
60	M6×16	Inner Hexagon Screw	2
61	M5×12	Cup Head Inner Hexagon Screw	1
62	Φ5	Spring Washer	1
63	Φ5×18	Flat Washer	1
64	M6×16 (Grade 12.9)	Cup Head Inner Hexagon Screw	1
65	M6×12	Cup Head Inner Hexagon Screw	1
66	Φ6	Spring Washer	1
67	Φ6×18	Flat Washer	1
68	M5×20	Inner Hexagon Screw	1
69	M5	Inner Hexagon Nut	1
70	Φ12	Flat Washer	1
71	Φ12	Spring Washer	1
72	M12	Inner Hexagon Nut	1
73	M5×20	Inner Hexagon Screw	4
74	M6×12	Inner Hexagon Screw	1
75	Φ6	Spring Washer	1
76	Φ6	Flat Washer	1

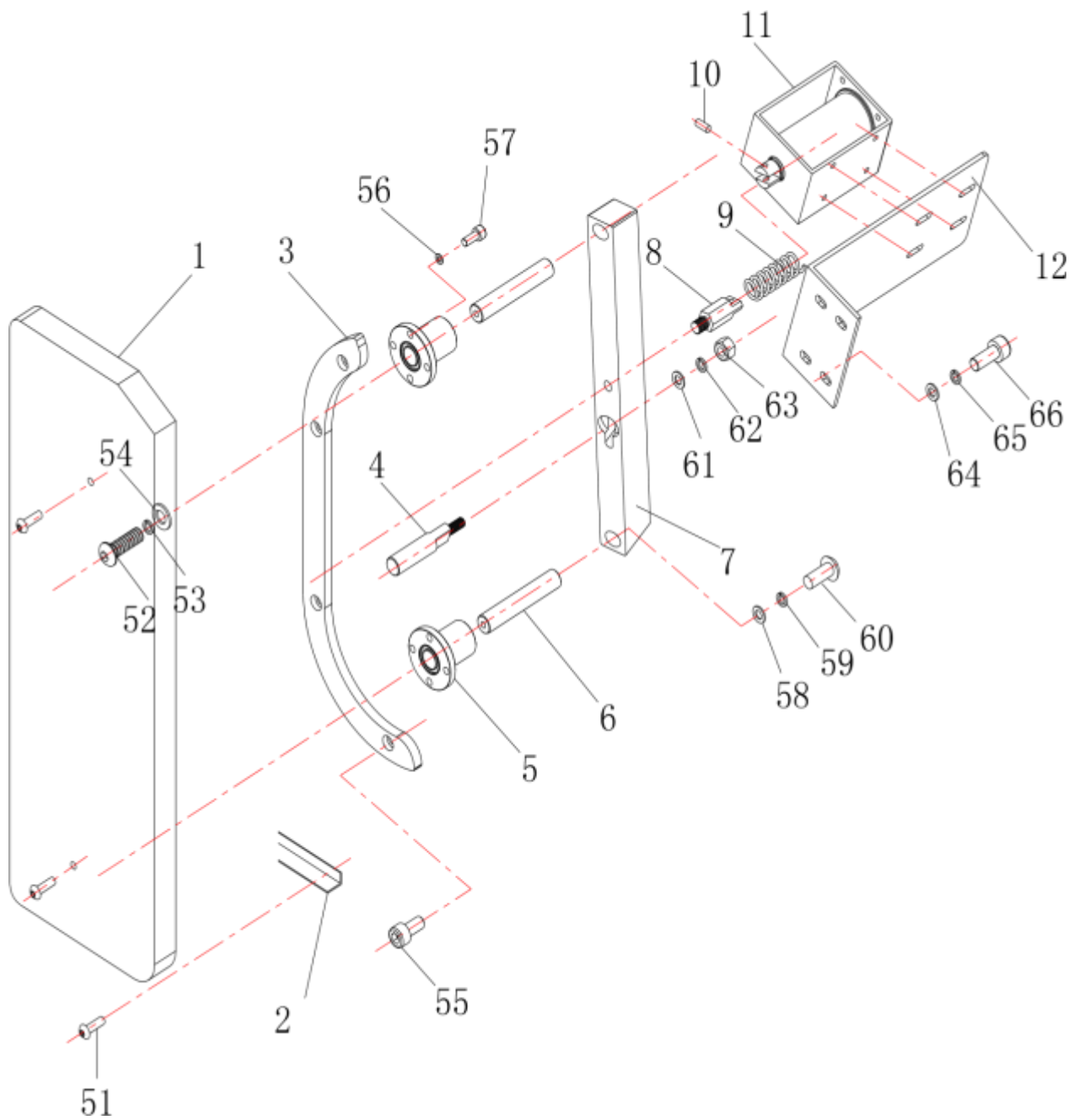
### 1.2.3 Сборка двигателя предварительной подачи



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4B-400	Motor Base	1	
2	YS-4B-411	Handle Plate Rod	1	
3	M6	Black Nylon Ball	1	
4	YS-4B-412A	Handle Plate	1	
5	□6×10	Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	
6	6200	Bearing	1	
7	YS-4B-415	Pre-Feeding Roller	1	
8	YS-4B-402	Guide Plate	1	
9	YS-4B-403	Guide Plate	1	
10	YS-4B-405	Cover Plate	1	
11	YS-4B-416A	Tension Spring	1	
12	S-8	Clamp Spring	1	
13	YS-4B-414	Sliding Sleeve	1	
14	YS-4B-409	Sliding Sleeve Shaft	1	
15	YS-4B-406	Cover Plate	1	
16	YS-4B-404	Guide Plate	1	
17	□8×12	Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	
18	619/8	Bearing	2	
19	YS-4B-401	Swing Plate Swing Axle	1	
20	YS-4B-408	Spacer Plate	1	
21	YS-4B-407	Motor	1	
22	M4	Flat Key	1	
23	4×14		1	
		Cup Head Inner Hexagon Screw		
51	M6×16	Spring Washer	1	
52	□5×18	Flat Washer	1	
53	□5	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
54	M5×12	Inner Hexagon Screw	1	
55	M5×16	Nut	6	
56	M5	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
57	M5×16	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
58	M5×10	Cup Head Inner Hexagon Screw	5	
59	M5×12	Spring Washer	1	
60	□5	Flat Washer	1	
61	□5	Hexagon Socket Countersunk	1	
62	M5×8	Head Screw	2	
		Flat Washer		
63	□5	Spring Washer	1	

64	□5	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
65	M5×12	Spring Washer	1	
66	□5	Inner Hexagon Screw	4	
67	M5×20		4	

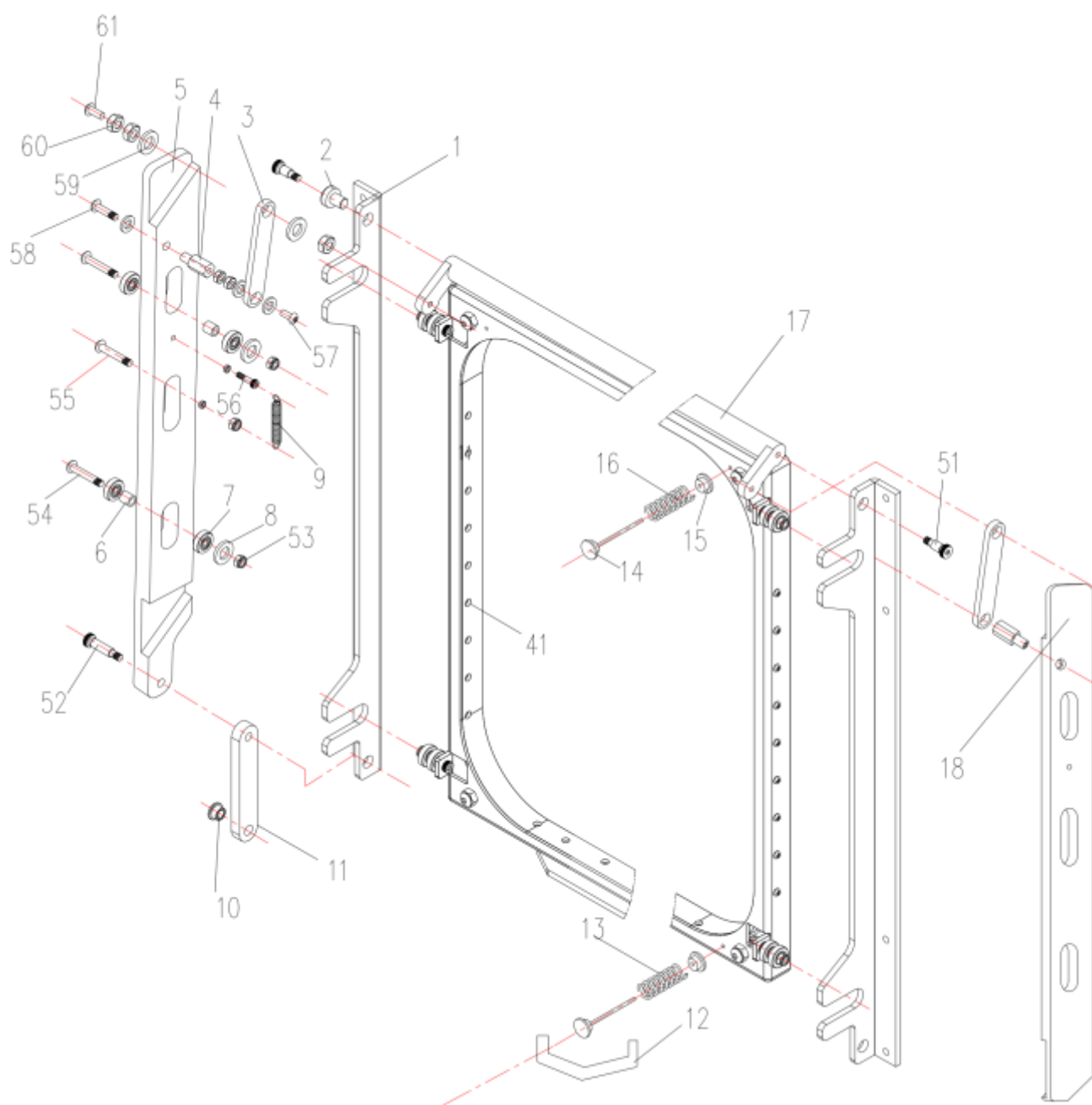
### 1.2.4 Автоматическая система подачи ленты



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4A-234II	Strap Threading Base Plate	1	
2	YS-04-243II	Barrier	1	
3	YS-4A-233A	Strap Guide Plate	1	
4	YS-04-239-(5)	Locating Pillar	2	
5	LMF12UU	Linear Bearing	2	
6	YS-04-240A	Supporting Guide Rod	2	
7	YS-04-238Π	Connecting Rod for Guide Rod	1	
8	YS-04-241	Suction Tube Puller	1	
9	YS-04-284	Compressed Spring	1	
10	□5×14	Spring Pin	1	
11	DC24V	Electromagnet	1	
12	YS-04-242	Suction Tube Fixing Plate	1	
51	M4×6	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
52	M5×20	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
53	□5	Spring Washer	2	
54	□5×13	Flat Washer	2	
55	M5×10	Inner Hexagon Screw	3	
56	□4	Flat Washer	8	
57	M4×14	Inner Hexagon Screw	8	
58	□5	Flat Washer	2	
59	□5	Spring Washer	2	
60	M5×20	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
61	□6	Flat Washer	2	
62	□6	Spring Washer	2	
63	M6	Retaining Nut	2	
64	□5	Flat Washer	8	
65	□5	Spring Washer	8	
66	M5×12	Inner Hexagon Screw	8	

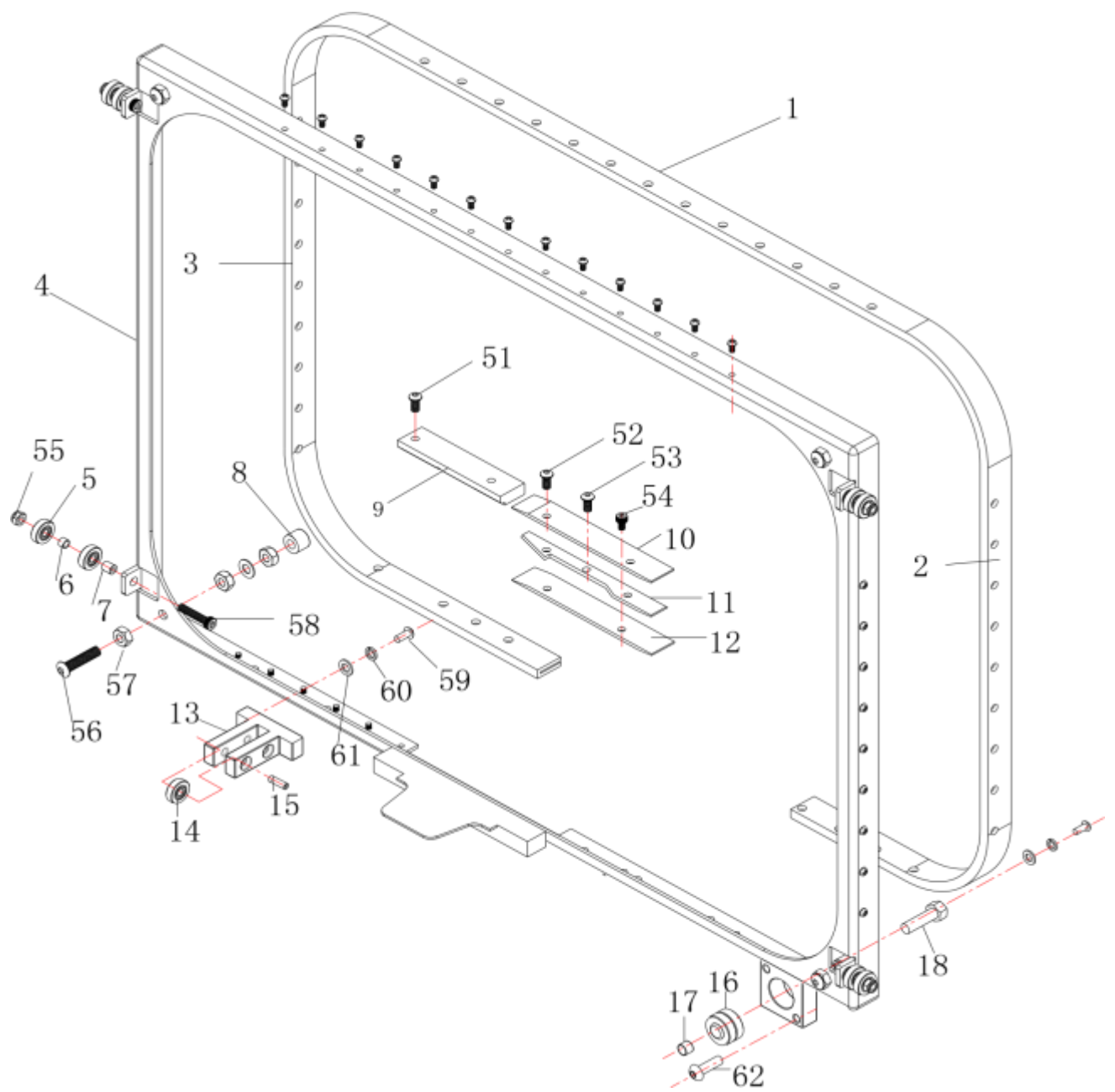


### 1.3 Арочный блок



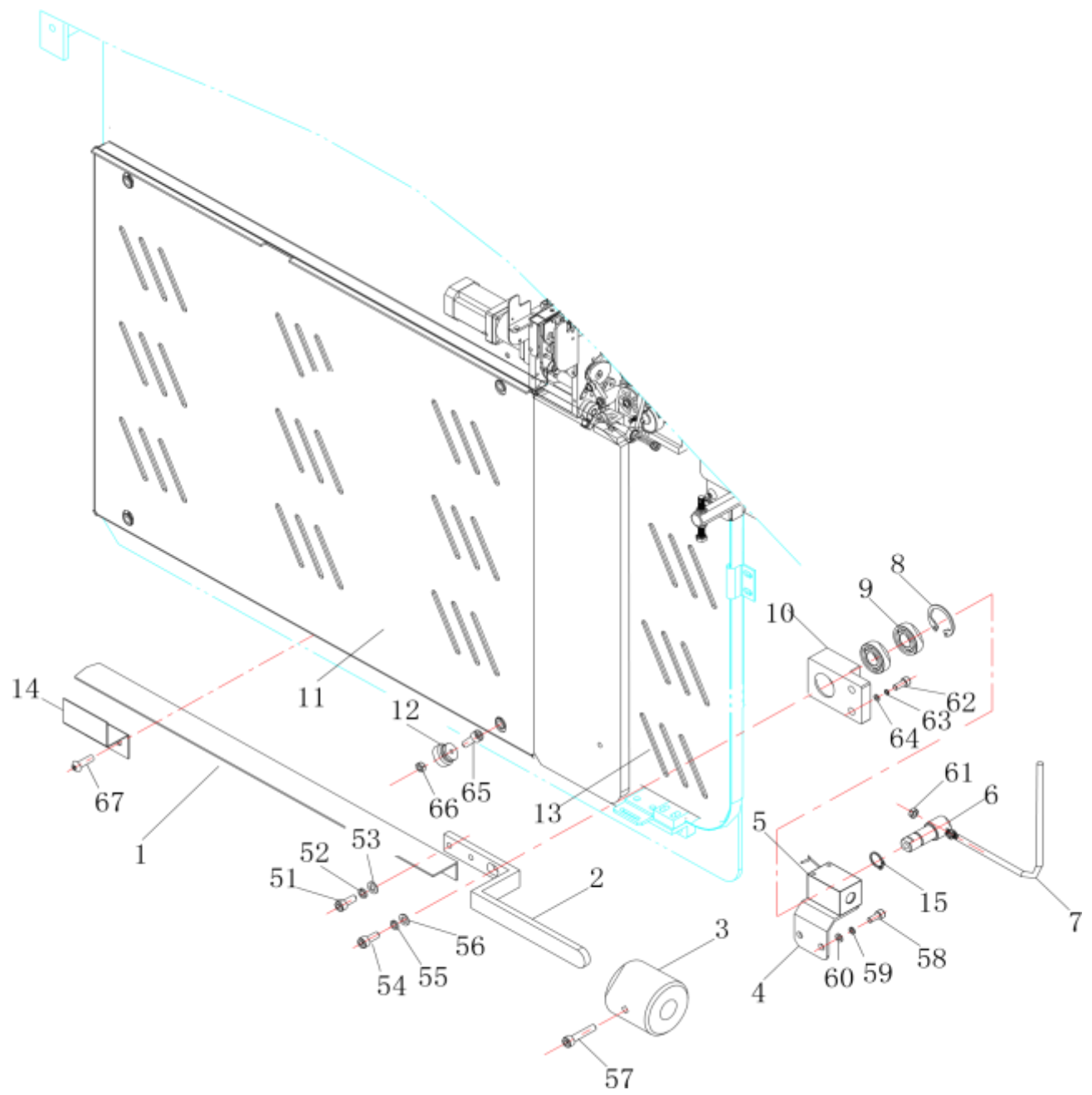
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-04-306A	Arch Fixing Plate	2	
2	□12×□8×7.7	Flanged bronze bushing	2	
3	YS-4A-305	Connecting Plate	2	
4	YS-4A-304	Fixing Rod	2	
5	YS-4A-303	Left Drive Plate	1	
6	YS-04-316	Spacer Sleeve	2	
7	626	Bearing	8	
8	YS-2A-65	Washer	4	
9	YS-04-212	Tension Spring	2	
10	YS-04-311	Fixing Sleeve	1	
11	YS-04-310	Connecting Block	1	
12	YS-04-318	Arch Baffle Plate	4	
13	YS-04-321	Compressed Spring	3	
14	YS-04-314	Ejector Pin	4	
15	YS-04-313	Spring Housing	4	
16	YS-04-320	Compressed Spring	1	
17	YS-04-312A	Connecting Rod	3	
18	YS-4A-302 YS-04-30	Right Drive Plate	1	
41		Arch Guide Rail Assembly	1	
	□8×12			
51	□8×25 M6	Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	2	
52	M6×35	Inner Hexagon Reamed Hole Bolt	1	
53	M6×40	Retaining Nut	6	
54	M6×20	Cup Head Inner Hexagon Screw	4	
55	M6×35	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
56	M5×12	Inner Hexagon Screw	2	
57	□6	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
58	M6	Inner Hexagon Screw	2	
59	M6×30	Flat Washer	10	
60		Hexagon Nut	14	
61		Cup Head Inner Hexagon Screw	2	

### 1.3.1 Арка направляющего рельса в сборе



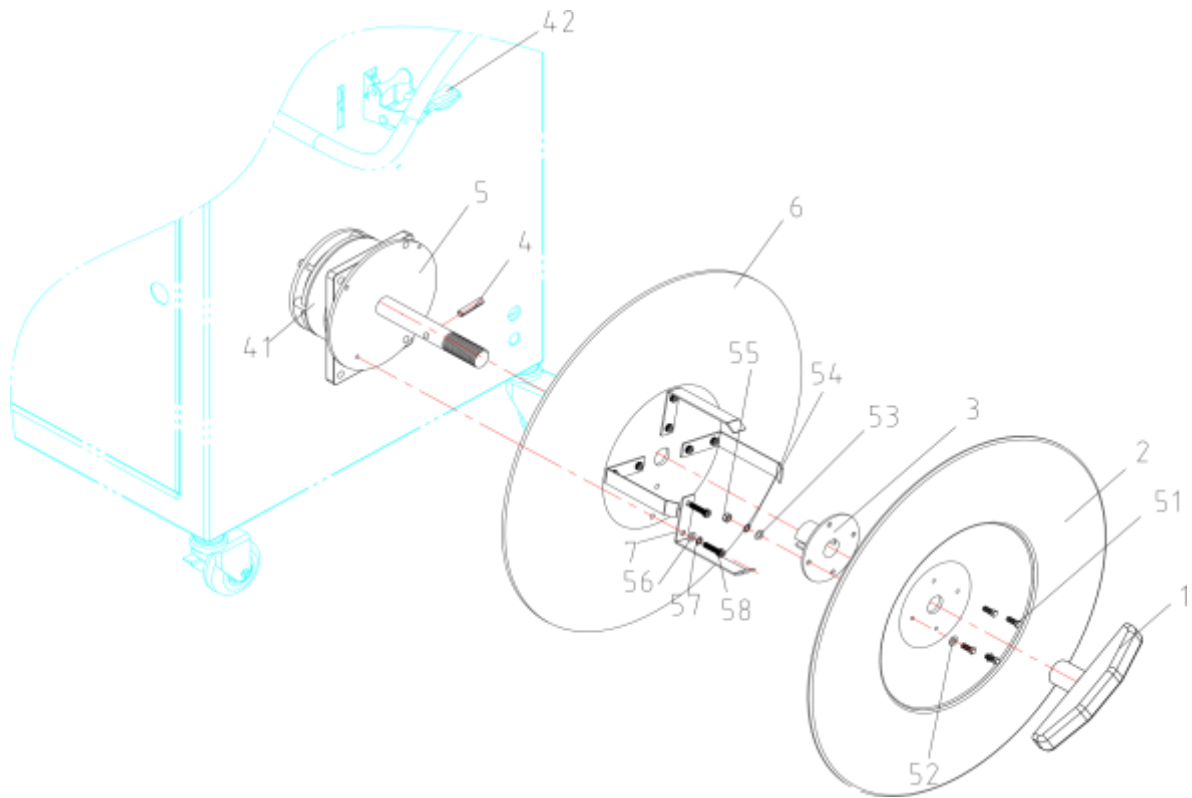
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4A-322	Upper Straight Strapway	1	
2	YS-4A-322R	Right Upright Strapway	1	
3	YS-4A-322L	Left Upright Strapway	1	
4	YS-4A-300A	Arch Base Plate	1	
5	626	Bearing	8	
6	YS-4A-307	Spacer Sleeve	4	
7	YS-04-316	Spacer Sleeve	4	
8	YS-04-315	Stop Collar	4	
9	YS-4A-306	Strap Guide Plate	1	
10	YS-04-326	Strap Stop Plate (1)	1	
11	YS-04-325	Baffle Plate	1	
12	YS-04-324	Strap Stop Plate (2)	1	
13	YS-04-176	Bearing Seat	2	
14	626	Bearing	4	
15	□6×20	Spring Pin	4	
16	GEBK10S	Self-lubricated Centripetal Joint	1	
17	0815	Bearing	1	
18	YS-4A-301	Locating Pillar	1	
51	M5×12	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
52	M5×8	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	
53	M4×6	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
54	M5×8	Hexagon Socket Countersunk Head Screw	2	
55	M6	Retaining Nut	4	
56	M8×35	Cup Head Inner Hexagon Screw	4	
57	M8	Nut	8	
58	M6×40	Inner Hexagon Screw	4	
59	M5×12	Inner Hexagon Screw	3	
60	□5	Spring Washer	3	
61	□5	Flat Washer	3	
62	M5×8	Cup Head Inner Hexagon Screw	2	

## 1.4 Накопительный блок



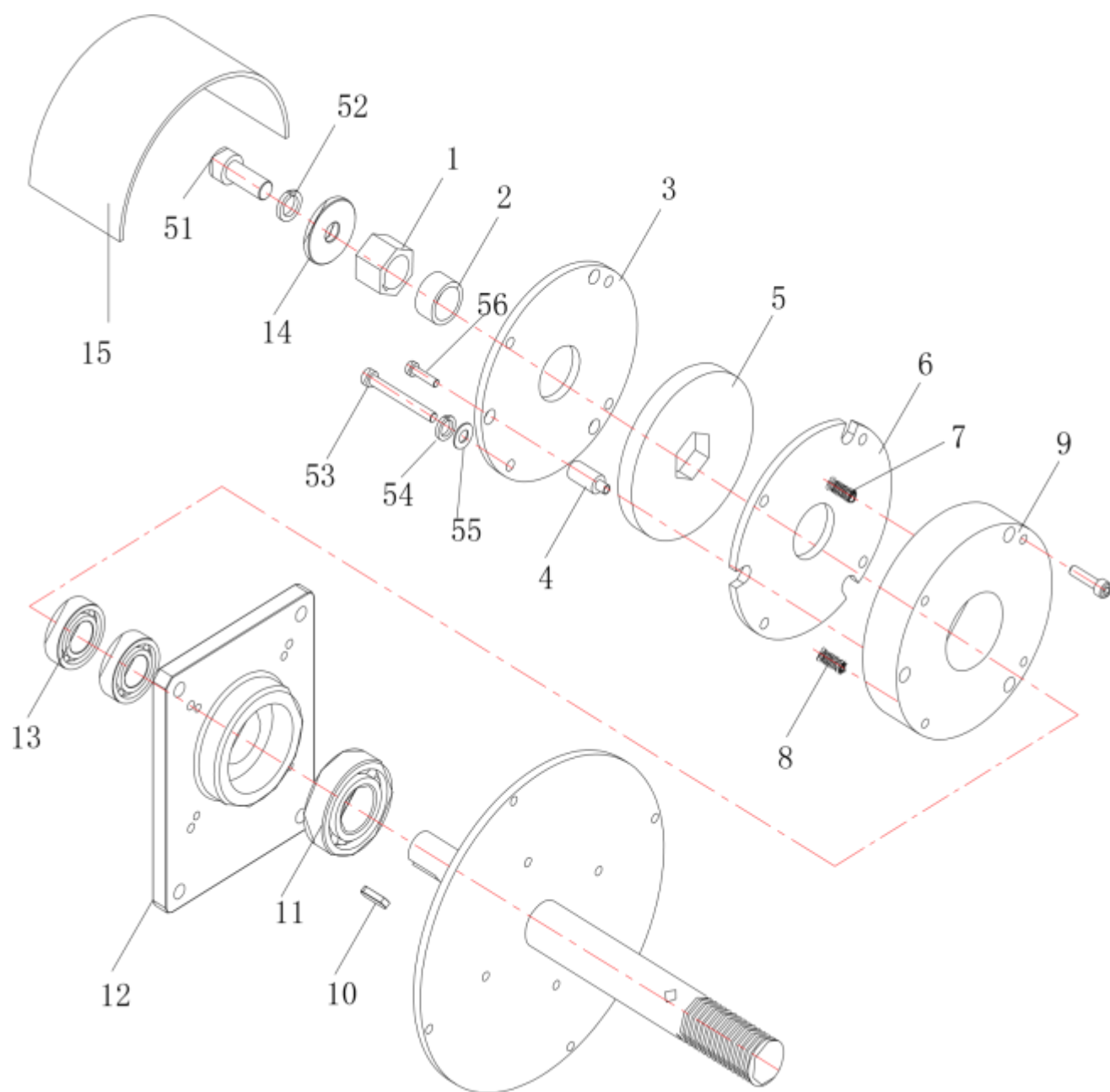
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-04-416II	Accumulator Box Lever	1	
2	YS-04-412	Accumulator Box Adjusting Lever	1	
3	YS-04-413	Clump Weight	1	
4	YS-04-419	Sensor Switch Rack	1	
5	QS-05NB	Proximity Switch	1	
6	YS-4B-418	Shaft	1	
7	YS-04-418A	Detecting Pole	1	
8	R-22	Clamp Spring Bearing	1	
9	6900	Bearing Seat	2	
10	YS-04-269	Accumulator Box Plate	1	
11	YS-305III-004	Accumulator Box Mast	1	
12	YS-4B-417	Right Plate of Accumulator Box	8	
13	YS-305III-003	Stopper Plate	1	
14	YS-04-417	Clamp Spring	1	
15	S-10		1	
		Inner Hexagon Screw		
51	M4×12	Spring Washer	2	
52	□4	Flat Washer	2	
53	□4	Inner Hexagon Screw	2	
54	M5×12	Spring Washer	1	
55	□5	Flat Washer	1	
56	□5	Inner Hexagon Screw	1	
57	M6×25	Inner Hexagon Screw	1	
58	M4×8	Spring Washer	2	
59	□4	Flat Washer	2	
60	□4	Hexagon Nut	2	
61	M5	Inner Hexagon Screw	2	
62	M5×12	Spring Washer	2	
63	□5	Flat Washer	2	
64	□5	Inner Hexagon Screw	2	
65	M5×20 M5	Retaining Nut	8	
66	M5×6	Cup Head Inner Hexagon Screw	8	
67			2	

### 1.4.1 Узел управления лентами



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	00-192	Hand Wheel	1	
2	00-189	Outer Flange	1	
3	YS-2A-87	Shaft Sleeve Flange	1	
4	□8×40	Spring Pin	1	
5	YS-04-405	Fixed Shaft Plate Inner Flange	1	
6	00-142	Supporting Claw	1	
7	00-143		4	
		Strap Reel Brake Assembly		
41	YS-04-42	Strap Roller Assembly	1	
42	YS-04-43		1	
		Inner Hexagon Screw		
51	M6×12	Flat Washer	4	
52	□6	Flat Washer	4	
53	□6	Spring Washer	4	
54	□6	Retaining Nut	4	
55	M6	Flat Washer	4	
56	□6	Spring Washer	8	
57	□6	Inner Hexagon Screw	8	
58	M6×12		8	

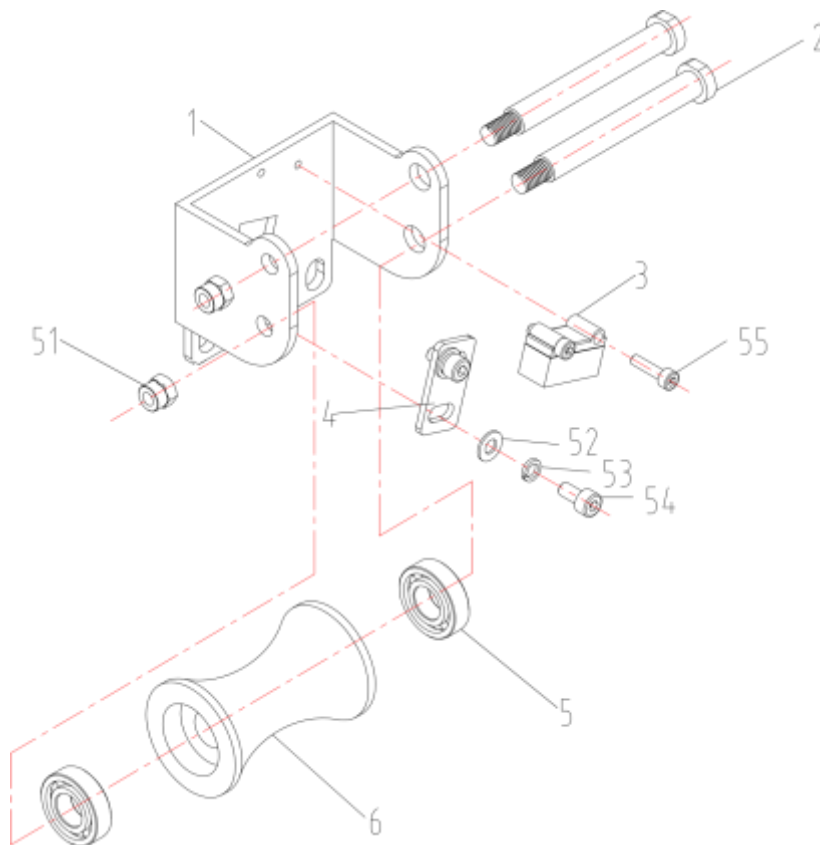
### 1.4.2 Тормозная система в сборе с лентой





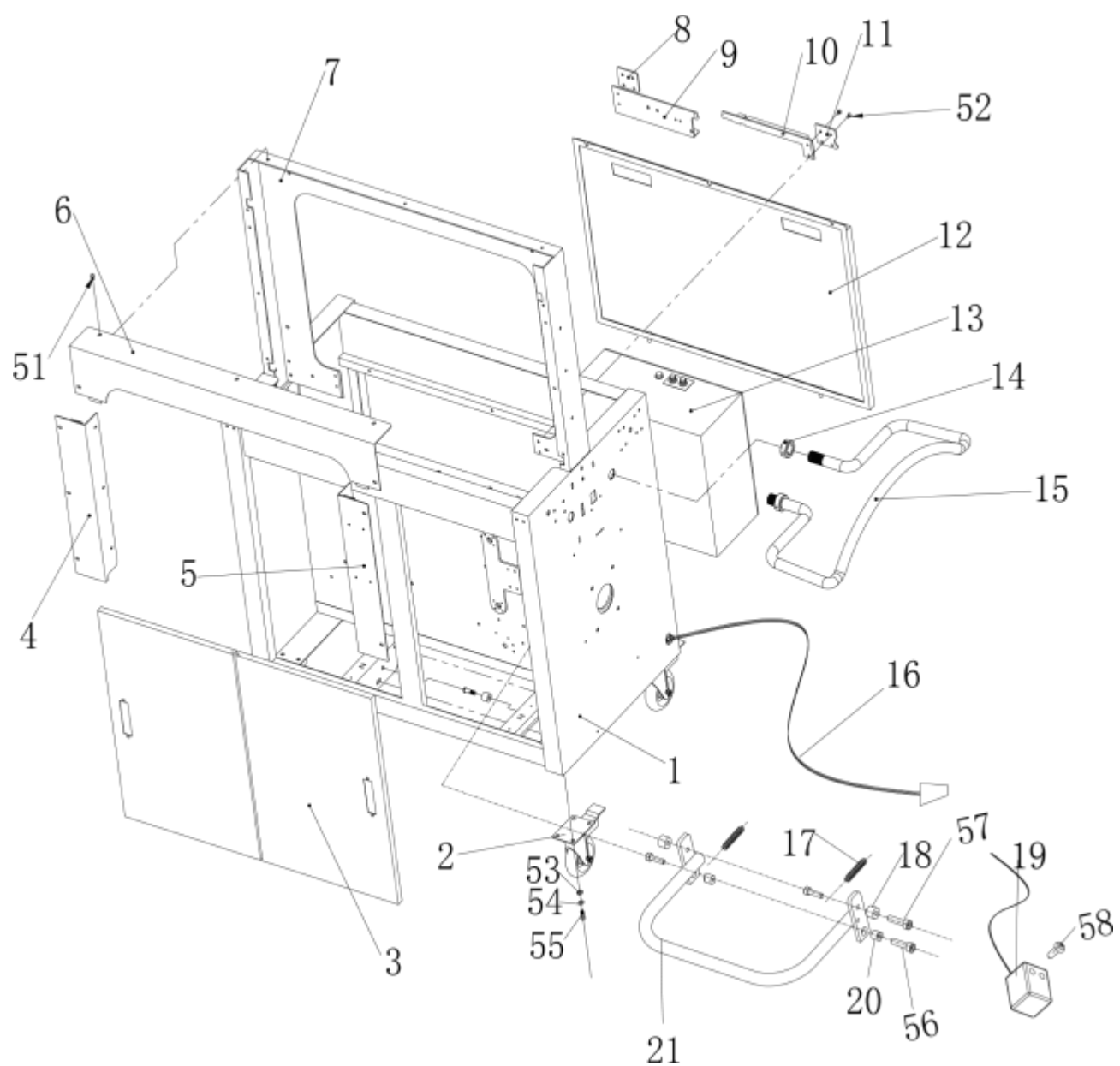
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-04-407A	Stop Collar	1	
2	YS-04-408	Spacer Bush	1	
3	YS-04-402	Fixing Plate	1	
4	YS-04-406	Post	3	
5	YS-04-404A	Friction Plate	1	
6	YS-04-401	Brake Pad	1	
7	YS-04-410A	Compressed Spring	3	
8	YS-04-410	Compressed Sprin	3	
9	YS-04-400	Brake Coil	1	
10	5×5×20	Flat Key	1	
11	6303	Bearing	1	
12	YS-04-403	Brake Fixing Plate	1	
13	6003	Bearing	2	
14	YS-04-409	Washer	1	
15	YS-04-411	Block	1	
51	M8×20	Cup Head Inner Hexagon Screw	1	
52	□8	Spring Washer	1	
53	M6×65	Inner Hexagon Screw	4	
54	□6	Spring Washer	4	
55	□6	Flat Washer	4	
56	M5×45	Inner Hexagon Screw	3	

### 1.4.3 Узел подачи ленты, ролик



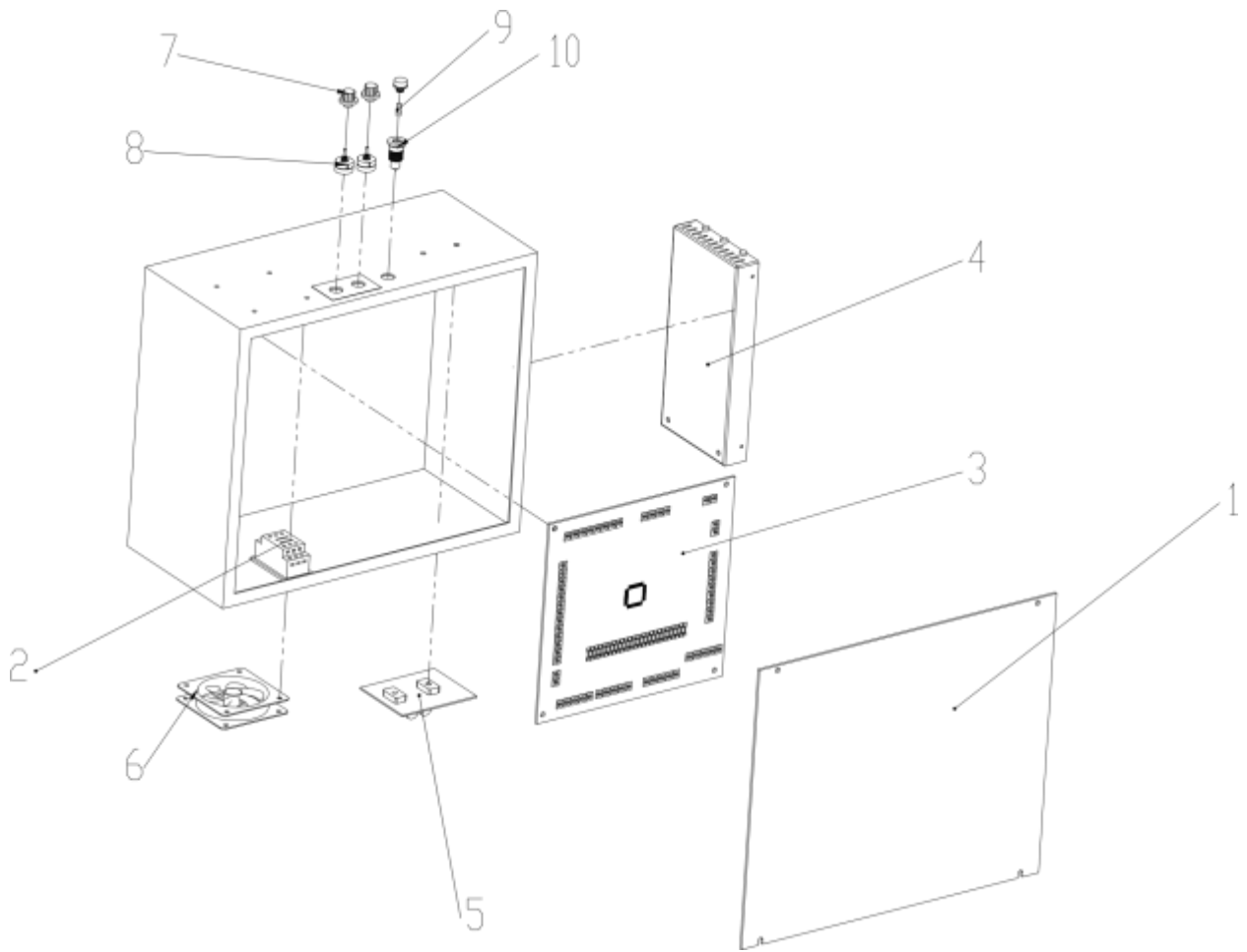
REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-4B-419	Strap Guide Roller Holder	1	
2	YS-04-433	Strap Guide Roller Shaft	2	
3	GTB2S-N1331	Proximity Switch	1	
4	YS-4B-425	Stopper	1	
5	608	Bearing	2	
6	YS-04-431	Strap Guide Roller	1	
51	M6	Retaining Nut	2	
52	□4	Flat Washer	2	
53	□4	Spring Washer	2	
54	M4×6	Inner Hexagon Screw	2	
55	M3×10	Inner Hexagon Screw	2	

## 1.5 Блок корпуса

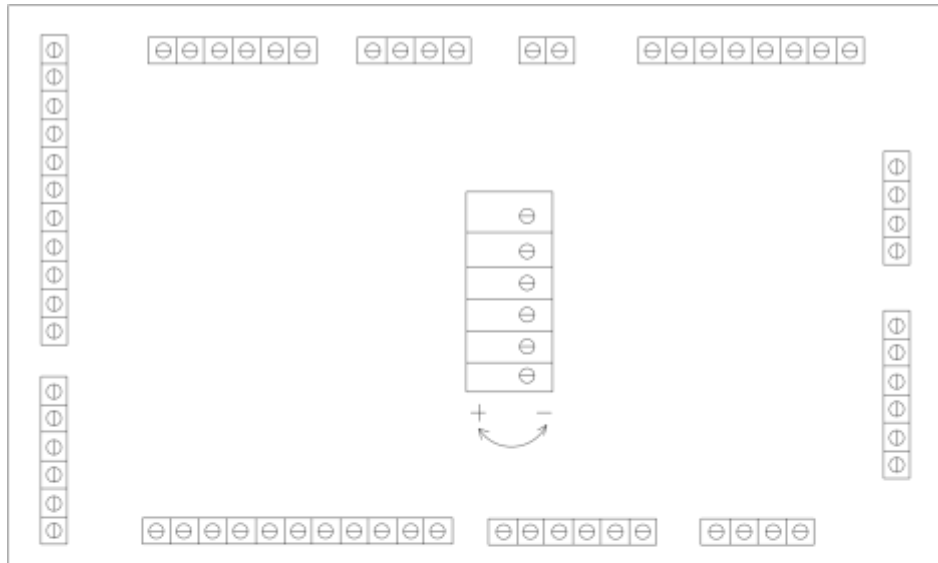


REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-305III-000	Body Frame	1	About 10 cm
2	3 <i>cun</i>	Flattop Nylon Caster	4	
3	YS-305II-001	Front Door	2	
4	YS-305III-023	Arch Cover Plate	1	
5	YS-305III-022	Arch Cover Plate	1	
6	YS-305III-021	Arch Cover Plate	1	
7	YS-305III-099	Arch Base Plate	1	
8	YS-305III-102 YS-305III-	Connecting Plate	1	
9	100	Left Strapway Base Plate	1	
10	YS-305III-101	Right Strapway Base Plate	1	
11	YS-305III-103	Connecting Plate	1	
12	YS-305II-002	Rear Door	1	
13	YS-305W-025II	PC Box	1	
14	00-30	Round Nut	4	
15	YS-305II-007	Rail	1	
16		Power Line	1	
17	01-21	Spring	2	
18	YS-305II-069	Washer	2	
19	NBN5-F7-E0	Proximity Switch	1	
20	YS-305II-066	Foot Bar Fulcrum Shaft Foot Bar	2	
21	YS-305II-070A		1	
51	M6×8	Cup Head Inner Hexagon Screw		
52	M5×6	Hexagon Socket Countersunk Head Screw	9	
		Flat Washer	8	
53	□8	Spring Washer	16	
54	□8	Outer Hexagon Screw	16	
55	M8×10	Inner Hexagon Screw	16	
56	M6×30	Cup Head Hexagon Screw	2	
57	M8×30	Cross Recess Head Screw	2	
58	M3×25		2	

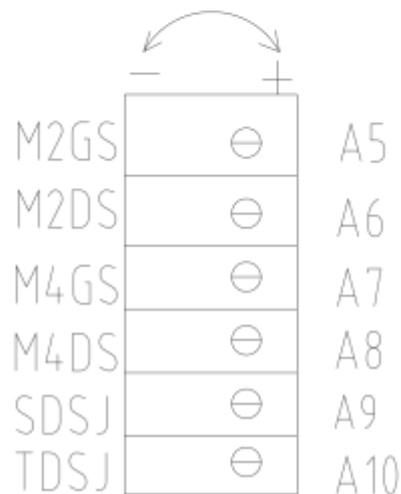
### 1.5.1 PC Box



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-305W-026II	PC Box Cover	1	DC24V
2	LC1D18	Contactor	1	
3	YS-305-MCU	Control Panel	1	
4	S-600-24V	Switching Power Supply power panel Fan	1	
5	YS-	Potentiometer Knob	1	DC24V
6	P24V	Potentiometer	1	
7	8025	Fuse	2	
8	A02	Round Fuse Holder	2	
9	B103K		1	
10	□5×20 20A □5×20		1	



## Control Panel Schematic Diagram



**M2GS:** отрегулировать скорость подачи ленты

**M2DS:** для регулировки скорости реверсивной подачи ленты

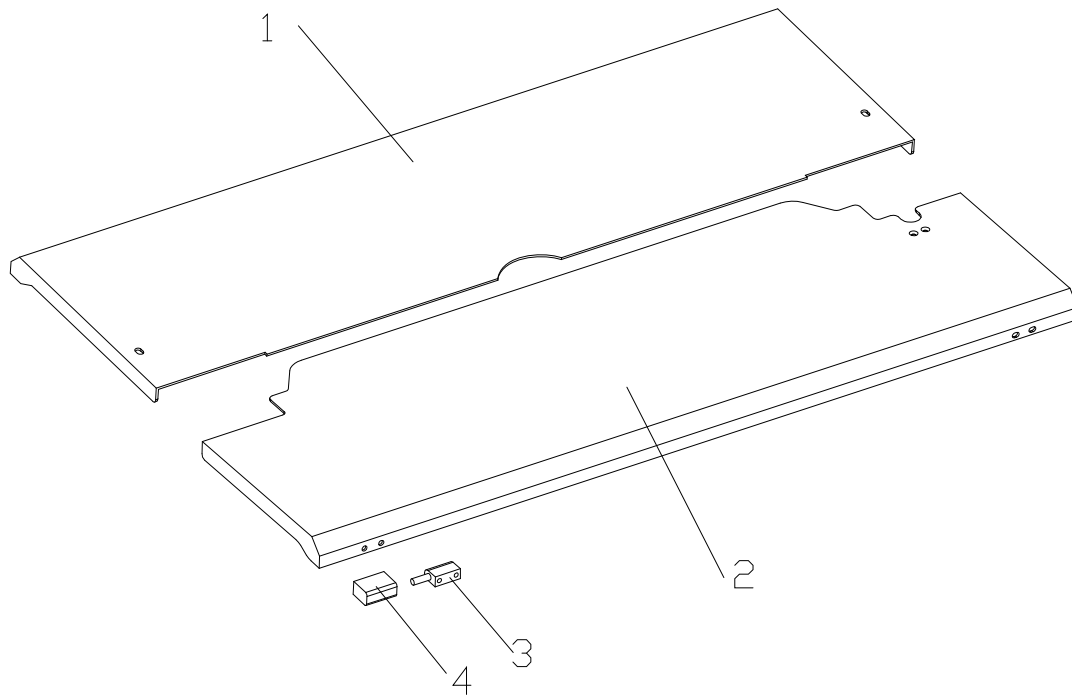
**M4GS:** для регулировки скорости ленты для предварительной подачи (высокая скорость)

**M4DS:** для регулировки скорости ленты для предварительной подачи (низкая скорость)

**SDSJ:** настроить время подачи ленты

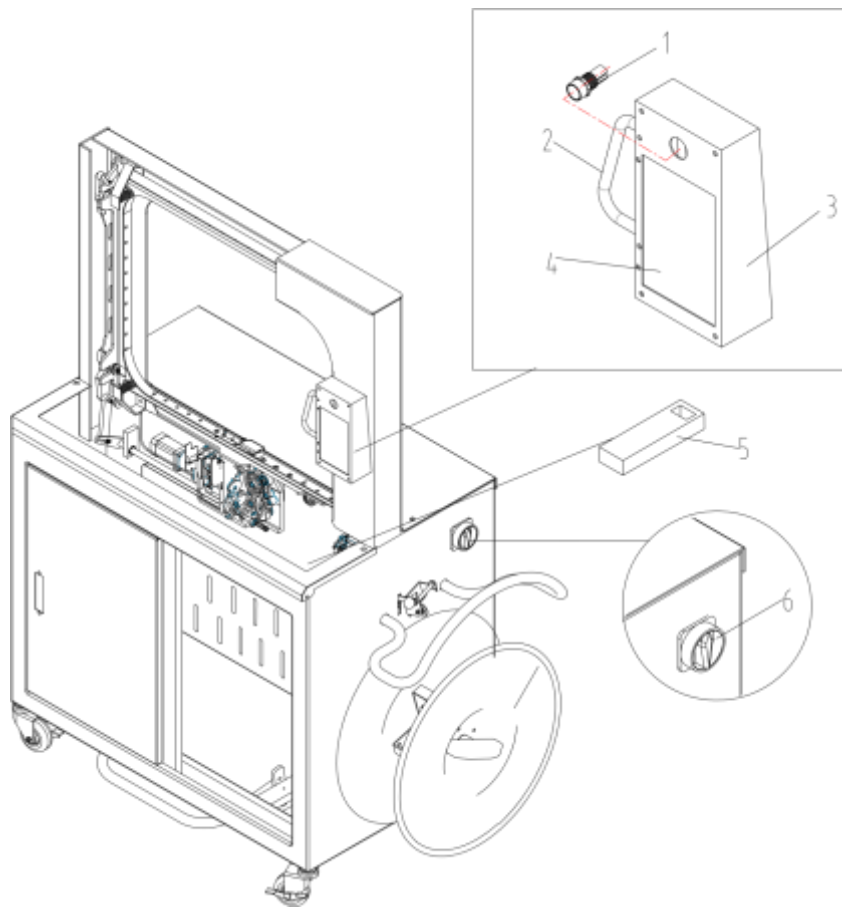
**TDSJ:** настроить время реверса ленты

### 1.5.2 Панель 1



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	YS-305III-004AP	Rear Panel	1	
2	YS-305III-003AP	Front Panel	1	
3	YS-305III-S02	Dowel Pin	4	
4	YS-305III-S01	Connecting Sleeve	4	

### 1.5.3 Контрольный выключатель



REF. NO.	PART NO.	DESCRIPTION	QTY	REMARKS
1	XB2BVB1LC	Indicator Light	1	
2	YS-4B-423	Handle	1	
3	YS-4B-420	Switch Box	1	
4	TG465-MT	Touch Screen	1	
5	TZ-93B	Safety Switch	1	
6	LW26-20 2P	2-Phase Disconnect	1	



