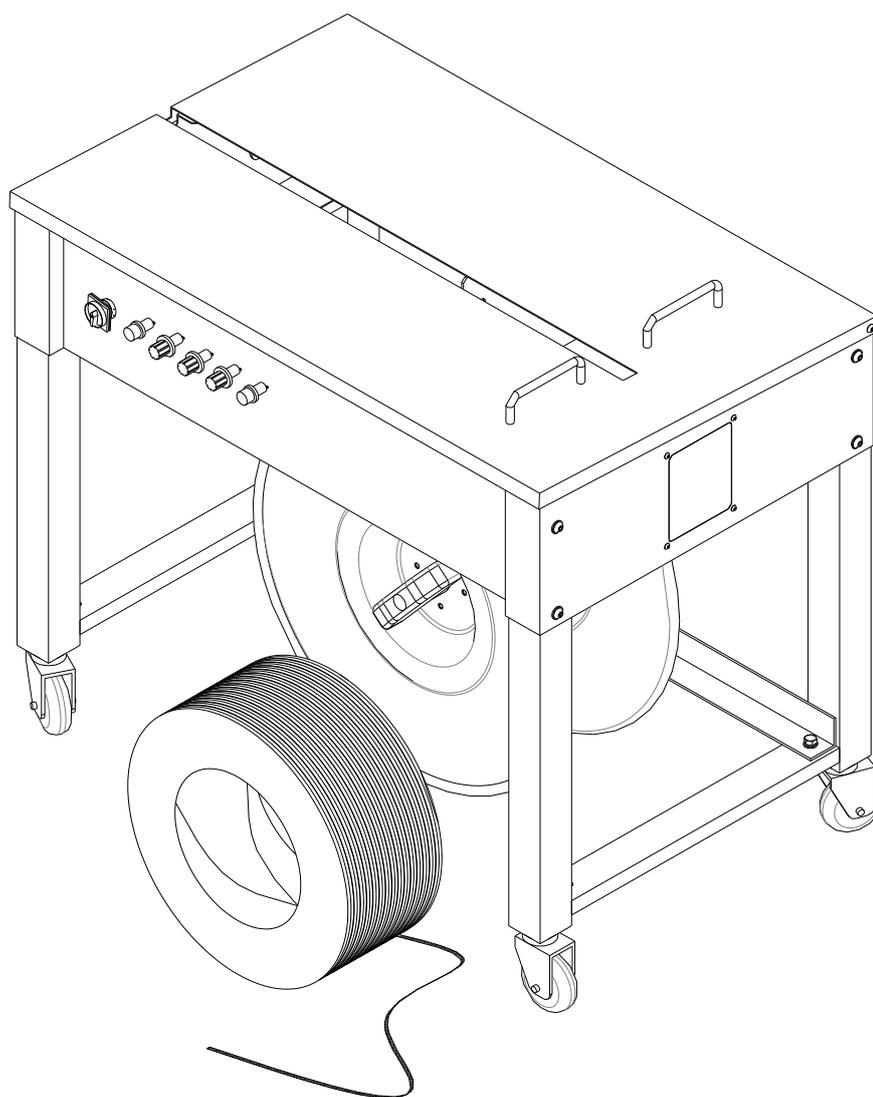


Установка, использование и техническое обслуживание Стреппинг машина SP 501



**WORLD
PACKING**

Продажа упаковочного оборудования и материалов
+7(495) 971-53-02
info@world-packing.su
www.world-packing.su

Мир упаковки. Продажа Упаковочного оборудования и материалов. Пуско Наладка
Гарантия Сервис Ремонт www.world-packing.su info@world-packing.su +7 (495) 971-53-02

Тип машины (модель)

SP

Ежедневное руководство по безопасности

Пожалуйста, обратитесь к следующей информации, если вам необходимо эксплуатировать или обслуживать машину.

Перед использованием

Внимательно прочитайте это руководство и подготовьтесь.

Проверьте крышку машины. Если она сломана, замените ее новой (рекомендуется использовать оригинальные запчасти).

Убедитесь, что на машине нет инструментов или других предметов. Очень важно содержать машину в чистоте.

Внимательно прочитайте инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Внимательно прочтите пояснительную фазу и обратите внимание на важную идентификацию, относящуюся к применению машины.

Во время использования

Не надевайте свободную одежду, чтобы она не попала в машину.

Не работайте и не обслуживайте машину без подходящей обуви.

Держите руки на подходящем рабочем расстоянии от других предметов.

Не используйте машину для обвязки изделий, выходящих за рамки области применения.

После использования

Убедитесь, что все выключатели выключены.

Машина может эксплуатироваться только квалифицированным персоналом

Правила обслуживания и безопасности

Пожалуйста, сохраните содержимое службы.

Не изменяйте настройку и не добавляйте смазку во время работы машины.

Прежде чем открывать крышку, отключите питание.

Не устанавливайте никаких дополнительных деталей для нормального использования машины.

Пожалуйста, используйте оригинальные детали. Не используйте никаких альтернатив.

Пожалуйста, используйте систему электропитания в соответствии с требованиями машины.

Не отрывайте и не закрывайте спецификацию типа или знак безопасности на машине.

Эксплуатируйте машину в соответствии с руководством.

С машиной может работать только квалифицированный персонал!

Уведомление

Для нормальной работы машины, пожалуйста, держите машину и детали в чистоте, добавляйте смазку в смазочную часть и устраняйте неисправности пневматического устройства.

ЧАСТЬ 1 СВОЙСТВА МАШИНЫ И ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

1-1 Рабочие параметры

1-2 Паспортная табличка машины

1-3 Обзор и область применения

1-4 Меры предосторожности при эксплуатации машины

1-5 Уровень шума

1-6 Знак безопасности

ЧАСТЬ 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ УСТАНОВКА ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

2-1 Спецификация

2-2 Условия транспортировки и хранения

2-3 Ввод в эксплуатацию

ЧАСТЬ 3 РАБОТА С МАШИНОЙ

3-1 Функции панели управления

3-2 Способ заправки ремешка

3-3 Шаги операции

3-4 Ежедневное обслуживание

3-5 Позиции, требующие регулировки

ЧАСТЬ 4 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

4-1 Предупреждение о безопасности при техническом обслуживании

4-2 Регулярное обслуживание и очистка

4-3 Частые неисправности и их устранение

4-4 Стандартные принадлежности в произвольном порядке

ЧАСТЬ 1 СВОЙСТВА МАШИНЫ И ИНФОРМАЦИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

1-1 Технические параметры

Технические параметры		
Модель	SP 501 (открытая)	SP 501N (открытая)
Мощность	220V, 50/60Hz, 0.35kW	
Скорость обвязки	≤ 3 сек/обвязка	
Натяжение	3 кг -45 кг	
Максимальный рабочий вес	50 кг	
Высота рабочего стола	750 мм	
Параметры ленты	PP	
	Ширина ленты (5mm-15mm) ±1mm, Толщина (0.5mm-0.8mm) ± 0.1mm	
Размеры машины	Д 840mm × Ш 540mm × В750mm	
Вес машины	60 кг	
Уровень шума	≤75dB(A)	
Требования	Влажность ≤90%, Температура 0°C-40°C	

1-2 Паспортная табличка машины

Пожалуйста, сообщите своему поставщику номер заказа продукта и модель, если вы оставите отзыв. Заводская табличка показана на Рис. 1-1.

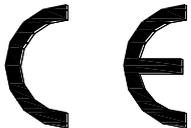
Machine Name:	<input type="text"/>	Model:	<input type="text"/>	Net Weight:	<input type="text"/>	kg
Delivery date:	<input type="text"/>	Serial NO.:	<input type="text"/>	Rated Power:	<input type="text"/>	kW
Rated Voltage:	<input type="text"/>	V	<input type="checkbox"/>	P/N/PE	<input type="checkbox"/>	Hz
Rated Current:	<input type="text"/>	A				

Рис. 1- 1

1-3 Обзор и область применения

В этой машине используется схема с одним чипом новой модели: плата модуля с одним чипом контролирует все действия по обвязке, дизайн супер оттенка. Сборка всей машины является точной и сложной, низкий уровень шума снижает рабочее давление.

Конструкция этой новой модели с электрическим обогревом и стальным листом гарантирует отсутствие короткого замыкания. Когда один рабочий цикл заканчивается, машина автоматически останавливается для экономии энергии.

Это полуавтоматическая обвязочная машина, используемая для обвязки изделий полипропиленовой (ПП) лентой (ленты для машин). Это относится к картонным коробкам, деревянным ящикам, кускам бумаги и кускам ткани для упаковки в пищевой, медицинской, метизной, швейной, почтовой, железнодорожной, издательской и других отраслях промышленности.

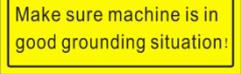
Обратите внимание на жесткость рабочих материалов и не пытайтесь обвязывать влажные, пепельные, порошковые или слишком тяжелые (обычно макс. нагрузка 70 кг, рабочий стол 20 кг) грузы.

Эта машина предназначена только для обвязки. Мы настоятельно рекомендуем, чтобы эта машина не модифицировалась и/или не использовалась для каких-либо целей, кроме тех, для которых она была разработана. Обратите внимание на грузоподъемность, указанную в руководстве. Не используйте машину, пока не изучите все пункты.

1-4 Меры предосторожности при эксплуатации машины.

1. Пожалуйста, подтвердите источник питания для машины. Не подключайте неправильный источник питания. В этой машине используется однофазная трехпроводная система, а гибкая заземляющая нулевая линия используется в качестве защиты от утечки тока.
2. Не прикасайтесь непосредственно к пластине нагревателя руками.
3. Не мойте машину водой, если рабочее место влажное. Обслуживающий персонал не должен работать босиком.
4. Не изменяйте, не увеличивайте и не уменьшайте детали, если в этом нет необходимости.
5. Не наносите масло на поверхность роликового колеса транспортировочного ремня.
6. Когда машина не используется, отсоедините вилку питания.
7. Основные детали и узлы, перечисленные в руководстве, следует часто смазывать маслом. (См. пункт 3-4-1).
8. Так как они используются в промышленности взрывозащищенных, взрывозащищенных двигателей и других электроприборов, они должны использоваться в конфигурации.
9. Не изменяйте, не увеличивайте и не удаляйте какие-либо огнеупорные детали. Для обслуживания поверхности вы должны связаться либо с оригинальным производителем, либо с вашим поставщиком.

1-6-2 Знаки безопасности описание

No.	Логотип	Символ, значение	Примечание
1		<p>Предупреждающий знак</p> <p>Внимание к безопасности</p>	<p>Выключите главный выключатель питания, прежде чем открывать защитное устройство (дверь и крышку).</p>
2		<p>Предупреждающий знак</p> <p>Остерегайтесь поражения электрическим током</p>	<p>Возможна опасность поражения электрическим током электрооборудования и проводки</p>
3		<p>Предупреждающий знак</p> <p>Остерегайтесь ожогов</p>	<p>Детали машин и другие детали, выделяющие тепло, или нагрев при высокой температуре</p>
4		<p>Предупреждающий знак</p> <p>Остерегайтесь механических повреждений</p>	<p>Существует риск заземления рук в редукторе внутренней машины.</p>
5		<p>Предупреждающий знак</p> <p>Остерегайтесь прокатки</p>	<p>Существует риск заземления рукой вращающихся частей внутренней машины.</p>
6		<p>Предупреждающий знак</p> <p>Держите руки подальше</p>	<p>Детали, которые легко повредить руки</p>
7		<p>Директивный знак</p> <p>Должен быть заземлен</p>	<p>Машина должна использоваться с заземлением в хорошем состоянии.</p>
8			

ЧАСТЬ 2 ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНЫ УСТАНОВКА ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

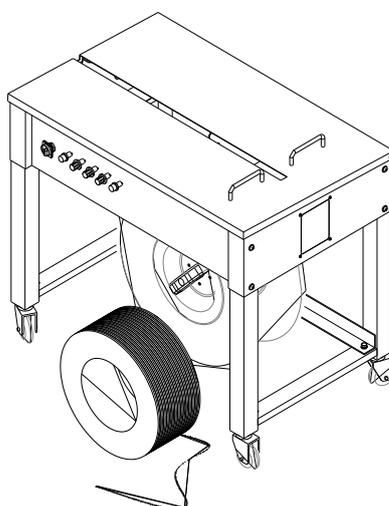
2-1 Спецификация

2-1-2 Дата изготовления: см. сертификат качества

2-2 Условия транспортировки и хранения

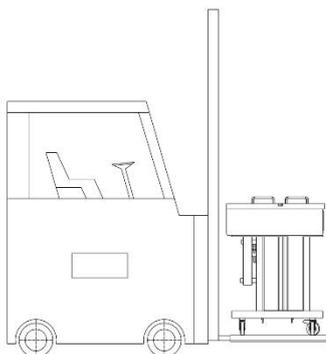
2-2-1 Иллюстрация конструкции машины

SP 501



2-2-2 Транспорт

Для перемещения машины должен использоваться вилочный погрузчик, как показано на Рис. 2-5. Обратите внимание на безопасность во время этого процесса. Машина должна быть размещена в достаточно просторном месте.



ВНИМАНИЕ: Это пример SP-A2H для справки.

2-2-3 Условия хранения

Для транспортировки на дальние расстояния или длительного хранения машины необходимо использовать деревянную или картонную коробку-упаковку, закрепленную на прочной опорной плите, и в коробку необходимо положить влагопоглощающее вещество, внутри машины следует распылить антикоррозийное покрытие. Не ставьте тяжелые предметы на коробку. Не перевозите и не храните машину в перевернутом виде.

При транспортировке на дальние расстояния или длительной консервации станка мы рекомендуем перед ручной проверкой всех движущихся частей подключить станок к сети, чтобы избежать перегрузки электрооборудования.

2-3 Ввод в эксплуатацию

Проверка перед операцией

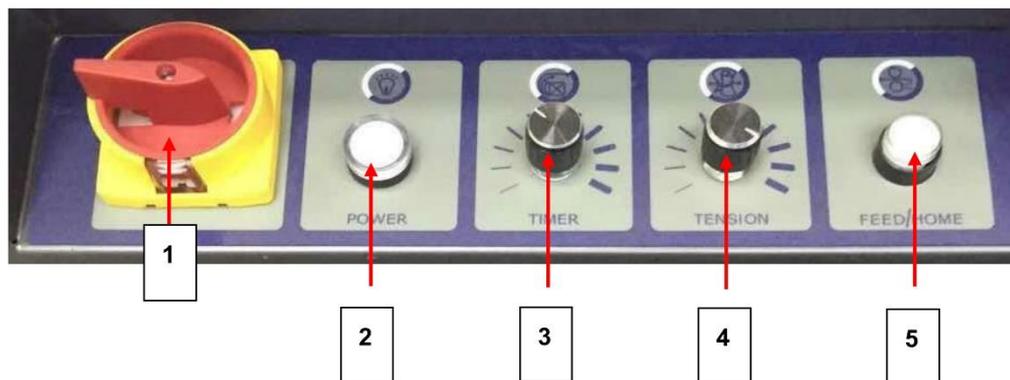
Проверьте, не ослабли ли закрепленные детали.

Убедитесь, что двигатель и электрическое оборудование сухие, а также в хорошем состоянии изоляция.

Проверьте, соответствует ли внешнее питание требованиям мощности машины.

ЧАСТЬ 3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ

3-1 Функции панели управления



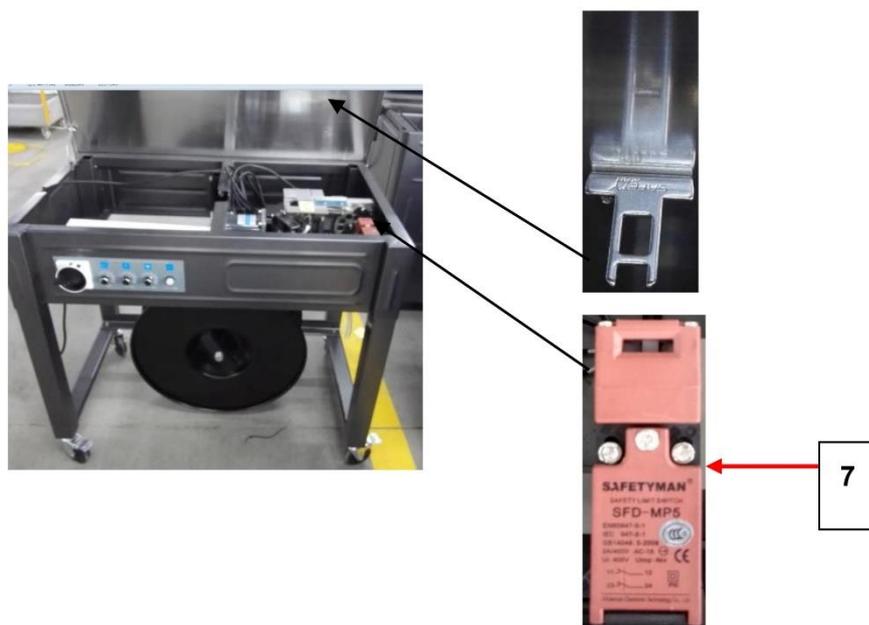


Рис. 3-1

- ① Выключатель питания: включите, чтобы запустить машину, и выключите, чтобы остановить машину.
- ② Индикатор питания (POWER): включите выключатель питания, индикатор загорится.
- ③ Регулировка длины для подачи ленты (ТАЙМЕР): Каждая шкала составляет около 500 мм. Для любой необходимой регулировки поверните ее по часовой стрелке. Тогда длина ленты станет больше.
- ④ Кнопка натяжения ленты (НАТЯЖЕНИЕ): выберите степень натяжения ленты в соответствии с размером упаковки.
- ⑤ Кнопка ручной подачи/сброса (FEED/HOME): нажмите кнопку FEED, чтобы облегчить подачу ленты. Чем дольше вы нажимаете, тем длиннее будет лента. Если машина не находится в исходном положении, нажмите кнопку HOME, чтобы машина вернулась в исходное положение.
- ⑥ Регулировка времени охлаждения: (ВРЕМЯ ОХЛАЖДЕНИЯ): в зависимости от ленты и различной прочности на растяжение отрегулируйте время охлаждения для лучшего эффекта адгезии.
- ⑦ Выключатель защитной дверцы: если открыть верхнюю крышку, машина автоматически остановится. (Пожалуйста, выключите главный выключатель питания, прежде чем открывать верхнюю крышку.)

3-2 Способ заправки ленты

3-2-1 Метод заправки ленты SP 501

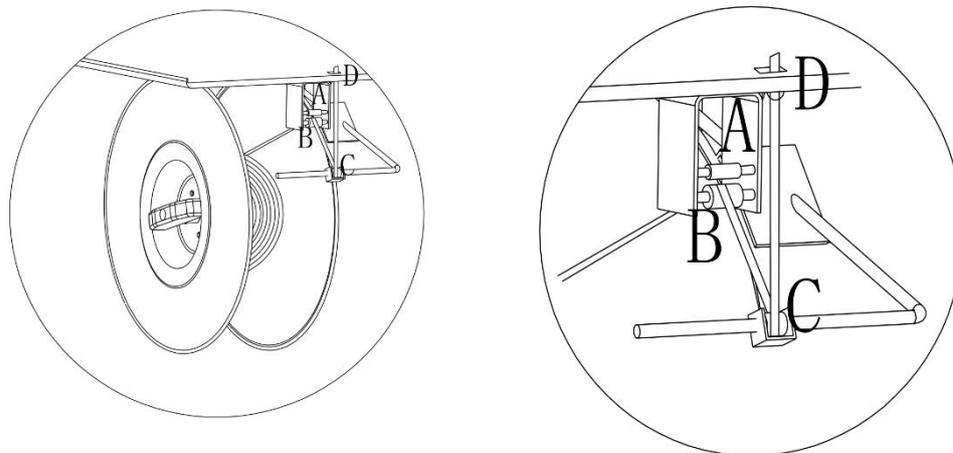


Рис. 3-2

Вытяните ленту из бобины и проверьте, опущен ли конец ленты (если нет, то вам необходимо изменить сторону катушки), вытяните ленту из нижней части шкива «А» и из верхней части шкива «В».

Затем проденьте ленту через колесо «С» и протяните ее сначала вверх к прорези для ленты «D», которая находится на нижней доске, затем протяните ее вверх по направляющему ролику до расстояния между роликами.

Нажмите кнопку FEED (Протяжка), после чего лента будет подаваться автоматически.

3-3 Шаги операции

- ① Проденьте хомуты в соответствии с методом, показанным на Рис. 3-2.
- ② Включите выключатель питания 1, указанный на Рис. 3-1.
- ③ Поместите груз на машину близко к упорам.
- ④ Оберните ленту вокруг груза и вставьте ее вдоль пути вставки ленты, после чего машина автоматически завяжет ленту.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Как только лента вставлена в прорезь, лента сразу же затягивается. В этот момент вы должны немедленно убрать руку, чтобы избежать травм. Если вовремя не убрать руку или палец с ленты или груза, он может застрять посередине, что приведет к травмам. Пожалуйста, обратите внимание на операцию!

3-4 Ежедневное обслуживание

Частое техническое обслуживание обвязочной машины не только продлевает срок службы машины, но и помогает избежать проблем, что позволяет повысить эффективность производства.

3-4-1 Смазка маслом

- ① Пластина скольжения, левый, средний и правый ножи (см. Рис. 3-4) должны ежемесячно смазываться маслом.
- ② Место с валом и сердечником следует смазывать маслом один раз в 3 месяца.
- ③ Моторное масло в редукторе замедлителя следует доливать один раз в год.
- ④ Обратите внимание, что следующие детали нельзя смазывать маслом:
 - а. Ролик подачи и возврата ленты
 - б. Места микропереключателя

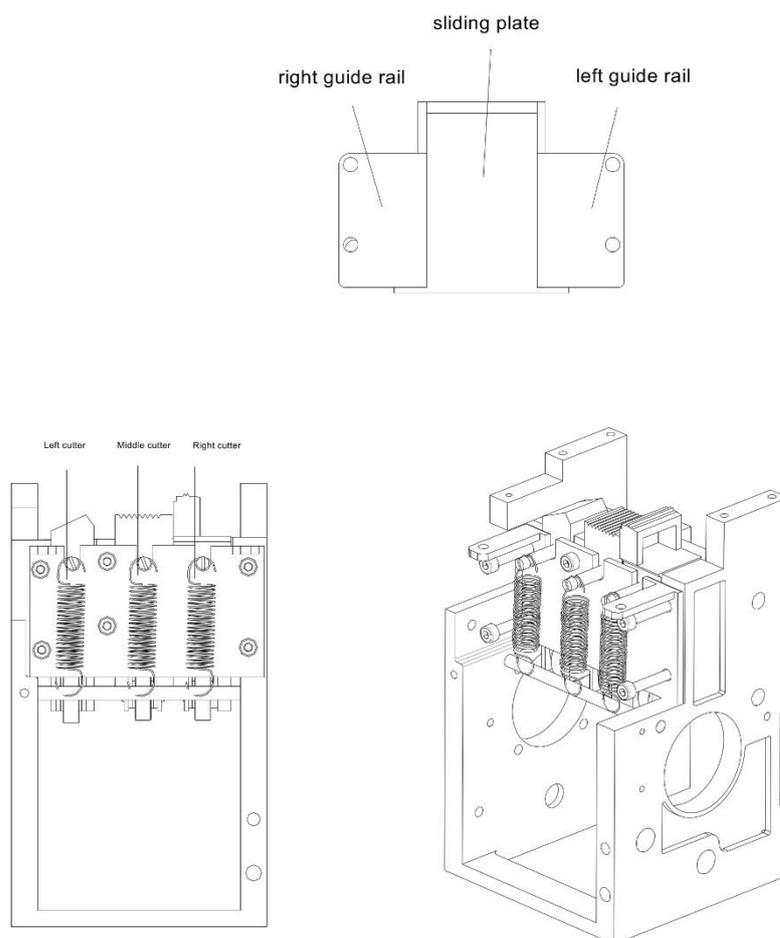


Рис. 3-4

3-5 Позций требуется отрегулировать

① Регулировка температуры (TEMP. ADJ.): в шкафу управления машины над платой откройте крышку шкафа управления, и вы увидите потенциометр. Поверните его по часовой стрелке, и температура увеличится. Если температура выше или ниже, чем должна быть, уровень сваривания будет не таким хорошим, как должен быть. Поэтому не регулируйте слишком много, так как разница в температуре будет слишком большой. Отрегулируйте от 4 до 5, и все будет в порядке (покажите, как на Рис. 3-5).

Примечание: Нагревательная пластина является расходным материалом. Чтобы продлить срок службы нагревательной пластины, если температура слишком высокая или машина не используется, выключите выключатель питания.

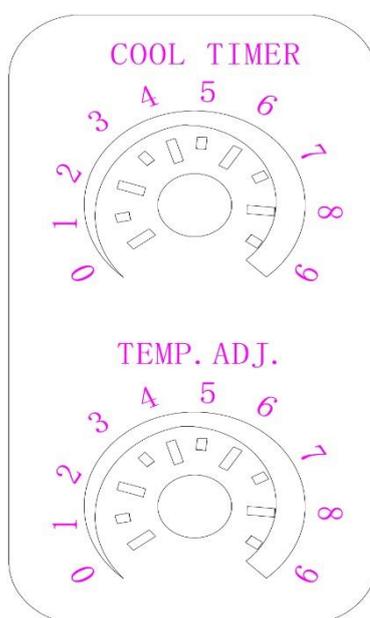


Рис. 3-5

② Регулировка времени охлаждения (ТАЙМЕР ОХЛАЖДЕНИЯ): Обычно температура нагревателя достаточна, но из-за различных типов лент, материалов и других факторов иногда, если вы регулируете температуру, она может не достичь идеальной точки плавления. В таком случае регулятор можно отрегулировать (удлинить) для двух свинцового соединения (охлаждения) в течение более длительного времени, так как чем дольше время охлаждения, тем сильнее усиливается адгезионная прочность. Время охлаждения по часовой стрелке больше, а регулировка производится за 0 секунд. (См. рис. 3-5).

③ Для затягивания регулировки имеется кнопка потенциометра с надписью «НАТЯЖЕНИЕ». Поверните его по часовой стрелке, чтобы затянуть. Если лента не затягивается, необходимо отрегулировать блок маятника и увеличить мощность.

Примечание: Не настраивайте слишком много сразу.

④ Регулировка ширины: Эта машина имеет специальную конструкцию, для упаковки используются лента шириной от – 5 до -15 мм. Все можно использовать без замены каких-либо частей. Если вам нужно отрегулировать отверстие для вставки ленты, распорный блок выходных лент (см. Рис. 3-6) и ширину распорного блока выходной нижней пластины (см. Рис. 3-7).

Машина была настроена на 12 мм ширина ленты в стандартной комплектации на заводе.

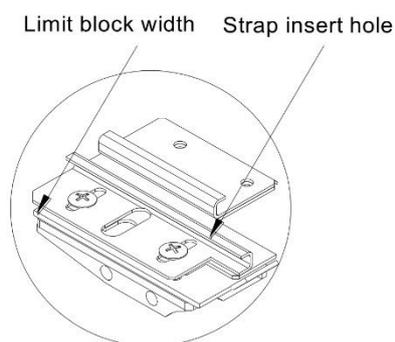


Рис 3.6

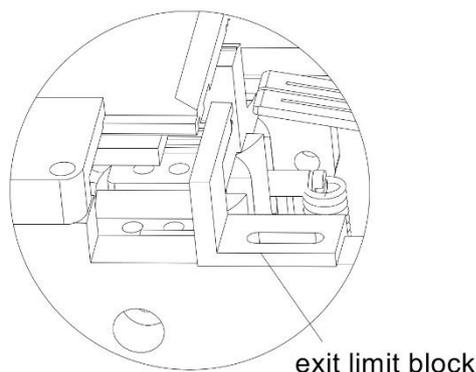


Рис 3.7

⑤ Регулировка длины выходной ленты: на панели переключателей есть кнопка потенциометра с пометкой «TIMER»; поверните его по часовой стрелке, тогда длина ленты станет больше.

ЧАСТЬ 4 ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОИСК НЕИСПРАВНОСТЕЙ

4-1 Предупреждение о безопасности при техническом обслуживании

- ① Вы должны отключить основной источник питания.
- ② Обслуживающий персонал должен выполнять работы по техническому обслуживанию не босиком.

4-2 Регулярное техническое обслуживание и очистка

Области, требующие очистки: скользящая пластина, левый нож, правый нож и средний нож.

① Скользящая пластина: (см. Рис. 3-4). Между скользящей пластиной левая направляющая и правая направляющая должны точно соответствовать друг другу, а переднее движение скользящей пластины должно быть плавным. Поэтому эта позиция особенно нуждается в чистке и уходе. Процедура очистки сводится к следующему:

- А. Снимите натяжную пружину под скользящей пластиной.
- В. Сдвиньте скользящую пластину назад и выньте ее.
- С. Очистите канавки скользящей пластины и левой и правой направляющей.
- Д. Установите скользящую пластину между левой и правой направляющими и потяните за пружину.
- Е. Переместите скользящую пластину вперед и назад, проверьте, плавно ли она движется. Если необходима регулировка, а правая направляющая не может быть отрегулирована, можно просто отрегулировать левую направляющую.
- Ф. Нанесите немного масла для тележек или легкой смазки на зазор между скользящей пластиной и левой и правой направляющими.
- Г. Если скользящая пластина может свободно двигаться, но не может вернуться в исходное положение, проверьте, не износилась ли натяжная пружина. Если это так, измените его или обрежьте, чтобы он был короче.

② Что касается левого среднего и правого ножей, все они должны плавно двигаться вверх и вниз у основания камеры, иначе машина не сможет нормально работать. Поэтому очистка и техническое обслуживание очень важны. Метод заключается в следующем: (см. Рис. 3-4).

- А. Снимите натяжную пружину на среднем и правом ножах.
- В. Переместите верхнюю скользящую пластину назад и выньте сначала средний нож, а затем снимите правый нож.
- С. Очистите средний и правый нож и основание камеры машины.
- Д. Сначала установите правый резак, а затем средний резец и пружину.
- Е. Нанесите небольшое количество легкого смазочного масла вокруг всех ножей.
- Ф. Если машина работает в течение длительного времени, а средний и правый ножи не могут отрезать ленту, то немного подогнуть средний нож ближе к правому ножу. Вы должны убедиться, что средний резак может двигаться вверх и вниз плавно; или замените режущую головку среднего резака.

4-3 Частые неисправности и устранение неполадок

① Не удается автоматически вывести лямки: в этой ситуации сначала проверьте, находится ли «регулировка длины» лямки в положении «0», а затем проверьте правильность заправки лямки. Например, если машина находится в нулевом положении, ремни не будут отстегиваться. И если вокруг ролика подачи ленты есть что-то большое, эта проблема тоже возникнет.

② Адгезионный эффект не очень хороший:

А. Если температура слишком высокая или слишком низкая, вязкость специальной ленты не такая хорошая, температура должна быть правильной.

В. Недостаточное напряжение: на многих заводах часто не хватает питания. Если вы используете удлинитель или провод кабеля, это приведет к снижению мощности. Так что это снижает первоначальную температуру, и двигатель обвязки сгорит. Поэтому следует избегать использования удлинителя или кабеля. Если необходимо использовать удлинитель или провод кабеля, используйте более толстый, а не более длинный провод.

С. Если подшипник 635 под средней фрезой поврежден, то он влияет только на прогрев и не может приклеиться полностью.

Д. Если длинная пружина маятникового стержня изношена, она не может тянуть маятниковый стержень в правильное положение, что приводит к слипанию деталей.

Е. Если стальной лист с электронагревом не находится в правильном положении, так что он касается полипропиленовых лент на верхнем и нижнем или левом и правом резаке и не может нагреваться, отрегулируйте его в соответствии с фактическими обстоятельствами или применением. использовать.

③ Установка ленты - никаких действий:

А. Проблема с переключателем толчкового режима на LS1, который находится под скользящей пластиной, или шrapнель чем-то остановлена и поэтому не может коснуться точки контакта.

В. Машина не находится в исходном положении, поэтому вставьте ремень и, если нет действия; необходимо нажать кнопку сброса и начать заново с самого начала.

С. Износ угольной щетки в задней части двигателя; мотор не крутится или крутится слабо.

④ Продолжить действие:

А. Неисправность LS1.

В. Для LS1 нет никаких проблем, кроме небольшого предмета, зажато между точкой контакта и пластиной пружины, или самой пластинки пружины, которая не может быть освобождена после вставки ремня, как обычно.

С. Неисправный микропереключатель (LS2) на месте, не реагирует, Нажмите кнопку толчкового режима непосредственно для остановки после четырех кругов в положении охлаждения (до самой высокой точки резака вверх); нажмите джойстик, повторите это действие. Это поведение может быть определено для сломанного переключателя LS2.

Д. Назад с микровыключателем (LS3) неисправен, вставьте после уступки с ремнем, поверните прямо обратно на место, чтобы остановить, вы можете сдвинуть ремень, вставить ремень и повторить это действие. Такое поведение можно определить, если переключатель LS3 сломан.



**WORLD
PACKING**

Продажа упаковочного оборудования и материалов
+7(495) 971-53-02
info@world-packing.su
www.world-packing.su

Мир упаковки. Продажа Упаковочного оборудования и материалов. Пуско Наладка
Гарантия Сервис Ремонт www.world-packing.su info@world-packing.su +7 (495) 971-53-02