



**Аккумуляторный
стреппинг упаковщик
серии KZ-19A**

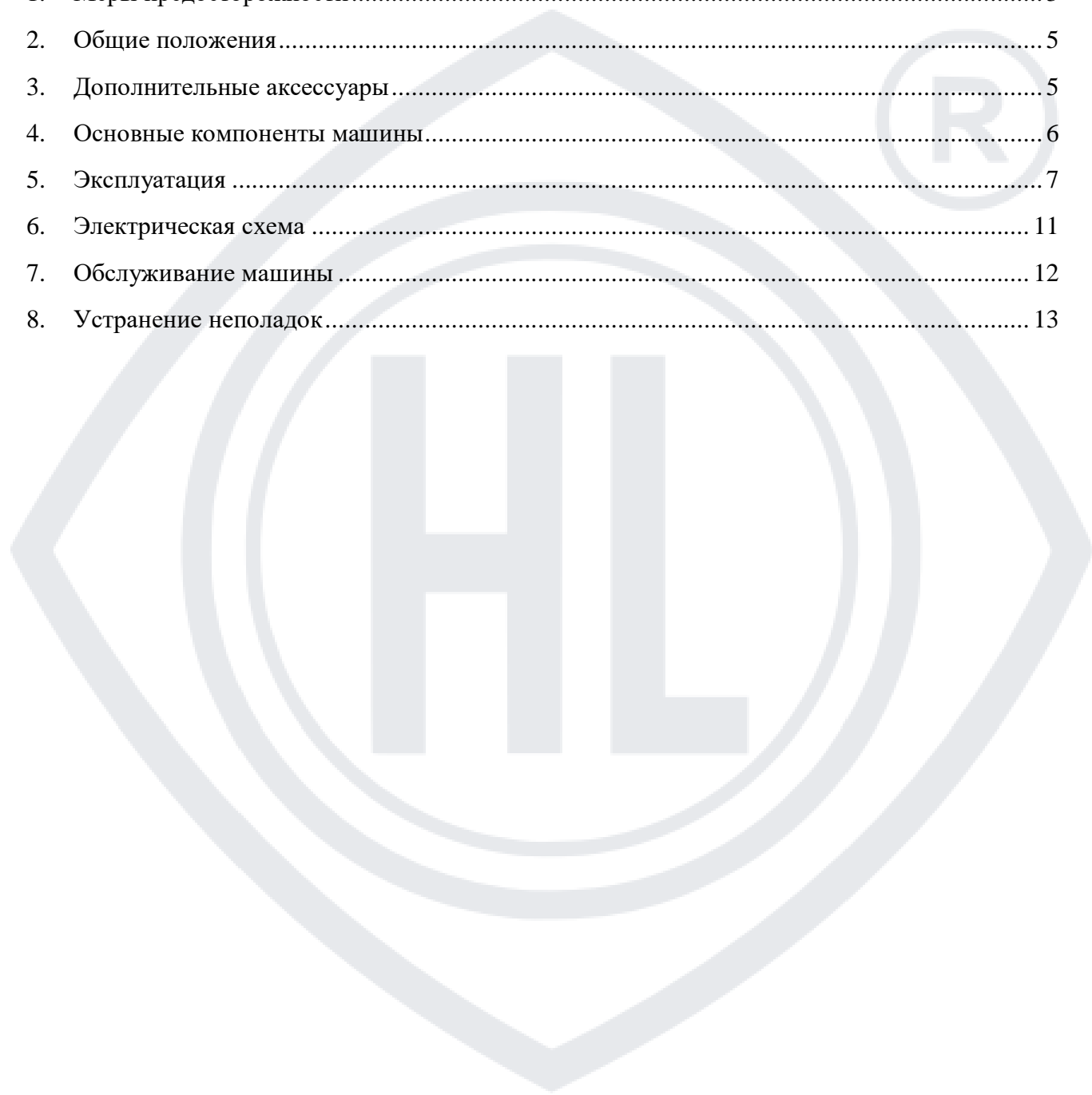
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию оборудования

HUALIAN

Тел.: 8-495-971-53-02
Веб-сайт: www.world-packing.su

Оглавление

1. Меры предосторожности.....	3
2. Общие положения.....	5
3. Дополнительные аксессуары.....	5
4. Основные компоненты машины.....	6
5. Эксплуатация	7
6. Электрическая схема	11
7. Обслуживание машины	12
8. Устранение неполадок.....	13



HUALIAN

1. Меры предосторожности

Перед эксплуатацией машины прочтите данную инструкцию. В противном случае, высока вероятность получения травмы пользователем.



1.1 Питание аккумуляторной батареей

Защита окружающей среды:

- 1) Не выбрасывайте использованные батареи как бытовые отходы, они должны быть утилизированы соответствующим образом.
- 2) Поставщик машины должен предоставлять услуги по утилизации аккумуляторных батарей.

Короткое замыкание

- 1) Не оставляйте батарею вместе с другими проводниковыми металлическими предметами.
- 2) Не вскрывайте аккумулятор, храните его в сухом и тёплом помещении.
- 3) Максимальная температура нагрева аккумулятора 50 °C. Избегайте его перегрева.
- 4) Не заряжайте отработанный аккумулятор.

1.2 Защита органов зрения

При эксплуатации машины рекомендуется надевать очки, в случае возникновения ошибки работе с машиной высока вероятность получения серьёзной травмы



1.3 Эксплуатация

Персоналу, не прошедшему надлежащую подготовку, не разрешается работать с данной машиной. Перед натяжением обвязочной ленты прочтите инструкцию по эксплуатации. Если оператор не будет следовать указаниям инструкции, это может привести к повреждению машины.

Прежде чем приступить к обвязке продукта, уберите пальцы подальше от мест защемления для предотвращения травмы или пореза.

1.4 Положение сварки

Вы должны проверить положение сварки под давлением. Ознакомьтесь с порядком проверки и регулировки времени сварки. Неравномерная сварка может стать причиной травмы персонала во время транспортировки товара.

1.5 Распределение ленты

Для распределения ленты используйте специально разработанное распределительное устройство. Когда устройство не используется, заверните конец ленты в распределительное устройство.

1.6 Использование ленты

Не используйте ленты для перетаскивания или подъема груза, это может легко привести к травме пользователя.

1.7 Опасность разрыва ленты

Неправильная эксплуатация, чрезмерное натяжение, использование ленты не по назначению, острый углы могут привести к потере усилия затяжки или разрыв ремня может привести к следующим последствиям:

- 1) Оператор потеряет равновесие и упадет
- 2) Машина или обвязочная лента может сорваться и ударить оператора

Примечание:

- 1) Если угол нагрузки очень острый, добавьте защиту кромок.
- 2) Оберните ленту вокруг подходящей поверхности груза.
- 3) При натяжении и склеивании обслуживающий персонал и лента находятся на одной прямой линии, поэтому будьте осторожны при использовании машины, не допускайте к машине посторонних лиц. Используйте рекомендованную ленту, хорошего качества, подходящей ширины, размера и прочности. Не подходящая лента может травмировать пользователя при её натяжении

1.8 Срезание обвязочных лент

При срезании ленты используйте подходящий режущий инструмент и соблюдайте осторожность, не стойте на одной прямой с лентой. Для обрезки ленты специальный инструмент, запрещено использовать молоток, плоскогубцы, ножовку, топор и т. д.

1.9 Опасность падения

Держите рабочее место в чистоте и порядке. Грязное рабочее место может привести к травме пользователя. Обратите внимание на меры предосторожности, указанные в рабочей зоне.

1.10 Использование инструмента

- 1) Проверьте исправность работы инструмента, в противном случае устраните недостатки.
- 2) Проверяйте сломанные или изношенные детали, если есть трещины или изношенные детали, машину запрещено использовать
- 3) Машину запрещено модифицировать самостоятельно

2. Общие положения

2.1 Описание

Аккумуляторный стреппинг упаковщик KZ-13-16 использует пластиковые ленты. Используйте устройство подачи ленты, чтобы обмотать пластиковую ленту на упаковываемый продукт (коробку / пакет). Конец ленты вставляется в обвязочный инструмент и автоматически натягивается, отделяясь после сцепления трения.

2.2 Технические характеристики

Габаритные размеры с батарей (ДхШхВ) (мм)	350x135x170
Вес общий (кг)	4,2
Вес батареи (кг)	0,52
Материал ленты	Плоские или тисненные ленты из PET и PP
Толщина ленты (мм)	0.4-1.20
Ширина ленты (мм)	13-25
Прочность ленты (N)	60-4000
Скорость натяжения ленты (мм\сек)	60-100
Предел натяжения ленты (%)	75
Температура помещения (С)	От + 5 до + 45, оптимальная от + 15 до + 20

3. Дополнительные аксессуары

Используйте детали и аксессуары, указанные в инструкции по эксплуатации. Использование других аксессуаров может причинить травму оператору.

3.1 Аккумуляторный стреппинг упаковщик

Поскольку в некоторых инструментах для обвязки могут использоваться NiCd (никель-кадмиевые) или NiMH (никель-металлогидридные) батареи, приобретите аккумулятор для этого инструмента в соответствии со следующими параметрами.

Тип	Литиевая батарея
Напряжение (В)	14,4
Емкость (Ач)	3,0

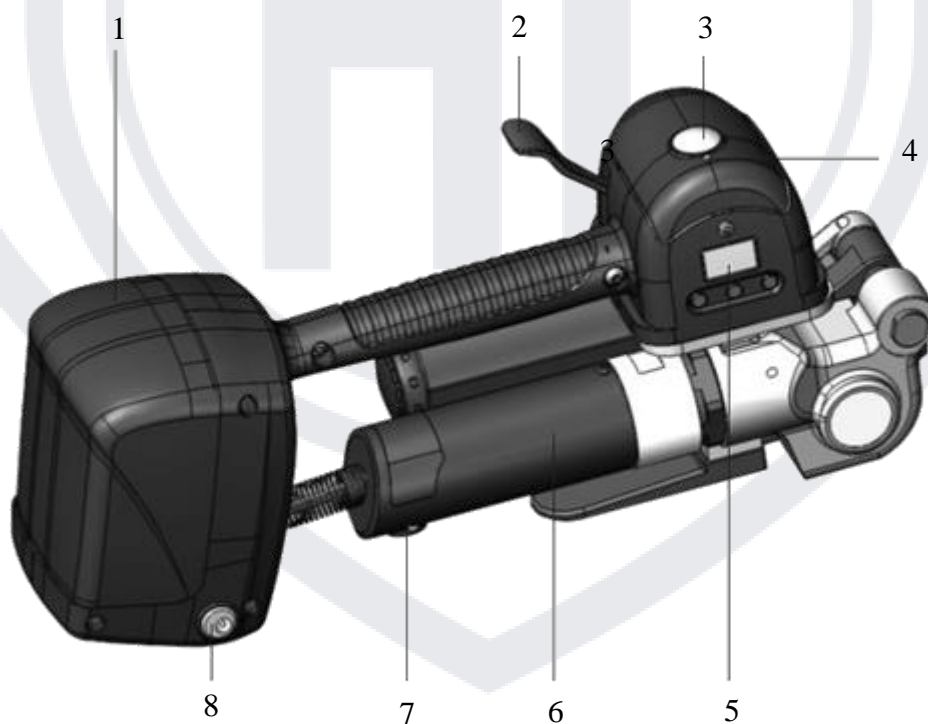
3.2 Зарядное устройство для аккумулятора

Напряжение (В) / Частота (Гц)	220 / 50
Сила тока (А)	1,1
Выход (А)	12,6-4
Светодиодный индикатор	синий = S0,5А
Время зарядки	Литиевая батарея 3,0 А / ч, время зарядки примерно 100 минут

Примечание:

- 1) Все машины оснащены картонной упаковкой + упаковка из жемчужной шерсти
- 2) Каждый обвязочный инструмент оснащен одним набором рабочих инструментов.

4. Основные компоненты машины



№	Название	№	Название
1	Крышка батарейного отсека	5	Панель управления
2	Кнопка запуска сварки	6	Ручка фиксатора
3	Кнопка натяжения ленты	7	Кнопка размотки ленты
4	Световой индикатор	8	Разъём DC5.5

Состояние индикаторной лампы	
Голубой свет	Работа завершена
Красный свет (мигает)	Низкий заряд аккумулятора
Красный (горит)	Ошибка работы машины
Голубой свет (мигает)	Сварка ленты

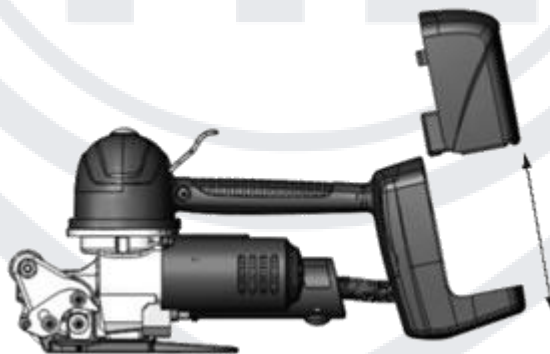
5. Эксплуатация

5.1 Установка

- 1) Запрещено использовать машину под дождём
- 2) В целях безопасности аккумулятор машины отправляется разряженным.
- 3) Перед использованием зарядите аккумулятор

5.2 Установка аккумулятора

- 1) Сдвиньте крышку батарейного отсека вверх в направлении стрелки и вставьте батарею в слот сверху вниз.
- 2) При установке батареи на короткое время отображается количество заряда.
- 3) Состояние заряда аккумулятора отображается светодиодным индикатором зарядки.



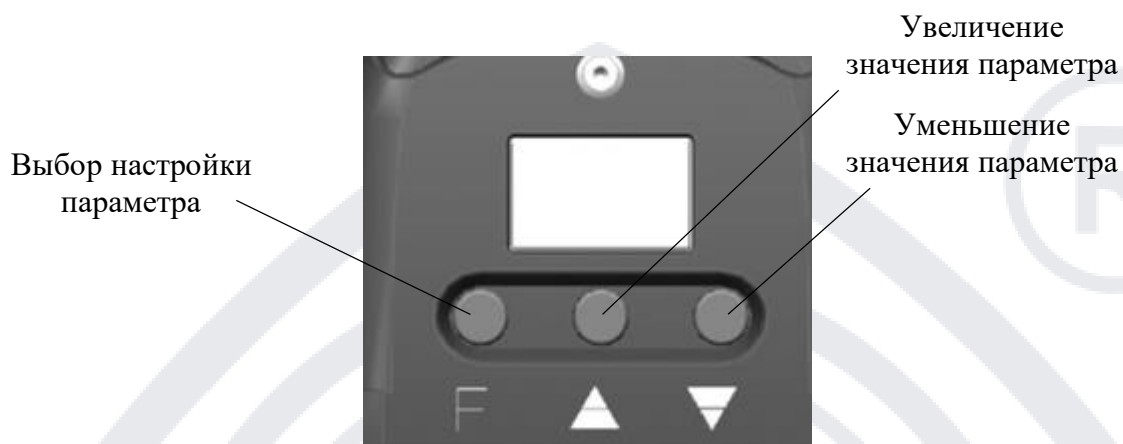
- 4) Извлеките пустую батарею
- 5) Если светодиодный индикатор мигает красным во время натяжения или сварки, что означает, что батарея разряжена и машина не закончит работу.

5.3 Недостаточная сварка

Предупреждение: Если сварка недостаточна, удалите ленту, аккумулятор необходимо зарядить.

5.4 Регулировка времени сварки и усилия натяжения ленты

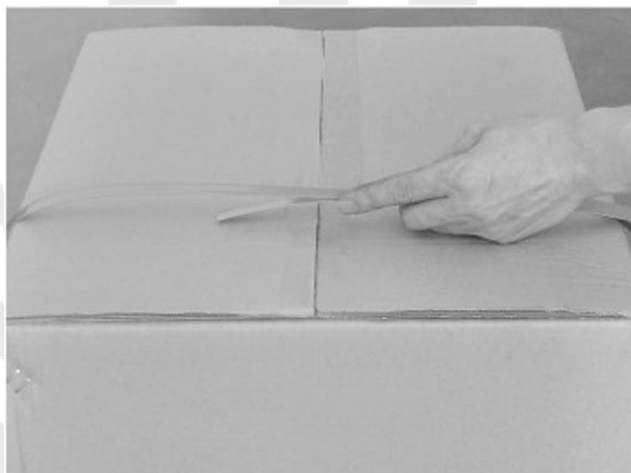
Установите время сварки и силу натяжения ленты в зависимости от размера и качества ленты. Настройте время сварки и силу натяжения ленты с помощью кнопок на панели управления. При выборе режима F1 пользователь регулирует силу натяжения ленты, при выборе параметра F2 пользователь настраивает время сварки ленты.



5.5 Намотка ленты

Оберните ленту вокруг коробки, как изображено на рисунке.

Предупреждение: При сварке пластиковых лент избегайте попадания масла, жира и других веществ. Грязные ленты плохо поддаются сварке.



5.6 Установка ремней

Поднимите ручку держателя правой рукой, вставьте ремни левой рукой и два ремня, уложенных параллельно, отпустите ручку.



5.7 Натяжение ленты

- 1) Зажмите кнопку натяжения ленты, по окончании действия, отпустите ручку переключателя.
- 2) Операцию натяжения можно прервать или возобновить в любой момент. В процессе натяжения светодиодный индикатор горит синим цветом.

- 3) Достигнув желаемого результата, не нажимайте на ручку переключателя, есть риск перетянуть ленту и порвать их.

Примечание:

- 1) Зажмите кнопку натяжения во время всей работы, пока светодиодный индикатор не загорится фиолетовым, защита от притяжения ленты не повлияет на следующий шаг.
- 2) При натяжении машина может смещаться, поэтому придерживайте её.
- 3) Не препятствуйте движению обвязочного инструмента.



5.8 Контактная сварка

Нажмите кнопку сварки ленты, держатель ленты будет ослаблен, пластиковая лента будет приварена и остатки будут срезаны. Во время сварки светодиодный индикатор горит синим цветом. По окончании работы загорится фиолетовый индикатор. Сварка завершена.



5.9 Извлеките ленты из машины

Поднимите ручку держателя и ослабьте ленту, потяните машину вправо и в сторону от ремней.





5.10 Проверка качества сварки

По окончании работы визуально оцените качество сварки ленты.

Правильная сварка:

Сварка ленты по всей ширине, длина сварки около 19 мм. Допускается выход небольшого количества расплавленного пластика за край.



Недостаточное время сварки:

Лента не сварена по всей ширине.

Предупреждение: отрежьте ленту, отрегулируйте время сварки ленты.



Чрезмерное время сварки:

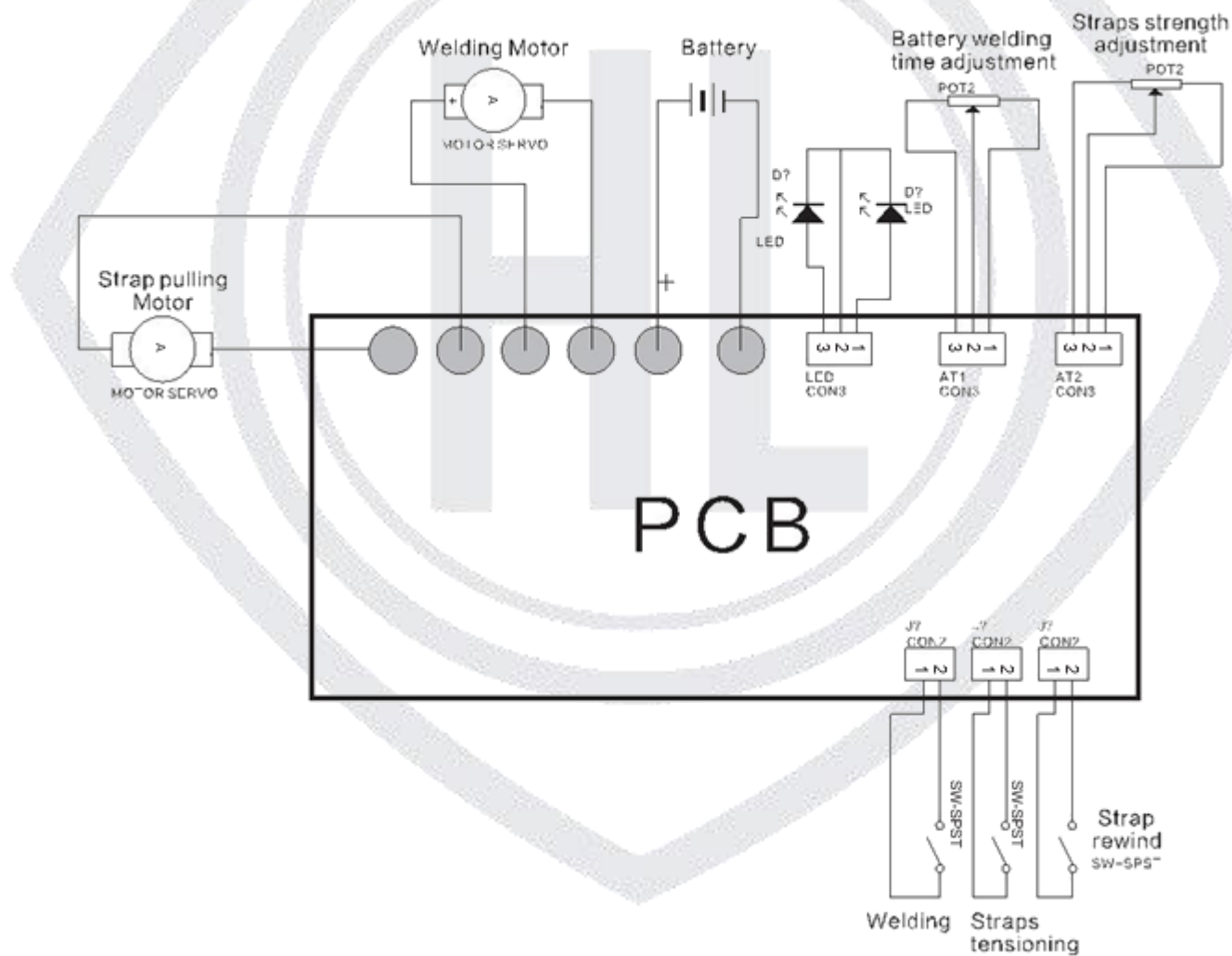
Если время сварки слишком велико, ремни перегреваются, расплавленная пластмасса перетекает с двух сторон. Нарушается сварочный эффект.



Предупреждение: отрежьте ленту, отрегулируйте время сварки ленты.

HUALIAN

6. Электрическая схема



7. Обслуживание машины

1) Извлеките аккумулятор при обслуживании машины

7.1 Обслуживание резака (DD-35):

Открутите винты крышки левой панели и переместите, открутите винты на резаке и переместите, замените резак и соберите машину в обратном порядке.

7.2 Обслуживание сварочной нижней зубчатой пластины (DD-59):

Открутите винты фиксированной приварной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите машину в обратном порядке.

7.3 Обслуживание натяжной зубчатой пластины (DD-58):

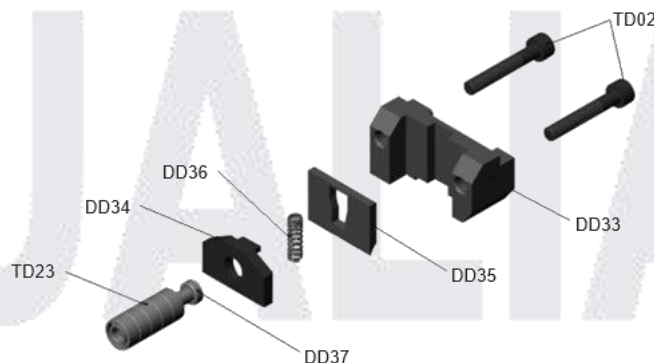
Открутите винты фиксированной натянутой зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины и соберите машину в обратном порядке.

7.4 Обслуживание натяжного колеса (DD-55):

Снимите левую и правую крышки и переместите, снимите гайку вала соединительного штифта и переместите. Снимите переднюю боковую панель и сдвиньте, снимите натяжное колесо и соберите машину в обратном порядке.

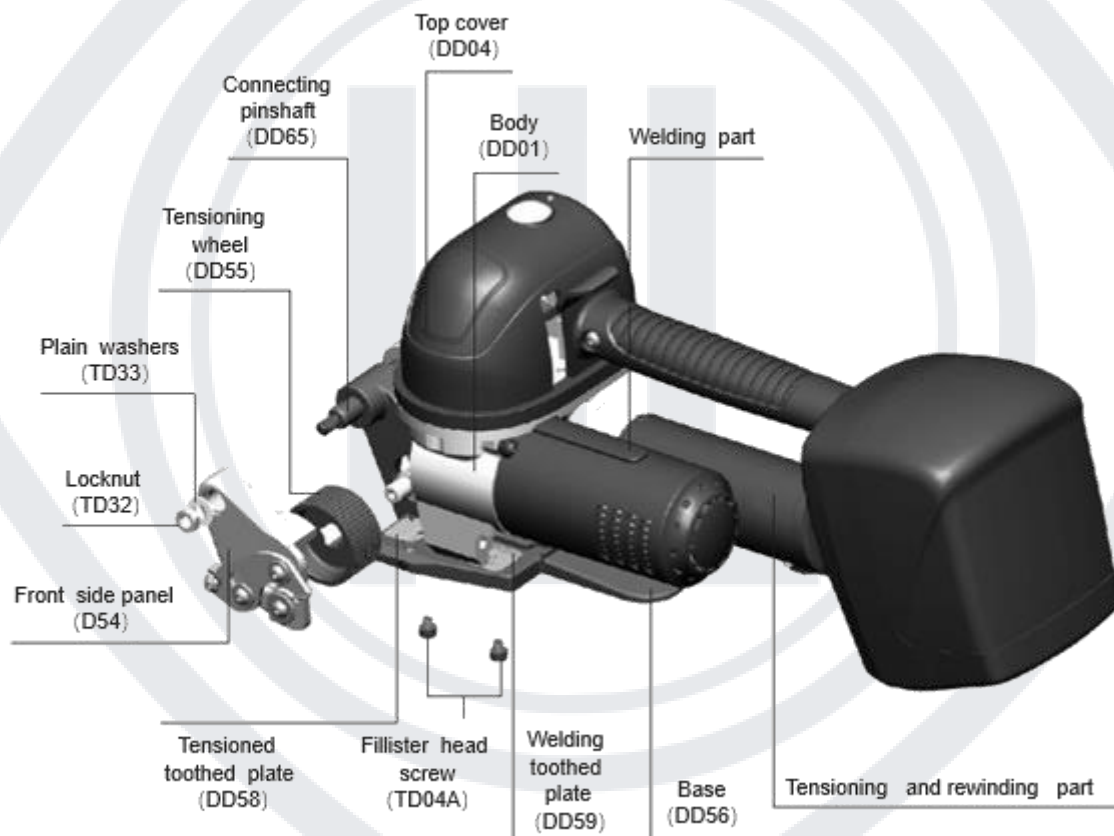
7.5 Регулировка времени натяжения, сварки и резки

- 1) При проскальзывании во время натяжения ленты снимите винты неподвижной натяжной зубчатой пластины на основании и переместите, замените верхнюю пластину зубчатой пластины.
- 2) Подложите под натяжную зубчатую пластину подобранную на заводе прокладку и соберите в обратном порядке.
- 3) Толщина ленты варьируется от 0,5 до 1,2 мм, если не регулировать верхний и нижний сварочный зуб, это может привести к плохой сварке. Снимите левую крышку, выверните винт сварочной кнопки. Отрегулируйте опору вал М6 гайку и неподвижный вал поддержки на пружинной опоре, поверните М6 гайку вправо или влево для регулировки упругости пружины. Или выверните винт, фиксирующий сварочный зуб на основании, и снимите верхний зуб, под сварочный зуб подложите сварочную прокладку, соберите в обратном порядке. (Аппарат отрегулирован на заводе, проверьте время сварки)
- 4) Если резак установлен неправильно (DD-35), его необходимо отрегулировать или заменить пружину резака (DD-36), проверьте данные детали по очереди.



8. Устранение неполадок

- 1) Самая частая проблема: если устройство застряло в процессе обвязки (красный светодиод), в результате ленты застревают в машине и не могут быть удалены. Немедленно отключите питание, разрежьте ленту, открутите винты на левой и правой крышках панели и переместите, снимите ремни и проверьте машину. Убедитесь, что линии на выключателе хода не повреждены, в противном случае замените микровыключатель.
- 2) Нажмите кнопку сварки и натяжения ленты. Если двигатель не вращается, проверьте двигатель и микровыключатель (T1099) и замените двигатель и микровыключатель (T1111).



HUALIAN